



Mobilmet 420 Series

Mobil Industrial, Taiwan

優質非銅腐蝕的中等負荷純切削油

產品說明

Mobilmet 420 系列產品為高效能多用途切削油。無氯、不染色且非腐蝕性。專為輕度至中等負荷切削操作設計，也適合當作機床潤滑油及用於輕度負荷液壓系統。以高品質基礎油和精選添加劑調製而成，讓含鐵和不含鐵金屬的多種操作具有效加工效能。這系列切削油顏色淺而透明，因此可隨時清楚看到工作區域。Mobilmet 420 系列是為避免在機床附近形成油霧而配製。

Mobilmet 420 系列切削液即便過度飛濺也能抗起泡，讓機床潤滑系統擁有優異效能。這系列流動點相對低、黏度指數高，低溫環境中分裝難度低，且在負載的熱運轉機床軸承中有足夠油膜強度。

特色與效益

Mobilmet 420 產品的特色和潛在效益包括：

Mobilmet 420 系列切削液除了加工效能特性外，本身也具有多種用途，有助於減少交叉污染相關問題，藉此提升生產力並減少不良品。這系列使用無氯添加劑配製而成，可減少丟棄和溢漏對環境的影響。Mobilmet 420 系列切削液可控制刃緣積屑，並保護刀尖不受磨損。同時改善表面光潔度，可不必在研磨前進行表面車削或成形加工。

特色	優點與潛在效益
優異加工效能	延長機床壽命並減少更換工具和整修砂輪的停機時間，提升生產力
	改善表面光潔度和尺寸精確度，減少不良品並改善成品品質
	有助於提升供油速度和加工速度
適合多種含鐵和不含鐵金屬及加工操作	減少切削油需求，可望降低庫存成本
多用途功能	消除交叉污染問題並帶來進一步庫存優勢
顏色淺而透明	可隨時清楚看到工作區域

應用範圍

Mobilmet 420 系列切削油建議用於所有金屬類型的多種加工操作。可在需一般滑油潤滑機床時作為多用途油，以及黏度適當時可作為液壓油。

Mobilmet 423 和 Mobilmet 424 建議用於加工鋁、鎂和銅，以及黃銅和青銅，此外也建議用於布氏硬度高達 200 的鋼和鑄鐵。可用於重度切削難以加工的不含鐵合金，如砂銅、砂青銅和銅鎳。同時，對於多種溫度環境下的機床潤滑系統，也是非常有效的潤滑劑

Mobilmet 426 和 Mobilmet 427 建議用於不含鐵金屬的重要加工，以及布氏硬度高達 300 材質的自動操作

特性與規範

特性	423	424	426	427
等級		ISO 22		ISO 46

特性	423	424	426	427
銅帶腐蝕, 3 h, 100°C, 評等, ASTM D130	1B(最大)	1B(最大)	1B(最大)	1B(最大)
15°C 條件下的密度, kg/l, ASTM D4052	0.859	0.862	0.874	0.877
閃點, 克氏開杯, °C, ASTM D92	182	200	210	212
100°C 條件下的運動黏度, mm ² /s, ASTM D445	3.5		5.7	6.9
40°C 下的運動黏度, mm ² /s, ASTM D445	15	23	32	46
流動點, °C, ASTM D97	-15	-15	-15	-12

健康與安全

如需有關此產品的健康與安全建議, 請參閱材料安全資料表 (MSDS), 其網址為: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

除非另有提及, 否則此處使用的所有商標皆為 Exxon Mobil Corporation 或其子公司的商標或註冊商標。

02-2020

ExxonMobil international Holding Inc. Taiwan Branch

6F, No 2, Section 1, Tun Hua South Road

Taipei Taiwan

+886 2 2734 6888

<http://www.exxonmobil.com>

典型屬性是經由正常生產狀況下得到的典型數值, 不等同與產品規範。

產品在正常生產狀況下, 以及不同的調配廠產生的典型數值可能會有變動, 並不影響產品性能。

此處包含的資訊可能未經通知而作出變更, 並不是所有的產品都會在當地出售。

更多的詳情, 請聯絡埃克森美孚公司當地機構, 或查詢 www.exxonmobil.com

埃克森美孚公司有許多分支和下屬機構, 他們大多在公司名稱裏包含 "埃索", "美孚", 或 "埃克森美孚"。

本文件並不取代當地公司的獨立性。

當地相關的埃克森美孚公司分支機構對當地的行為負有責任。

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved