



Mobilith SHC™ PM系列

Mobil Grease, Hong Kong

潤滑脂

產品簡介

Mobilith SHC™ PM系列潤滑脂是專為工況嚴苛的造紙機而設計的優質產品，工況嚴苛主要包括極端的溫度環境和各類不同水質的污染與侵蝕。Mobilith SHC PM 系列潤滑脂融合了合成基礎油與複合鋰稠化劑的特性。與同黏度的非合成油相比，合成油的無蠟分特性使其具有卓越的低溫性能，表現在低溫條件下的泵送性、啟動扭矩和運作扭矩。合成基礎油的高黏度指數可確保高溫下出色的油膜保護。複合鋰稠化劑具有優異的黏附性、結構穩定性和抗水性。添加劑體系則進一步增強了潤滑脂的性能，包括防銹抗腐蝕性、抗磨性、熱穩定性、氧化穩定性以及抗水性。Mobilith SHC PM 220和 Mobilith SHC PM 460 的稠度級數均為 NLGI 1.5，基礎油黏度等級分別為 ISO VG 220 和 460。

Mobilith SHC PM 系列潤滑脂適用於紙機上很多重要的滾動軸承。其出色的防銹性能、抗酸/鹼水腐蝕的性能，使其成為紙機濕部潤滑的理想選擇。PAO 基礎油的低揮發性和優異的氧化穩定性，又使其能為高溫環境中的乾部軸承提供極佳的潤滑。

Mobilith SHC PM 系列產品已成為全球眾多造紙廠的首選。卓越的品質、可靠性及效能優勢使其享有盛譽。

特性及效益

美孚SHC 品牌下的潤滑油和潤滑脂因其不斷創新和效能優異而廣受認可與讚譽。Mobilith SHC系列產品代表了我們的持久的承諾：運用先進技術以提供卓越產品。在開發 Mobilith SHC PM 產品的過程中，我們的科學家、應用專家與造紙機設計師之間密切合作，從而確保了我們的產品能在持續革新、工況日益嚴苛的造紙機上有卓越表現。

我們與設備製造商之間的合作確認了我們的實驗室測試結果：Mobilith SHC PM 系列潤滑脂具有非常優異的效能，主要包括：出色的抗酸/鹼水侵蝕的能力、軸承保護能力並延長軸承使用壽命、廣泛的工作溫度範圍、以及更長的潤滑脂壽命。

為使Mobilith SHC PM 在高溫環境中能為紙機提供充分的潤滑，我們的產品配方科學家選擇了專有技術生產的合成基礎油，因為這種基礎油有極好的熱穩定性和抗氧化性。我們的科學家開發了高效能複合鋰稠化劑技術，並精選添加劑，以確保 Mobilith SHC PM 系列潤滑脂能夠滿足造紙機現在和未來的需求。Mobilith SHC PM 系列產品具有以下特性和潛在效益：

特性	優點及潛在效益
卓越的高溫效能和低溫效能	廣泛的工作溫度範圍，從 -40°C 到 150°C。高溫條件下有出色的潤滑保護，低溫下因扭矩低而易於啟動
卓越的抗磨性、防銹抗腐蝕性、抗酸性水分的特性	在受到酸性和鹼性水分侵蝕的條件下，仍能夠有效地抑制磨損、生銹與腐蝕的發生，從而可減少停機時間並降低維修維護成本
優異的結構穩定性和抗氧化性	潤滑脂使用壽命長，因而可延長補充潤滑週期，以及軸承使用壽命
在重載、低速及高溫的嚴苛條件下具有優異的抗磨性	對低速、重載的軸承有出色的保護作用，能延長軸承使用壽命
即使有水存在，也能保持極佳的結構穩定性	在受到水分侵蝕的惡劣環境中仍然能保持其卓越的效能
低揮發性	有助於防止高溫下黏度增大，以最大限度地延長補脂週期和軸承使用壽命

應用範圍

請注意：儘管 Mobilith SHC PM系列與多數礦物油潤滑脂相容，但混合之後，其效能會降低。因此，建議在換用 Mobilith SHC PM 潤滑脂之前，應做徹底清理，以實現其最佳效能。如果拆卸系統進行清理不可行，那麼強烈建議進行徹底的清洗並縮短補脂週期。請聯繫您本地的埃克森美孚潤滑工程師以就此進行諮詢。

Mobilith SHC PM系列潤滑脂推薦用於造紙機重要的滾動軸承。這些應用包括：

- 濕部軸承
- 壓榨部重載軸承
- 種輾和研光機的高溫軸承

規格與認證

產品符合或超越以下要求：	PM 220	PM 460
DIN 51825: (2004-06)	KPHC1-2N-40	KPHC1-2N-40

屬性和規格

屬性	PM 220	PM 460
等級	NLGI 1.5	NLGI 1.5
增稠劑類型	複合鋰	複合鋰
顏色, 目視	米白色	米白色
銅片腐蝕, 24 小時, 100°C, 評級, ASTM D4048	1B	1B
防腐蝕性, 評級, ASTM D1743	通過	通過
滴點, °C, ASTM D2265	275	275
四球極壓試驗, 焊接點, kgf, ASTM D2596	250	250
四球磨損測試, 磨痕直徑, mm, ASTM D2266	0.5	0.5
油分離性, 0.25 psi, 25°C 條件下測試 24 小時, 質量%, ASTM D1742	3	3
針入度, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	305	305
側傾穩定性, 針入度一致性變化, 0.1 mm, ASTM D1831	0	0
SKF Emcor 防鏽測試, 10% 合成海水, ASTM D6138	0, 1	0, 1
SKF Emcor 防鏽測試, 酸性水, ASTM D6138	0, 1	0, 1
SKF Emcor 防鏽測試, 蒸餾水, ASTM D6138	0, 0	0, 0
100°C 條件下的黏度, 基礎油, mm ² /s, ASTM D445	30.3	55.6
40°C 條件下的黏度, 基礎油, mm ² /s, ASTM D445	220	460
黏度指數, ASTM D2270	179	188
水沖刷測試, 79°C 條件下的損失, wt%, ASTM D1264	1	7

健康與安全

如需有關此產品的健康與安全建議, 請參閱材料安全資料表 (MSDS), 其網址為: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

除非另有提及, 否則此處使用的所有商標皆為 Exxon Mobil Corporation 或其子公司的商標或註冊商標。

06-2022

ExxonMobil Hong Kong
22nd Floor, Central Plaza,
18 Harbour Road, Wanchai
Hong Kong

+852 3197 8888

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved