Mobil

美孚高温润滑脂 SHC 系列 (Mobiltemp SHC™ Series)

Mobil Grease , 中国

润滑脂

产品简介

美孚高温润滑脂 SHC 系列为性能卓越的抗磨润滑脂，主要用于高温应用。该系列结合了聚α烯烃 (PAO) 合成基础油和有机粘土无皂增稠剂的独特性能。这款出
温润滑脂采用的 PAO 基础油具有极佳的抗热/抗氧化降解性能，并兼具粘土增稠剂优异的高温结构稳定性和高滴点。合成基础液的无蜡性质及其高黏度指数也
异的低温润滑以及高温条件下出色的油膜保护。

鉴于 PAO 基础油具有低牵引特性（与矿物油相比），美孚高温润滑脂 SHC 系列还因减少摩擦和低扭矩以及降低轴承滚动元件负荷区的温度而具有节能潜力。美
润滑脂 SHC 系列有三种产品：美孚高温润滑脂 SHC 32 (Mobiltemp SHC 32) 为 NLGI 1 1/2 等级润滑脂，采用 ISO VG 32 基础油；美孚高温润滑脂 SHC 100 (Mob
SHC 100) 为 NLGI 1 1/2 等级润滑脂，采用 ISO VG 100 基础油；美孚高温润滑脂 SHC 460 Special (Mobiltemp SHC 460 Special) 为 NLGI 1/2 等级润滑脂，采用 I
460 基础油，加上二硫化钼以增添额外防磨保护。

美孚高温润滑脂 SHC 系列用于各种高温用途以及需要低温起动或转速转矩十分重要的应用。该系列产品在高温下具有出色的润滑脂寿命，延长加脂周期并有
力。粘土润滑脂如长期储存可能会软化。

美孚高温润滑脂 SHC 系列已成为许多用户的首选产品，广泛应用于全球的众多行业。该系列产品因应用温度范围广及总体性能出色而享有很高的声誉。

特性和效益

美孚 SHC 润滑油和润滑脂品牌凭借其创新性和出色的性能受到全世界的认可和赞誉。这些由埃克森美孚研究科学家研发的分子设计 PAO 合成产品，体现出我
致力于采用先进技术提供卓越润滑产品的承诺。在美孚高温润滑脂 SHC 系列的开发过程中，我们的科学家与主要原始设备制造商 (OEM) 之间的紧密联系是一
因素，这确保我们的产品能够在工业设备设计不断发展的同时持续具备卓越性能。

我们与设备制造商之间的合作已帮助我们进一步证实我们实验室试验的结果，这些结果表明美孚高温润滑脂 SHC 系列具有出色的性能。这些优点包括卓越的
能，包括增稠剂的稳定性、加强轴承保护及延长轴承寿命的抗氧化能力。

为了对抗润滑油的高热辐射，我们的产品配方科学家为美孚高温润滑脂 SHC 系列选用具有卓越耐热/抗氧化潜力的 PAO 合成基础油。我们的配方人员使用一
的粘土增稠剂来达到出色的结构稳定性及高滴点。美孚高温润滑脂 SHC 系列具有以下优势：

特性	优势及潜在效益
具备出众的高温和低温性能	减少停机时间，降低维护成本
出色的抗氧化性，在高温下保持润滑脂结构	延长使用寿命，延长补脂间隔
低牵引系数	降低能耗潜力
出色的低温泵送性	易于低温起动及低转速转矩
良好的抗磨损保护	延长轴承寿命，减少计划外停机时间

应用范围

美孚高温润滑脂 SHC具有出色的高温润滑脂寿命，提供轴承保护和润滑油性能稳定性，并具有出色的低温性能，提供良好的磨损保护。具体应用包括：

美孚高温润滑脂 SHC 32

- 密封或可重新组装的滚珠轴承及滚柱轴承

- 键槽、螺杆及某些封闭式齿轮
- 在极端温度条件下的应用，推荐作业温度范围为 -50°C 至 180°C（在适当的加脂周期下）。

美孚高温润滑脂 SHC 100

- 需要大温度范围的高速轴承和推力轴承
- 尤其适用于运行条件要求低摩擦、低磨损和长服务寿命的电动马达轴承
- 在极端温度条件下的应用，推荐作业温度范围为 -50°C 至 200°C（在适当的加脂周期下）。

美孚高温润滑脂 SHC 460 Special

- 因含有二硫化钼，故特别适于润滑机器滑动部件，如加脂周期长、运动受限或承受冲击负荷的凸轮和导轨。
- 承受高温或高温和正常温度周期性交替的烤炉传送装置或烘窑轴承
- 在极端温度条件下的应用，推荐作业温度范围为 -40° C 至 180°C（在适当的加脂周期下）。

规格和认可

本产品满足或超过以下要求：	**32**
DIN 51825：2004-06 - KP HC 1-2 K -50	X

特性与规范

特性	**100**	**32**	**460 特级**
等级	NLGI 1.5	NLGI 1.5	NLGI 0.5
增稠剂类型	粘土	粘土	粘土
颜色，目视	浅棕	红色	灰色
铜片腐蚀，24 小时，100˚C，评级，ASTM D4048	1A		1A
滴点，˚C，ASTM D2265	308	308	285
四球极压试验，烧接负荷，kgf，ASTM D2596	200+	200+	250+
四球磨损测试，磨痕直径，mm，ASTM D2266	0.4	0.7	0.4
针入度，60X，0.1 mm，ASTM D217	280	315	325
100°C 时的黏度，基础油，mm^2/s，ASTM D445		6.1	
40˚C 时的黏度，基础油，mm^2/s，ASTM D445	100	32	460
黏度指数，ASTM D2270		141	

健康与安全

有关本产品的健康与安全建议，请参阅化学品安全技术说明书 (MSDS)，可于以下网站获取：http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

除另行说明外，此处所使用的所有商标均为埃克森美孚公司或其某一关联公司的商标或注册商标。

09-2023
ExxonMobil (China) Investment Co. Ltd
17th Floor, Metro Tower

30 Tian Yao Qiao Road
Shanghai 2000030
China

+86 21 24076000
http://www.exxonmobil.com

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同与产品规范.产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品
此处包含的信息可能未经通知而作出变更. 并不是所有的产品都会在当地出售. 更多的详情, 请联络埃克森美孚公司当地机构, 或查询www.exxonmobil.com
埃克森美孚公司有许多分支和下属机构. 他们大多在公司名称里包含"埃索", "美孚", 或"埃克森美孚".
本文件并不取代当地公司的独立性.
当地相关的埃克森美孚公司分支机构对当地的行为负有责任.

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved