



Mobil Rarus™ PE KPL 201

Mobil Industrial , Thailand

น้ำมันหล่อลื่นคอมเพรสเซอร์สำหรับเอทิลีนและโคโม่โนเมอร์

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

Mobil Rarus™ PE KPL 201 เป็นน้ำมันหล่อลื่นความหนืดปานกลาง ไร้สี ความหนืดในระดับมากกว่าเกรด ISO VG 100 เล็กน้อย น้ำมันนี้มาจากพื้นฐานของน้ำมันไฮโดรคาร์บอนอิมัลชัน ความบริสุทธิ์สูง เสริมด้วยสารเพิ่มคุณภาพที่ช่วยลดแรงเสียดทานและปราศจากการเกาะติดของอนุมลลิสระในระดับการจัดการที่ปรับให้เหมาะสมแล้ว

ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์

- ชั้นส่วนที่ต้องการการเกิดปฏิกิริยาต่ำกับน้ำมัน ไม่รบกวนการเกิดปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน
- ชั้นส่วนที่ต้องการความบริสุทธิ์สูง ไม่เหนียวนาให้เกิดการเปลี่ยนสีหรือกลิ่นในโพลีเมอร์ขั้นสุดท้าย
- ชั้นส่วนที่ได้รับการรับรองสำหรับการสัมผัสอาหาร เหมาะสำหรับการผลิตโพลีเมอร์ที่ใช้สำหรับภาชนะบรรจุภัณฑ์อาหาร
- ลดการหยุดเครื่องจักรเพื่อบำรุงรักษา
- ความเป็นขั้วต่ำ เหมาะสำหรับการผลิตโพลีเมอร์สำหรับใช้งานเป็นฉนวนและแผ่นบาง (ถุงพลาสติก)

การใช้งาน

Mobil Rarus PE KPL 201 ได้รับการออกแบบมาเฉพาะสำหรับการหล่อลื่นของคอมเพรสเซอร์แรงดันสูงมากที่ใช้กับเอทิลีนและโคโม่โนเมอร์ อาจใช้รองรับแรงดันได้สูงถึง 3400 บาร์ สอดคล้องกับระบบและอุณหภูมิของการฉีดน้ำมัน

Mobil Rarus PE KPL 201 ได้รับการผสมสูตรเพื่อการใช้งานที่ต้องการการหล่อลื่นสูง ความหนืดและองค์ประกอบของน้ำมันได้รับการปรับแต่งให้เหมาะสมกับแรงดันสูงที่ใช้ในคอมเพรสเซอร์สำหรับเอทิลีนในการผลิตพลาสติก LDPE ความหนืดที่เพิ่มขึ้นภายใต้อุณหภูมิสูงยังคงอยู่ในระดับต่ำเพียงพอที่จะทำให้แน่ใจถึงการไหลหมุนเวียนอย่างเพียงพอของน้ำมันหล่อลื่น

นอกจากนี้ยังมีสารเพิ่มคุณภาพป้องกันการเกิดโพลีเมอร์ไรเซชันขององค์ประกอบก๊าซที่เกิดปฏิกิริยาและป้องกันการปนเปื้อนเข้าไปยังตัวคอมเพรสเซอร์ ซึ่งอาจนำไปสู่การก่อตัวของคราบเลน และเกิดปัญหาตามมาของการหล่อลื่นได้ สารเพิ่มคุณภาพยังช่วยลดการสูญเสียจากการเสียดทานและการสึกหรอของปลอกบูชอีกด้วย จากผลดังกล่าวทำให้การหยุดเครื่องเพื่อการบำรุงรักษาอยู่ในระดับต่ำ

ข้อกำหนดและการรับรอง

Mobil Rarus PE KPL 201 ได้รับการรับรองสำหรับข้อกำหนดของ:
H1 146247NSF

Mobil Rarus PE KPL 201 เป็นไปตามหรือเกินกว่าข้อกำหนดของ :
21 CFR 178.3570FDA
21 CFR 177.1520FDA
US Pharmacopeia <661> (vol. 1, 2008)
European Regulation (EU) 2015/174

คุณสมบัติทั่วไป

วิธีการทดสอบ	การทดสอบ	หน่วย	Mobil Rarus PE KPL 201
--------------	----------	-------	------------------------

วิธีการทดสอบ	การทดสอบ	หน่วย	Mobil Rarus PE KPL 201
ความหนาแน่นที่ 15°C (ทั่วไป)	ASTM D4052	kg/m ³	874
ความหนืดไคเนมาติกที่ 40°C (ทั่วไป)	ASTM D 445	mm ² /s	117
สี, Saybolt (ทั่วไป)	ASTM D156		27
จุดวาบไฟ (ทั่วไป)	ASTM D 92	°C	230
จุดไหลเท (สูงสุด)	ASTM D 97	°C	-12
ค่าความเป็นกรด (ทั่วไป)	ASTM D 974	mg KOH/g	0.5
ส่วนประกอบของน้ำ (สูงสุด)	ASTM D 6304	max ppm	100

ข้อมูลด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

จากข้อมูลที่มีอยู่ผลิตภัณฑ์ชนิดนี้ไม่คาดว่าจะเกิดผลร้ายต่อสุขภาพหากใช้ถูกต้องตามวัตถุประสงค์และปฏิบัติตามคำแนะนำในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยการใช้สารเคมี(MSDS) สามารถขอ MSDS ได้จากสำนักงานขายของคุณหรือผ่านทางอินเทอร์เน็ตหรือผู้ขายจะมอบให้แก่ลูกค้าหากหรือเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายต้องการ ผลิตภัณฑ์ชนิดนี้ไม่ควรนำไปใช้เพื่อจุดประสงค์อื่นนอกเหนือไปจากที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์ ควรกำจัดผลิตภัณฑ์ที่ใช้แล้วอย่างระมัดระวังเพื่อรักษาสิ่งแวดล้อม

เครื่องหมายการค้าทั้งหมดที่ปรากฏในที่นี้เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ Exxon Mobil Corporation หรือบริษัทสาขาใดสาขาหนึ่ง

09-2563

Esso (Thailand) Public Company Limited

3195/17-29 Rama IV Road

Klong Tan, Klong Toey District

Bangkok 10110

Thailand

+66 2 2624 000

<http://www.exxonmobil.com>

คุณสมบัติทั่วไปเป็นคุณสมบัติปกติที่ได้จากความทนทานการผลิตและไม่จัดอยู่ในข้อมูลจำเพาะผลิตภัณฑ์ อาจพบความแตกต่างในคุณสมบัติซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ในระหว่างการผลิตและในตำแหน่งสถานที่ต่างๆ ข้อมูลที่ระบุ ณ ที่นี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า อาจไม่มีผลิตภัณฑ์ทั้งหมดนี้วางจำหน่ายในท้องถิ่นของท่าน สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดติดต่อ ExxonMobil ในประเทศของคุณหรือเข้าไปที่ www.exxonmobil.com ExxonMobil ประกอบด้วยบริษัทในเครือและบริษัทสาขามากมาย ที่มักจะมีส่วนหนึ่งของชื่อ Esso, Mobil, หรือ ExxonMobil อยู่ด้วย ข้อมูลในเอกสารทั้งหมดไม่มีเจตนาที่จะยกเลิกหรือแทนที่การแยกออกจากกันของบริษัทในท้องถิ่น ความรับผิดชอบในการดำเนินการภายในท้องถิ่น และภาระความรับผิดชอบยังคงเป็นหน้าที่ของบริษัทสาขาท้องถิ่นของ ExxonMobil

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved