



Mobil SHC PM Series

Mobil Industrial, Sweden

Cirkulationolja för pappersmaskiner

Produktbeskrivning

Mobil SHC™ PM -serien är syntetiska cirkulationsoljor med överlägsna prestanda, särskilt utvecklade för de mest krävande cirkulationssystemen i industriella pappersmaskiner. Oljorna i Mobil SHC PM -serien är framställda för att ge överlägset skydd åt kuggväxlar och lager som arbetar under svåra betingelser. De har mycket låga flytpunkter och ett naturligt högt viskositetsindex (VI) som bidrar till att säkerställa lätt start vid låga temperaturer samtidigt som de utmärkta viskositetsegenskaper bibehålls vid mycket höga temperaturer. Dessa oljor är mycket skjuvstabila och behåller sin viskositet även när de utsätts för kraftig mekanisk skjuvning i tungt belastade växlar och lager. Deras låga traktionstal och höga viskositetsindex kan bidra till minskad energiförbrukning och till att sänka komponenternas drifttemperaturer.

För att utveckla den senaste Mobil SHC teknologin för oljorna i Mobil SHC PM -serien, valde ExxonMobils forskare särskilda basoljor baserat på deras exceptionella potential för termisk/oxidativ beständighet och kombinerade dem med ett balanserat tillsatssystem för att komplettera basoljornas inneboende egenskaper och uppnå höga prestanda. Dessa oljor möjliggör användning av de högre ångtryck, temperaturer och maskinhastigheter som är vanliga i pappersmaskiner och kalenderpressar med hög effekt. Deras enastående hydrolytiska stabilitet och filterbarhet säkerställer utomordentliga prestanda vid förekomst av vatten samt förmågan att bibehålla effektiv filtrering även vid mycket fina filteringsnivåer. De separerar vatten lätt och behåller sin färg även under långa användningsperioder under svåra betingelser.

Egenskaper och fördelar

Oljorna i Mobil SHC PM -serien representerar en teknologisk utveckling i smörjningen av pappersmaskiner. Deras utomordentliga egenskaper vad gäller slitageskydd, förhöjd oxidationsbeständighet, kemisk stabilitet, effektivt rost- och korrosionsskydd, färgstabilitet samt filterbarhet inte bara förlänger underhållsintervallen utan kan även förbättra maskinens prestanda och öka produktionskapaciteten. Detta kan resultera i lägre underhållsbehov och längre livslängd för utrustningen.

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Utmärkta prestanda i ett brett temperaturintervall	Lättare start och förbättrad smörjning vid kallstart Extra skyddsmarginal vid förhöjda temperaturer Bättre kontroll av matningshastigheter
Exceptionellt slitageskydd	Förbättrade lager- och växelprestanda
Enastående oxidationsbeständighet och termisk stabilitet	Längre oljelivslängd Lägre kostnader för filterbyten Renare system Mindre avlagringar i cirkulationssystem
Effektiv vattenavskiljningsförmåga	Underlättar avlägsnande av vatten Minskar bildningen av oönskade emulsioner i cirkulationssystem
Lågt traktionstal	Minskad energiförbrukning Lägre drifttemperaturer Minskat slitage
Utmärkt filterbarhet	Håller oljeledningarna och flödesmätare fria från avlagringar Förbättrat oljeflöde och kylning Sänker kostnader för filterbyten

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Höggradigt rost- och korrosionsskydd	Skyddar växlar och lager under våta förhållanden Ger rostskydd i ångfas för ytor i hålrum i lager och växlar ovanför normalt oljevätta ytor

Användningsområden

- Smörjning av hårt belastade cirkulationssystem i industriella pappersmaskiner
- Tillämpningar som innefattar cirkulationssystem som arbetar över ett brett temperaturområde, som t.ex. kalenderpressar
- System som måste startas upp och sättas i drift snabbt
- Cirkulationssystem för smörjning av växlar och lager

Typiska egenskaper

Egenskap	150	220	320	460
ISO VG -klass	150	220	320	460
Kopparbandskorrosion, 24 tim, 100°C, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Densitet vid 15°C, kg/l, ASTM D1298	0,857			
Vattenavskiljning, minuter till 40/40/0 ml vid 82°C, ASTM D1401	15	25	30	30
FZG 4-kvadrat belastningsstöd, skadenivå, DIN 51354	11			
FZG slitage, skadenivå, A/8.3/90, ISO 14635-1		11	11	11
Flampunkt (COC), °C, ASTM D92	220	220	220	220
Hydrolytisk stabilitet, syratalsförändring, mgKOH/g, ASTM D 2619		0	0	0
Kinematisk viskositet vid 100°C, mm ² /s, ASTM D445	18,9	25,6	34,7	44,8
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm ² /s, ASTM D445	158	225	325	465
Flytpunkt, °C, ASTM D97	-39	-36	-33	-27
Rostskyddsegenskaper, Proc B, ASTM D 665	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Densitet vid 15°C, ASTM D 1298		0,863	0,865	0,874
Viskositetsindex, ASTM D2270	124	127	130	137

Hälsa och säkerhet

Hälsa- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande säkerhetsdatablad på <http://www.msds.exxonmobil.com>

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något av dess dotterbolag.

11-2019

ExxonMobil Sverige AB
Box 1035 (Fabrikgatan 7)
SE 405 22 Göteborg

+46 31 638200

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved