



Mobilcut -serien

Mobil Industrial , Sweden

Vattenbaserade skärvätskor

Produktbeskrivning

Mobilcut är varumärket för högeffektiva vattenlösliga skärvätskor i Mobils sortiment av industriella smörjmedel. Sammansatt av högklassiga basoljor, tillsats emulgatorer ger sortimentet av klorfria Mobilcut -produkter pålitliga prestanda i en mängd olika skärande bearbetningsprocesser. Produkterna har utvecklats fungera med vatten av en mängd olika hårdhetsgrader och för att erbjuda låg skumningstendens och långvarigt skydd för maskiner och arbetsstycken. Mobilcut -produkterna kräver lite underhåll, är stabila och har framställts för moderna maskinverkstäder där lång livslängd, utomordentliga bearbetningsprestanda och häls miljöhänsyn är viktiga faktorer för ökad produktivitet. Dessa produkter levereras som koncentrat och måste blandas med vatten vid användningstillfället.

Mobilcut 100 är en konventionell mjölkaktig vattenlöslig olja som är lätt att blanda med vatten av olika hårdhetsgrader för att bilda stabila emulsioner. Dess mång användbarhet gör den lämplig för en mångfald av skär- och sliparbeten på järnhaltiga lika väl som icke järnhaltiga material där ekonomiska prestanda är den främsta prioriteringen. Den erbjuder en är ytterligt stabil emulsion och ett långvarigt korrosionsskydd både för arbetsstycken och verktygsmaskin.

Mobilcut 140 är en vattenlöslig vätska med lång livslängd som förstärkts med smörjande tillsatser, vilket gör den till ett idealiskt val för medel- till mycket krävande applikationer i moderna verkstäder. Den är framställd för att ge lång livslängd och god emulsionsstabilitet och varaktighet och samtidigt bidra till att förlänga verk livslängd och förbättra ytfinheten, även under krävande driftsförhållanden. Mobilcut 140 är ett idealiskt val då utmärkta bearbetningsprestanda krävs för en mängd material och bearbetningar samtidigt som den är lätt att övervaka och underhålla.

Mobilcut 250 är en högpresterande halvsyntetisk vätska som framställts för att förbättra resultat vid bearbetning av aluminium och aluminiumlegeringar och där i synnerhet för missfärgning är viktig för känsliga komponenter. Med höga nivåer av smörjande tillsatser erbjuder den goda resultat vid bearbetning av kol- och legerade stål och gulmetaller.

Mobilcut 320 är en biostabil mineraloljefri syntetisk skärvätska som erbjuder utmärkt bestående korrosionsskydd, inga klibbade restprodukter och är mycket separera från Mobil Vactra Oil nummerseriens gejdoljor. Den är avsedd för allmänna sliparbeten där de främsta kraven är en hög ytfinhet, enastående kylning och låg skumningstendens. Den bidrar till att bibehålla sliphjul fria och rena för att maximera prestanda och den uppvisar en utpräglad stabilitet som bidrar till lång livslängd.

Egenskaper och fördelar

Mobilcut -produkterna har utvecklats för att bidra till att öka produktiviteten i moderna maskinverkstäder genom att erbjuda högprestandaegenskaper.

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Bildar stabila emulsioner och lösningar	Lätta att använda och underhålla
Långvarig stabilitet	Längre hållbarhet för en färdigblandad mängd och mindre obehaglig lukt
Låg skumningstendens	Förbättrade prestanda även i högtryckssystem
Motverkar uppkomst av klibbiga beläggningar	Förbättrar maskinernas renhet
Hög nivå av korrosionsskydd	Reducerar maskinunderhåll och ombearbetning av material
Enkelt att avskilja spånor	Förbättrar filterbarhet och ytfinhet
Brett användningsområde	Möjlighet att kombinera produkter och minska lagerhållning
Kompatibla med högklassiga Mobil Vactra Oil -seriens gejdoljor	Enkel avskiljning och borttagning av läckolja
Neutral lukt	Förbättrar arbetsplatsmiljön

Användningsområden

Mobilcut 100: Allmän maskinbearbetning av lättarbetade maskinstål och kopparlegeringar i lätta till medelsvåra metallbearbetningar såsom fräsning, svarvning, så försänkning, borrar och brotschning.

Mobilcut 140: Bearbetning av aluminium och lättbearbetade stålmaterial vid medelsvåra till tunga arbeten som t.ex. fräsning, svarvning, sågning, brotschning, bc och försänkning, där en emulgerande oljas smörjande egenskaper är önskvärda.

Mobilcut 250: Halvsyntetisk skärvätska huvudsakligen avsedd för bearbetning av aluminium och aluminiumlegeringar. Kan även användas för en mängd olika järn där en mer mångsidig vätska behövs.

Mobilcut 320: Syntetisk (mineraloljefri) slipvätska, huvudsakligen ämnad för slipning av stål och gjutjärn. Ej lämplig för volframkarbid (kobolturlakning).

Typiska egenskaper

Egenskap	100	140	250	320
Utseende, PTM 100		Brun vätska	Mörk brun vätska	Mörk grön vätska
Utseende, visuellt	Lätt mjölkaktig			
Gjutjärnskorrosion. %BRKPT, PTM 108		3	3	2,5
Emulsionstyp vid 3% i 50 ppm vatten, gradering, PTM 141			Halvsyntetisk	Syntetisk
Emulsion, utseende, AMS 500.35-PROA	Mjölkvit			
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm ² /s, ASTM D445	32			
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm ² /s, PTM 143		59		
Flytpunkt, °C, ASTM D97	-10	-42		
Specifik vikt vid 20°C, PTM 103		0,945	0,945	
Specifik vikt, 15,6°C/15,6°C, ASTM D4052	0,881			
pH vid 3% i destillerat vatten, PTM 104				9,4
pH vid 5% i destillerat vatten, PTM 104		9		
pH, emulsion, 10% i destillerat vatten, ASTM E70	10			

Hälsa och säkerhet

Hälsö- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande säkerhetsdatablad på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något av dotterbolag.

09-2023

ExxonMobil Sverige AB
Box 1035 (Fabriksgatan 7)
SE 405 22 Göteborg

+46 31 638200

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entity.

