



MORGOIL® Series Oils  
Mobil industrial , Ukraine

Высококачественные циркуляционные масла



Описание продукта

Серия масел MORGOIL® представлена маслами для циркуляционных систем, работающих в тяжелых условиях эксплуатации, которые специ разработаны для смазывания подшипников скольжения в металлопрокатных станах производства компании Primetals Technologies. Они демонстри высокую эффективность в системах с возможным попаданием воды, таких как подшипники опорного вала. Кроме того, продукты MORGOIL соответствуют техническим требованиям компании Morgan к современным смазочным материалам с «повышенной деэмульгирующей способностью».

Высокоэффективные рабочие характеристики масел серии MORGOIL® в оборудовании Primetals Technologies достигаются за счет сбалансированного состава, который обеспечивает водоотделяющую способность даже в условиях повышенного содержания воды. Рецептура этих смазочных материалов обеспечивает надежную стойкость к термоокислению и термическому разложению, защищая при этом металлические поверхности от ржавления и коррозии. Высокие значения индекса вязкости масел серии MORGOIL позволяют обеспечивать гидродинамическую смазку прочной смазывающей пленкой даже при повышенных температурах.

За счет стойкости к образованию эмульсий и шлама масла серии MORGOIL® помогают поддерживать чистоту циркуляционных систем и снижают нагрузку на фильтры. Легкость отделения твердых примесей позволяет поддерживать высокий уровень чистоты масла с помощью центрифуги, фильтро-маслоотстойника. Масла серии MORGOIL рекомендованы для циркуляционных систем как с одним, так и с двумя баками.

В маслах серии MORGOIL® применяется та же технология, что и в маслах серии Mobil Vacuoline™ 100, которые за счет своего подтвержденного высокого качества широко используются владельцами оборудования Primetals Technologies. Масла серии MORGOIL® рекомендованы компанией Pri Technologies для применения в своем прокатном оборудовании. Кроме того, за этими маслами стоит совместный опыт и технические услуги, предлагаемые компаниями Mobil и Primetals Technologies.

Особенности и преимущества

| Особенности                                   | Преимущества и потенциальные выгоды                                                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Высокоэффективная деэмульгирующая способность | Легкое отделение от воды и загрязняющих примесей на протяжении всего срока службы, что обеспечивает бесперебойную работу и уменьшает время простоев                                  |
| Хорошая стойкость к разложению от окисления   | Увеличение срока службы, снижение затрат, связанных с заменой масла в системе<br>Чистая система, более длительный срок службы фильтров и снижение затрат на техническое обслуживание |
| Надежная защита от ржавления и коррозии       | Усиленная защита оборудования и увеличение его срока службы                                                                                                                          |

Применение

Масла серии MORGOIL® рекомендуются и чаще всего применяются в централизованных системах смазывания прокатных станов, включая:

- Опорные подшипники валков прокатных станов, в частности подшипники, работающие в составе ЦСС с одним или несколькими маслобаками.
- Другие конструкции подшипников жидкостного трения и подшипников аналогичного назначения в различных отраслях промышленности, особенно там, где возможно попадание воды в систему.

Свойства и характеристики

| Свойство | MORGOIL 150 OIL | MORGOIL 220 OIL | MORGOIL 320 OIL | MORGOIL 460 OIL | MORGOIL 680 |
|----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------|
| Класс    | ISO 150         | ISO 220         | ISO 320         | ISO 460         | ISO 680     |

| Свойство                                                                                                                                    | MORGOIL 150 OIL   | MORGOIL 220 OIL   | MORGOIL 320 OIL   | MORGOIL 460 OIL   | MORGOIL 680   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------|
| Коррозия медной пластины, 3 часа при 100°C, ном.значение, ASTM D130                                                                         | 1B                | 1B                | 1B                | 1B                | 1B            |
| Дезэмульгирующая способность масел, не содержащих противозадирных присадок, эмульсия, 52 С, мл, ASTM D 2711, мл (с изменениями)             |                   |                   |                   |                   | 40            |
| Дезэмульгирующая способность масел, не содержащих противозадирных присадок, несвязанная вода, 52 С (125 F), мл, ASTM D 2711 (с изменениями) | 40                | 36                | 39                | 41                |               |
| Плотность при 15°C, кг/л, ASTM D4052                                                                                                        |                   |                   |                   |                   | 0,91          |
| Плотность при 15,6 С, фунтов/галлон (США), ASTM D4052                                                                                       | 0,89              | 0,89              | 0,9               | 0,9               |               |
| Дезэмульгируемость при 82 °C, ASTM D 1401, минут до 40/37/3                                                                                 | 15                | 20                | 25                | 30                | 35            |
| Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D 92                                                                               | 280               | 288               | 286               | 296               | 318           |
| Испытания на пенообразование, последовательность I, стабильность, мл, ASTM D892                                                             | 0                 | 0                 | 0                 | 0                 | 0             |
| Испытания на пенообразование, последовательность I, склонность, мл, ASTM D892                                                               | 0                 | 0                 | 0                 | 0                 | 0             |
| Кинематическая вязкость при 100°C, мм2/с, ASTM D445                                                                                         | 14,8              | 18,8              | 23,9              | 30,1              | 36,7          |
| Кинематическая вязкость при 40°C, мм2/с, ASTM D445                                                                                          | 150               | 220               | 320               | 460               | 680           |
| Температура застывания, °C, ASTM D97                                                                                                        | -9                | -6                | -9                | -6                | -6            |
| Защита от ржавления, методика А, ASTM D 665                                                                                                 | Удовлетворительно | Удовлетворительно | Удовлетворительно | Удовлетворительно | Удовлетворите |
| Индекс вязкости, ASTM D2270                                                                                                                 | 96                | 95                | 95                | 95                | 91            |

## Охрана труда и техника безопасности

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене по безопасности», который размещен по адресу

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из дочерних компаний, если не указано иное.

03-2022

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являясь составной частью спецификации или норм. На обычном производстве и при изготовлении на разных заводах возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления. Не все продукты могут быть доступны на местном рынке. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ExxonMobil или посетите [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com) ExxonMobil включает в себя множество аффилированных и дочерних компаний, многие из которых содержат в своем наименовании Esso, Mobil или ExxonMobil. Ничего в настоящем документе не подразумевает отмену или преобладания над корпоративной независимостью местных органи-

Ответственность и отчетность за действия на местах остаются за местными аффилированными организациями ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil





© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved