



Рекомендованная концентрация для типовых операций:

Низколегированная сталь - фрезеровка, обработка на токарном станке: 7-12%

Углеродистая легированная сталь, тяжелые металлорежущие операции: 7-12%

Металлорежущая обработка алюминия: 7-12%

#### Свойства и характеристики

Свойство	
Вязкость кинематическая при 20°C, мм <sup>2</sup> /с, DIN EN ISO 3104	120
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup> , DIN EN ISO12185	907
Значение pH, 5,0% в воде жесткостью 20 гр. dH, DIN 51369	9
Внешний вид, AA.Lab.101	Коричневатая жидкость
Внешний вид, 5,0% в воде жесткостью 20 гр dH, AA.Lab.101	Молочная грубодисперсная эмульсия

#### Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и техники безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из дочерних компаний, если не указано иное.

11-2019

**ExxonMobil**

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved