



Mobilgrind

Mobil Industrial , Poland

Niemieszalne z wodą oleje do honowania i szlifowania

Opis produktu

W skład serii Mobilgrind wchodzi nie palące oleje mineralne przeznaczone do szlifowania i ostrzenia konwencjonalnego i przy wysokich prędkościach, w szerszym zakresie materiałów i operacji. Wysokiej jakości oleje bazowe i system wyselekcjonowanych dodatków oferują klarowne, niskomgłowe i bezzapachowe działy obejmujące smarowanie i chłodzenie w obróbce metali, przyczyniające się do poprawy środowiska pracy. Produkty Mobilgrind zostały opracowane z myślą o zapobieganiu paleniu rur wykonanych ze stopów metali kolorowych i z miedzi, które często wchodzi w skład układów obiegu oleju w szlifierkach. Oleje Mobilgrind łatwo oddzielają się od oszlifowanych opiłków i komponentów, co pomaga redukować ich aglomerację powodującą opory przepływu oraz redukować odpady. Ciepło się filtrują co wpływa na podwyższenie dokładności wykończenia detali. Seria Mobilgrind nie zawiera dodatków cynku, chloru ani innych składników, które mogłyby wymagać specjalnych procedur utylizacyjnych.

Seria Mobilgrind może być używana zarówno w scentralizowanych układach jak i w indywidualnych obrabiarkach.

Mobilgrind 13 jest przeznaczony do mało obciążonego honowania i wykańczania powierzchniowego szerokiego zakresu stali i innych stopów. Jest to klarowny niskiej lepkości, który przyczynia się do polepszenia warunków środowiska pracy. Mobilgrind 13 może też być używany jako płyn dielektryczny przy odlewkach elektroerozyjnych (EDM).

Mobilgrind 14 został opracowany do lekko obciążonego szlifowania cylindrów i powierzchni ze stali węglowej i stopów stali. Zbudowany z wysokiej jakości dodatków i olejów bazowych, pozwala na ograniczenie tworzenia mgły olejowej i utrzymanie lepkości w obszarze skrawania dzięki czemu Mobilgrind 14 przyczynia się do zachowania dokładności w szlifowaniu precyzyjnym. Niska lepkość tego produktu pomaga w szybkim wydzieleniu się opiłków z oleju w odstożnikach i filtracji oleju do ponownego wykorzystania w układach obiegowych.

Mobilgrind 24 jest produktem przeznaczonym do średnio obciążonego honowania i szlifowania stali o różnej twardości. Szczególnie dobrze sprawdza się we wstępnych wykończeniowych szlifowaniu żyłek oraz w układach obiegowych o dużej pojemności, w których stosowana jest filtracja ciągła.

Mobilgrind 26 jest olejem do średnio i niskoobciążonych operacji, o niskiej lepkości, przeznaczonym do szlifowania wykończeniowego hartowanej stali i innych stopów stali węglowej. W skład Mobilgrind 26 wchodzi wysoko rafinowane oleje bazowe o wysokim współczynniku lepkości, dzięki czemu produkt ten zapewnia równą lepkość w obszarze skrawania, przyczyniając się do dobrej penetracji i sprawnego usuwania opiłków z obszaru obróbki. Może być też używany do nisko obciążonych operacji obróbkowych, w których wymagany jest produkt o niskiej lepkości i małym wytwarzaniu mgły olejowej.

Mobilgrind 36 to produkt do średnio/ciężko obciążonych zastosowań przeznaczony do honowania wykończeniowego stali hartowanej. Charakteryzuje się on wysoką zwilżalnością, co zapobiega przypalaniu i utrzymuje w czystości tarcze ściernie. Opracowany z wysokiej jakości olejów bazowych o niskiej lepkości, doskonale sprawdza się w szlifowaniu wykończeniowym precyzyjnych przekładni, osi i w innych zastosowaniach, które wymagają wysokiego stopnia precyzji.

Mobilgrind 37 jest przeznaczony do średnio/ciężko obciążonego szlifowania profilowego, jak na przykład szlifowanie żłobkowo-rowkowe przez wiercenie i frezowanie. Produkt ten pomaga zmniejszyć palenie rowków w warunkach wysokoobrotowych. Może też być używany jako płyn hydrauliczny w obrabiarkach do szlifowania rowków, gdzie wzajemne zanieczyszczenie płynu hydraulicznego mogłoby mieć wpływ na operację szlifowania.

Właściwości i zalety

Właściwości	Potencjalne korzyści
Małe wytwarzanie mgły olejowej i neutralny zapach	Polepsza warunki w środowisku pracy i zmniejsza zużycie produktu
Wysoki stopień filtrowalności	Zmniejsza zużycie produktu i zwiększa precyzję wykończenia powierzchniowego
Łatwo oddziela się od opiłków	Zmniejsza zużycie produktu i upraszcza utylizację opiłków
Klarowny i bez zawartości chloru	Lepsza widoczność przedmiotu obrabianego i łatwość utylizacji

Specyfikacje i zatwierdzenia

Seria Mobilgrind posiada zatwierdzenia następujących producentów:	13	14	24	26	36	37
KAPP GMBH	-	-	-	-	X	-

Mobilgrind	13	14	24	26	36	37
Masa właściwa, kg/l	0,83	0,78	0,83	0,79	0,80	0,8
Color ASTM D1500	1.5	1.0	8	1	2	1
Lepkość ASTM D445						
cSt w temp. 40°C	4	6	7	12	15	20
cSt w temp. 100°C		2	2,5	3,0	2,05	4,0
Temp. zapłonu, ASTM D 92, °C (°F), min	120	150	130	170	180	200
Korozja na miedzi, ASTM D 130, po 3 godz. w temp. 100°C, maks.		1B	1B	1B	1B	1B
Wytrzymałość dielektryczna, kv	28					

Bezpieczeństwo i ochrona zdrowia

Na podstawie dostępnych informacji produkt nie ma negatywnego wpływu na zdrowie ludzkie, o ile używany jest zgodnie ze swoim przeznaczeniem i zalec zawartymi w Karcie Charakterystyki Bezpieczeństwa (MSDS). Karty Charakterystyki można uzyskać na żądanie u swojego dystrybutora lub przez Internet. Prodi powinien być używany do celów innych niż jego przeznaczenie. Utylizując zużyte oleje należy pamiętać o ochronie środowiska.

Logo firmy Mobil oraz wizerunek Pegaza oraz Mobilgrind są zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej orga podporządkowanych.

09-2019

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckię

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowi specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość pro Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych infc prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego doku zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podpr ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved