



Mobil EAL 224 H

Mobil Industrial, Poland

Oleje hydrauliczne

Opis produktu

Mobil EAL 224H to płyn hydrauliczny o jakości klasy premium, przyjazny dla środowiska, zaprojektowany aby zapewnić wyjątkową wydajność w układach hydraulicznych i obiegowych pracujących w umiarkowanych warunkach. Zapewnia doskonałe właściwości przeciwzużyciowe i wytrzymałość powłoki środka smarowego, które są niezbędne w układach hydraulicznych pracujących pod dużym obciążeniem i wysokim ciśnieniem. W 12-stopniowej skali oceny w próbie obciążenia przekładni FZG płyn wykazuje wysoki poziom ochrony przed zużyciem i zatarciem oraz przydatność do ochrony przekładni i łożysk stosowanych w połączeniu z układami hydraulicznymi. Mobil EAL 224H zapewnia doskonałą ochronę przed korozją i bardzo dobrą kompatybilność z wieloma metalami, więc można go stosować w układach z pompami i innymi elementami z różnorodnych metali. Tworzy powłokę cienkiej warstwy oleju, która bardzo dobrze chroni przed rdzą. Oprócz wyjątkowej skuteczności, spełnia warunki łatwej biodegradacji i nietoksyczności, co czyni go produktem pożądanym tam, gdzie wyciek lub rozlanie olejów konwencjonalnych grozi szkodami w środowisku.

Składa się z wybranych, wysokiej jakości olejów roślinnych o wysokiej lepkości VI i specjalnie zaprojektowanego pakietu dodatków, aby spełnić lub przewyższyć wymagania większości producentów pomp i układów hydraulicznych przy spełnieniu rygorystycznych kryteriów biodegradowalności i toksyczności.

Właściwości i zalety

Mobil EAL 224H zapewnia doskonałą odporność na zużycie, smarowność i wytrzymałość filmu w układach hydraulicznych i obiegowych pracujących w umiarkowanych warunkach pracy. Ten łatwo biodegradowalny i praktycznie nietoksyczny produkt to doskonały wybór tam, gdzie wyciek lub rozlanie może szczególnie zagrozić środowisku naturalnemu. Po nieumyślny wycieku lub rozlaniu tego produktu w miejscu o szczególnie wrażliwym środowisku można go łatwiej czyścić i taniej rekultywować obszar.

| Cechy | Zalety i potencjalne korzyści |
|---|---|
| Łatwo biodegradowalny i nietoksyczny | Mniejsze ewentualne szkody środowiskowe Mniejsze koszty ewentualnej rekultywacji i oczyszczania po rozlaniu lub wycieku Staje się integralnym elementem zakładowego programu ochrony środowiska |
| Znakomita nośność i zapobieganie zużyciu | Chroni elementy systemu przed zużyciem i zatarciem Przedłuża trwałość urządzeń |
| Wyjątkowa ochrona przed korozją | Ogranicza korozję wewnętrznych elementów układu |
| Doskonała kompatybilność z wieloma metalami | Nie wchodzi w reakcje ze stalą ani stopami miedzi |
| Dobra kompatybilność z elastomerami | Działa dobrze z tymi samymi elastomerami, które są stosowane z konwencjonalnymi olejami mineralnymi. Nie ma potrzeby stosowania specjalnych uszczelek ani elastomerów |

Zastosowania

- Układy hydrauliczne, w których rozlanie lub wyciek może spowodować szkody w środowisku
- Układy, gdzie wymagany być może płyn łatwo biodegradowalny i praktycznie nietoksyczny
- Układy przekładniowe wymagające oleju ISO VG 32 lub 46 o łagodnej charakterystyce przy naciskach ekstremalnych
- Układy zawierające serwozawory
- Układy hydrauliczne o temperaturze oleju od -18 do 82°C.

- Urządzenia morskie i mobilne w obszarach o wrażliwym środowisku naturalnym
- Układy obiegowe w łagodnych i umiarkowanych warunkach eksploatacyjnych
- Przemysłowe układy hydrauliczne, z których wyciek lub rozlanie płynu może dostać się do kanalizacji zakładowej
- Smarownice powietrzne i niektóre systemy ograniczonego generowania mgły olejowej
- Układy pneumatyczno-hydrauliczne w obszarach o wrażliwym środowisku naturalnym

Mobil EAL 224H zaleca się do zastosowań, gdzie wymagane są:

- Charakterystyka przyjazna dla środowiska
- Dobra ochrona przed zużyciem
- Kompatybilność z komponentami systemu

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

| Właściwość | |
|---|-------|
| Toksyczność dla organizmów wodnych, LL50, ppm, OECD 203 Mod | >5000 |
| Biodegradowalność, konwersja CO ₂ ,%, EPA560 / 6-82-003 | >70 |
| Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, Cleveland Open Cup, [°C], ASTM D92 | 294 |
| Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, 40 kg, 600 obr./min. 30 min., 93 C, mm, ASTM D4172 | 0.35 |
| Test FZG, etap awarii, A/8.3/90, ISO 14635-1 | 12 |
| Lepkość kinematyczna w 100°C, [mm ² /s], ASTM D445 | 8,3 |
| Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm ² /s], ASTM D445 | 36,78 |
| Temperatura płynięcia, [°C], ASTM D97 | -34 |
| Ciężar właściwy, 15°C/15°C, ASTM D1298 | 0.921 |
| Test zużycia Vickers 104C w 66 C, mg, D2882 | 10 |
| Wskaźnik lepkości, ASTM D2270 | 212 |

Zdrowie i bezpieczeństwo

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej:

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

04-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil:

<https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved