



Mobilcut Series

Mobil Industrial, Poland

Chłodziwa do obróbki metali mieszalne z wodą

Opis produktu

Mobilcut™ to znak towarowy odnoszący się do linii produktów należących do grupy przemysłowych środków smarnych firmy Mobil, mieszalnych z wodą w jakości chłodziw do obróbki metali. Formułowane z najlepszej jakości olejów bazowych, dodatków uszlachetniających i emulgatorów bezchlorowe produkty Mobilcut zapewniają niezawodne działanie w szerokim zakresie procesów obróbkowych. Produkty te są odpowiednie do wody o różnym stopniu twardości, w niską skłonność do pienienia, zapewniają długotrwałą ochronę przed korozją narzędzi skrawających i obrabianych elementów. Niskie wymagania serwisowe i natwiera wysoka stabilność powoduje, że Mobilcut-y są produktami odpowiednimi dla nowoczesnego warsztatu, w którym długi czas pracy produktu, skuteczna obróbka maszynowa oraz względy zdrowotne i środowiskowe są czynnikami wpływającymi na zwiększenie produktywności. Produkty te są dostarczane w postaci koncentratu wymagają zmięszania z wodą w miejscu użytkowania.

Mobilcut 100 jest konwencjonalnym mlecznym chłodziwem, które łatwo miesza się z wodą o różnym stopniu twardości tworząc stabilną emulsję. Uniwersalny charakter tego produktu sprawia, że jest odpowiedni w szerokim zakresie obróbki skrawaniem i szlifowaniem zarówno metali żelaznych jak i nie żelaznych, gdzie istotne są wady ekonomiczne. Zapewnia doskonałą stabilność emulsji i doskonałą długotrwałą ochronę przed korozją obrabianych elementów i obrabiarki.

Mobilcut 140 z dodatkami poprawiającymi smarność jest chłodziwem do obróbki metali, które zapewnia długi czas pracy, dzięki czemu nadaje się do średniej i ciężkiej obróbki w nowoczesnych warsztatach maszynowych. Produkt ten został opracowany, aby zapewnić długą żywotność produktu i dobrą stabilność emulsji jednocześnie zwiększyć trwałość narzędzia i dokładność wykończenia powierzchni, nawet w trudnych procesach obróbkowych. Mobilcut 140 to idealny wybór zastosowań w których jest wymagana doskonała wydajność obróbki dla szerokiej gamy materiałów, przy jednoczesnym zachowaniu łatwości użycia i serwisowania.

Mobilcut 250 wysokiej jakości semisyntetyczne chłodziwo zapewnia większą wydajność obróbki aluminium i stopów aluminium oraz rekomendowany jest do obróbki gdzie emulsja nie może plamić czułych elementów. Zawiera dodatki poprawiające smarność, dzięki czemu zapewnia dobrą obróbkę stali węglowych, stali stopów metali kolorowych.

Mobilcut 320 jest biostabilnym syntetycznym chłodziwem obróbkowym, które zapewnia doskonałą ochronę przed korozją, łatwą separację od pozostałości i doskonałą separację od olejów do prowadnic ślizgowych Mobil Vactra No. Przeznaczony do operacji szlifowania, gdzie wysoka jakość wykańczanego komponentu, doskonałe właściwości chłudzące oraz niska tendencja do pienienia chłodziwa stanowią podstawowe wymagania. Pozwala na swobodną pracę tarcz ściernych, co zapewnia maksymalną jakość obróbki i wykazuje wyraźną stabilność w długim okresie czasu.

Cechy i Zalety

Produkty serii Mobilcut zostały zaprojektowane w celu zwiększenia produktywności nowoczesnych warsztatów mechanicznych poprzez zapewnienie wysokiej wydajności

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Tworzy stabilne emulsje i roztwory	Łatwość użytkowania i konserwacji
Wysoka naturalna stabilność w długim okresie czasu	Zwiększona trwałość partii produkcyjnej i mniejsza ilość nieprzyjemnych zapachów
Niewielkie ryzyko pienienia produktu	Ulepszona wydajność, również w układach wysokociśnieniowych
Odporny na tworzenie kleistych pozostałości	Większa czystość elementów obrabiarek
Wysoki stopień ochrony przed korozją	Zmniejsza potrzeby konserwacji maszyn i ponownej obróbki materiałów
Dobra separacja wiórów	Poprawiona filtrowalność i wykończenie obrabianego materiału
Szeroki zakres zastosowań	Możliwość unifikacji produktów i zmniejszenia zapasów magazynowych
Kompatybilny z olejami do prowadnic Mobil Vactra No.	Łatwa separacja i usunięcie szlamu olejowego

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Neutralny zapach	Przyczynia się do poprawy warunków pracy

Zastosowania

Mobilcut 100 Jego uniwersalna wydajność sprawia, że nadaje się do obróbki stali maszynowych i stopów miedzi w lekkich i średnich operacjach obróbki metali, tak frezowanie, toczenie, piłowanie, wiercenie, gwintowanie i rozwiercanie.

Mobilcut 140: Obróbka aluminium, obróbka stali maszynowych obrabianych w średnich i ciężkich operacji obróbczych takich jak frezowanie, toczenie, piło wiercenie i rozwiercanie, jak również zalecany do aplikacji, w których wymagana jest dobra smarność produktu.

Mobilcut 250 Semisyntetyczne chłodziwo przeznaczone do obróbki aluminium i stopów aluminium. Można je również stosować do szerokiej gamy metali żelazny aplikacji, gdzie potrzebny jest produkt uniwersalny.

Mobilcut 320: Chłodziwo na bazie oleju syntetycznego (nie zawiera oleju mineralnego), zalecany do szlifowania stali i żeliwa. Nie jest zalecany do obróbki w wolframu.

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	100	140	250	320
Wygląd, PTM 100		Ciecz, bursztynowa	Ciecz, ciemno bursztynowa	Ciecz, ciemnozielona
Wygląd, kolor	#Lekko mętny			
Korozja żeliwa, %BRKPT, PTM 108		3	3	2,5
Emulsja @3% w 50 ppm wody, Stopień, PTM 141			Półsyntetyczna	Syntetyczna
Emulsja, Wygląd, AMS 500.35-PROA	Mleczna, Biała			
Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm2/s], ASTM D445	32			
Lepkość kinematyczna w 40°C, cSt, PTM 143		59		
Temperatura płynięcia, [°C], ASTM D97	10	-42		
Ciężar właściwy w 20°C, PTM 103		0,945	0,945	
Ciężar właściwy w 15,6°C/15,6°C, ASTM D4052	0,881			
Refractive Index, per deg Brix, %, AA.Lab.105	0.95	1.0	0.9	1.45
pH w 5% emulsji w wodzie destylowanej, PTM 104		9.1		

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na : internetowej: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

11-2021
ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .
Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego
ExxonMobil Poland Sp. zo.o.
Al. Jerozolimskie 98
00-807 Warszawa

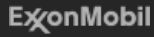
Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved