



Mobilcut 230

Mobil Industrial , Poland

Chłodziwo do obróbki metali mieszalne z wodą

Opis produktu

Mobilcut™ to znak towarowy odnoszący się do linii produktów należących do grupy przemysłowych środków smarnych firmy Mobil, mieszalnych z wodą w jakości chłodziw do obróbki metali. Formułowane z najlepszej jakości olejów bazowych, dodatków uszlachetniających i emulgatorów bezchlorowe produkty Mobilcut zapewniają niezawodne działanie w szerokim zakresie procesów obróbkowych. Produkty te są odpowiednie do wody o różnym stopniu twardości, w niską skłonność do pienienia, zapewniają długotrwałą ochronę przed korozją narzędzi skrawających i obrabianych elementów. Niskie wymogi serwisowe i natwysoka stabilność powoduje, że Mobilcut-y są produktami odpowiednimi dla nowoczesnego warsztatu, w którym długi czas pracy produktu, skuteczna olmaszynowa oraz względy zdrowotne i środowiskowe są czynnikami wpływającymi na zwiększenie produktywności. Produkty te są dostarczane w postaci koncerwymagają zmieszania z wodą w miejscu użytkowania. Wszystkie produkty Mobilcut są wolne od produktów uwalniających formaldehyd (FAD).

Mobilcut 230 to wysokiej jakości semisyntetyczne chłodziwo, które łatwo emulguje w wodzie tworząc stabilną mikro-emulsję. Produkt ten przeznaczony do stosowodą różnej jakości, nie pieni się, nawet w układach wysokociśnieniowych. Mobilcut 230 jest odpowiedni do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych, w aplikacktórych potrzebna jest unifikacja chłodziwa obróbkowego. Produkt zapewnia dłuższą żywotność chłodziwa w porównaniu do konwencjonalnych chłodziw godpowiednio serwisowany przy jednoczesnym zachowaniu wysokiego poziomu wydajności skrawania.

Cechy i Zalety

Produkty serii Mobilcut zostały zaprojektowane w celu zwiększenia produktywności nowoczesnych warsztatów mechanicznych poprzez zapewnienie w wydajności

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Tworzy stabilne emulsje i roztwory	Łatwość użytkowania i konserwacji
Wysoka naturalna stabilność w długim okresie czasu	Zwiększona trwałość partii produkcyjnej i mniejsza ilość nieprzyjemnych zapachów
Niewielkie ryzyko pienienia produktu	Ulepszona wydajność, również w układach wysokociśnieniowych
Odporny na tworzenie kleistych pozostałości	Większa czystość elementów obrabiarek
Wysoki stopień ochrony przed korozją	Zmniejsza potrzeby konserwacji maszyn i ponownej obróbki materiałów
Dobra separacja wiórów	Poprawiona filtrowalność i wykończenie obrabianego materiału
Szeroki zakres zastosowań	Możliwość unifikacji produktów i zmniejszenia zapasów magazynowych
Kompatybilny z olejami do prowadnic Mobil Vactra No.	Łatwa separacja i usunięcie szlamu olejowego
Neutralny zapach	Przyczynia się do poprawy warunków pracy

Zastosowania

Mobilcut 230: Wysokiej jakości, półsyntetyczne chłodziwo (zawartość oleju mineralnego równe 40%) zalecane głównie do obróbki stali maszynowych, łatwiejszobróbce stali nierdzewnych, żeliwa w następujących operacjach obróbkowych takich jak frezowanie, toczenie, piłowanie, wiercenie i rozwiercanie

Mobilcut 230 jest odpowiedni do mieszania z wodą o twardości do 60°dH, lub mniej chociaż optymalnym zakresem jest woda o zakresie 10-25°dH.

Zalecane stężenia dla typowych operacji:

Stale niskostopowe - frezowanie, toczenie: 5-10%

Stale węglowe, trudna obróbka: 5-10%

Aluminium, Obróbka aluminium: 5-10%

Szlifowanie powierzchni cylindrycznych i płaskich: 5-8%

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	
Lepkość kinematyczna w 20°C, [mm2/s], ISO 3104	130
Gęstość w 15°C, [kg/m3], EN ISO 12185	987
pH, 5% roztwór w wodzie 15 °dH, DIN 51369	9
Wygląd, koncentrat AA.Lab.101	Ciecz, bursztynowa
Wygląd, emulsja 5% w wodzie 15°dH, AA.Lab.101	Przeźroczysty, bez osadów

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na : internetowej: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

08-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckieg

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowi specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość pro Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych infc prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego doku zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podrr ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

Xtreme

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved