MOBILCUT 210-NEW

Mobil Industrial , Poland

Chłodziwo wodne do obróbki metali

Opis produktu

Mobilcut to marka serii produktów należących do grupy przemysłowych środków smarnych firmy Mobil, mieszalnych z wodą wysokiej jakości chłodziw do obróbki metali, formułowanych z najlepszej jakości olejów bazowych, dodatków i emulgatorów, bezchlorowe produkty serii Mobilcut zapewniają niezawodne działanie w szerokim zakresie procesów obróbczych. Produkty te są przeznaczone do przygotowania chłodziwa z wodą o różnym stopniu twardości, wykazują niską skłonność do pienienia, zapewniają długotrwałą ochronę przed korozją narzędzi skrawających i obrabianych elementów. Niskie wymogi serwisowe i naturalna wysoka stabilność powoduje, że Mobilcut-y są produktami odpowiednimi dla nowoczesnego warsztatu, w którym długi czas pracy produktu, skuteczna obróbka maszynowa oraz względy zdrowotne i środowiskowe są czynnikami wpływającymi na zwiększenie produktywności. Produkty te są dostarczane w postaci koncentratu i wymagają rozcieńczenia wodą w miejscu użytkowania. Wszystkie produkty Mobilcut są wolne od produktów uwalniających formaldehyd (FAD).

Mobilcut 210-New jest wysokiej jakości koncentratem mikroemulsji przeznaczonym do przygotowania z wodą o twardości od 5 do 30°dH stabilnej przezroczystej emulsji do obróbki metali. Ze względu na stosunkowo niską zawartość oleju, produkt ten posiada dobre własności w zakresie czyszczenia, chłodzenia i cięcia, co czyni go szczególnie przydatnym w lekkiej i średnio ciężkiej obróbce skrawaniem i przy szlifowaniu. Skład produktu Mobilcut 210-New powoduje, że jest on szczególnie zalecany do obróbki skrawaniem i do szlifowania żeliwa, gdzie pomaga zachować odpowiednią czystość narzędzia obróbczego.

Właściwości i zalety

Produkty serii Mobilcut zostały zaprojektowane w celu zwiększenia produktywności nowoczesnych warsztatów mechanicznych poprzez zapewnienie wysokiej wydajności:

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Tworzy stabilne emulsje i roztwory	Łatwość użytkowania i konserwacji
Wysoka naturalna stabilność w długim okresie czasu	Zwiększona trwałość partii produkcyjnej i mniejsza ilość nieprzyjemnych zapachów
Niewielkie ryzyko pienienia produktu	Ulepszona wydajność, również w układach wysokociśnieniowych
Odporny na tworzenie kleistych pozostałości	Większa czystość elementów obrabiarek
Wysoki stopień ochrony przed korozją	Zmniejsza potrzeby konserwacji maszyn i ponownej obróbki materiałów
Dobra separacja wiórów	Poprawiona filtrowalność i dokładniejsze wykończenie obrabianej powierzchni
Szeroki zakres zastosowań	Możliwość unifikacji produktów i zmniejszenia zapasów magazynowych
Kompatybilny z olejami do prowadnic serii Mobil Vactra No.	Łatwa separacja i usunięcie szlamu olejowego
Neutralny zapach	Przyczynia się do poprawy warunków pracy

Zastosowania

Mobilcut 210-New: Obróbka metali żelaznych w centrach obróbczych i na pojedynczych obrabiarkach. Mniejsza ilość oleju w celu poprawienia zwilżenia i ochrony przed korozją Odpowiedni do obróbki i szlifowania żeliwa. Podczas obróbki stopów miedzi emulsja może zmienić barwę na zieloną, jednak nie będzie plamić obrabianych elementów.

Mikroemulsja. Typowa zawartość oleju mineralnego to 20%. Optymalna twardość wody to zakres 5 - 30°dH, w eksploatacji stabilna będzie emulsja przygotowana z wody o twardości nawet 60°dH. Współczynnik refrakcji to 1,5.

Zalecane stężenia dla typowych operacji:

Lekkie stale stopowe - frezowanie, toczenie: 5-7%

Szlifowanie powierzchni cylindrycznych i płaskich: 5-7%

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd, koncentrat AA.Lab.101	Żółtawy, lekko mętny
Wygląd, emulsja 4.0% w wodzie 20°dH, AA.Lab.101	Przeświecający
Lepkość kinematyczna w 20°C, [mm2/s], ASTM D7042	190
Gęstość 15°C, [kg/m3], DIN EN ISO12185	960
pH 4.0% w wodzie 20 °dH, DIN 51369	9,9

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

09-2019
ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .
Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.
Al. Jerozolimskie 98
00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us

Tel +48 22 556 29 00
Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com
ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All

Rights Reserved