



Seria Mobilgrease XHP™ Mine

Mobil Grease , Poland

Smar jakości premium zagęszczony kompleksem litowym z dwusiarczkiem molibdenu.

Opis produktu

Produkty z serii Mobilgrease XHP™ Mine stworzono specjalnie do smarowania maszyn do pracy w szczególnie ciężkich warunkach terenowych i w kopalniach. Smary tej serii, dostępne w pełnym zakresie klas NLGI, zagęszczone kompleksem litowym, z zawartością 5% dwusiarczku molibdenu, można stosować w celu poprawy osiągnięć w szerokim zakresie warunków pracy i temperatur. Oprócz wyjątkowej zdolności do pozostawania w miejscu aplikacji, bardzo dobrej odporności na wymywanie wodą, oraz wydłużonej przydatności w trudnych warunkach eksploatacyjnych Seria Mobilgrease XHP Mine utrzymuje doskonale osiągi przy wysokich obciążeniach i właściwości ochrony przed zużyciem. Te smary do zastosowań w wyjątkowo ciężkich warunkach wykazują doskonałą stabilność strukturalną. Nie powodują korozji stali ani łożyskowych stopów miedzi i są kompatybilne z konwencjonalnymi materiałami uszczelniającymi.

Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine, oraz 322 Mine stworzono specjalnie dla lepszych osiągnięć w siłownikach łyżek, sworzniach przegubu łyżek i mocno obciążonych elementach podwozia. Mobilgrease XHP 100 Mine oraz 320 Mine szczególnie nadają się do systemów centralnego smarowania ciężkich maszyn wymagających smaru klasy NLGI 0. ExxonMobil zaleca Mobilgrease XHP 100 Mine oraz 320 Mine do stosowania w układach centralnego smarowania terenowych i górniczych maszyn roboczych. Mobilgrease XHP 100 Mine wykazuje dobrą dyspergowalność w temperaturach do -50°C. Mobilgrease XHP 321 Mine jest smarem klasy NLGI 1 o bardzo dobrej pompowalności w niskich temperaturach specjalnie do takich zastosowań. Mobilgrease XHP 322 Mine jest smarem klasy NLGI 2 do stosowania jako środek smary ogólnego przeznaczenia do smarowania podwozi.

Właściwości i zalety

Smary Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine, oraz 322 Mine są wiodącymi produktami należącymi do rodziny produktów Mobilgrease, które zdobyły uznanie dzięki swojej innowacyjności i doskonałym osiągnięciom. Seria Mobilgrease XHP Mine została opracowana przez technologów ExxonMobil we współpracy z technologami na całym świecie.

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine, oraz 322 Mine zaprojektowano specjalnie, aby zaspokoić potrzeby urządzeń terenowych i górniczych, które wymagały wyjątkowych osiągnięć przy wysokich ciśnieniach (EP) oraz ochrony przed zużyciem oraz aby pozostawały w miejscu aplikacji nawet w trudnych warunkach wymywania wodą, dużego tarcia ślizgowego i wysokich temperatur. Smary te oferują następujące cechy, zalety i potencjalne korzyści:

Cechy	Zalety i potencjalne korzyści
Doskonała ochrona przed zużyciem i zdolność do przenoszenia dużych obciążeń (ang. Extreme Pressure - EP)	Doskonała ochrona urządzeń i potencjalne przedłużenie ich trwałości nawet w trudnych warunkach eksploatacyjnych
Wysoka zawartość dwusiarczku molibdenu	Optymalna ochrona urządzeń w mechanizmach o dużym tarcu ślizgowym i przy wydłużonych okresach pomiędzy wymianami smaru
Doskonała odporność na wymywanie wodą	Zapewnia prawidłowe smarowanie i ochronę nawet w trudnych warunkach pracy
Bardzo dobra pompowalność w niskich temperaturach i przydatność do scentralizowanych układów smarowania (Mobilgrease XHP 100 Mine oraz 320 Mine)	Zapewnia doskonałą pompowalność i łatwość uruchamiania w niskich temperaturach, co stanowi podstawową zaletę przy zastosowaniach zdalnych.

Zastosowania

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine, oraz 322 Mine zaleca się do stosowania w ciężkich warunkach terenowych i w kopalniach pod względem ciężkich warunków pracy i wymywania wodą. Do specjalnych zastosowań należą:

- Kołki czerpaków, kołki przegubów ramion czerpaków i mocno obciążone elementy podwozia.
- Systemy centralnego smarowania maszyn ciężkich

- Smarowanie podwozi ogólnego przeznaczenia

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP 322 MINE
Klasa lepkości	0	0	1	2
Typ zagęszczacza	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy
Lepkość oleju bazowego w 40°C, [mm ² /s], AMS 1697	100	320	320	320
Kolor	Szaro-czarny	Szaro-czarny	Szaro-czarny	Szaro-czarny
Korozja na miedzi, Stopień, ASTM D 4048	1A	1A	1A	1A
Ochrona przed korozją, Ocena, ASTM D 1743	Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia
Temperatura kroplenia, [°C], ASTM D2265	200	270	270	270
Test 4-kulowy, Obciążenie zespawania, [kg], ASTM D2596	315	400	400	400
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, [mm], ASTM D2266		0,4	0,4	0,4
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, 40 kg, 1200 obr./min. 1 godz., 75C, mm, ASTM D2266	0,4			
Zawartość MoS ₂ , [%wag.], Obliczony	5	5	5	5
Penetracja, 60 cykli, [0.1 mm], ASTM D217	370	370	325	280
Stabilność po rolowaniu, Zmiana konsystencji, [0,1 mm], ASTM D1831	+14	0	±10	±10
Test "US Steel Mobility" w temp. -29°C, g/min, AMS 1390	32			
Test "US Steel Mobility" w temp. -12°C, g/min, AMS 1390				11
Test "US Steel Mobility" w temp. -6,7°C, g/min, AMS 1390			15	
Test na spryskiwanie wodą, ubytek, %wag., ASTM D4049			28	16
Test na wymywanie wodą, ubytek w 79°C, %wag., ASTM D1264			10	2

Zdrowie i bezpieczeństwo

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie

Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej:

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

04-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland sp. z o.o.

ul.Chmielna 85/87

00-805 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO ENERGY

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved