



Mobilgrease XHP™ 220 Series

Mobil Grease . Poland

Opis produktu

Smary serii Mobilgrease XHP™ 220 to smary z zagęszczaczami na bazie kompleksu litowego gwarantujące wydłużony czas pracy. Produkty są przeznaczone do różnych zastosowaniach oraz w ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Skład tych produktów został tak przygotowany, aby przewyższyć produkty konwencji, poprzez zastosowanie najnowszej technologii produkcji kompleksu litowego. Są one opracowane z myślą o doskonałym działaniu w wysokich temperaturach, znakomitej przyczepności, stabilności strukturalnej i odporności na zanieczyszczenie wodą. Smary te charakteryzują się wysokim poziomem stabilności chemicznej, oferują bardzo dobrą ochronę przed rdzą i korozją. Charakteryzują się wysoką temperaturą kroplenia, a maksymalna zalecana temperatura eksploatacji dla produktów serii to 140°C (284°F). Produkty serii Mobilgrease XHP 220 są dostępne w klasach NLGI 00, 0, 1, 2 i 3, w klasie lepkości oleju bazowego ISO VG 220.

Smary serii Mobilgrease XHP 220 zostały zaprojektowane do pracy w aplikacjach przemysłowych, motoryzacyjnych, w budownictwie i gospodarce morskiej. Właściwości sprawiają, że idealnie nadają się do eksploatacji w trudnych warunkach, w tym do pracy w podwyższonych temperaturach, obecności wody, obciążeniach uderzeniowych i przy wydłużonych okresach pomiędzy kolejnymi przesmarowaniami. Mobilgrease XHP 222 Special z dodatkiem dwusiarczku molibdenu w ilości 0.7% to smar na ekstremalne naciski, dzięki czemu zapewnia ochronę przeciwwyżyciową w tych i w innych warunkach, w których może dojść do utraty ciągłości smarowego filmu.

Właściwości i zalety

Smary Mobilgrease XHP 220 są wiodącymi produktami należącymi do rodziny produktów Mobilgrease, które zdobyły uznanie dzięki swojej innowacyjności i doskonałości podczas pracy. Smary Mobilgrease XHP 220 to wysokiej jakości smary opracowane przez współpracy technologów od formułacji i poparte wsparciem technicznym na całym świecie.

Kluczowym czynnikiem nadającym smarom Mobilgrease XHP 220 doskonałą przyczepność i spójność oraz zapewniającym wysoką temperaturę kroplenia jest specjalna technologia opracowana w naszych laboratoriach badawczych i zaadaptowana w naszym współczesnym procesie produkcyjnym. W produktach tych zastosowano specjalnie dobrane dodatki uszlachetniające, zapewniające doskonałą odporność na utlenianie, odporność na rdzę i korozję, odporność na wodę oraz ochronę przeciwiżużyciową i zdolność do przeniesienia dużych obciążeń (dodatki EP). Seria produktów Mobilgrease XHP 220 oferuje następujące właściwości i potencjał korzyści:

Cechy	Zalety i potencjalne korzyści
Doskonała odporność na wymywanie wodą i spryskiwanie	Przyczynia się do zapewnienia odpowiedniego smarowania i ochrony, nawet w warunkach największego narażenia na działanie wody
Znakomicie przylegająca i spoista struktura	Doskonała przyczepność smaru pomaga zredukować wycieki i przedłużyć okresy pomiędzy przesmarowaniami przy zmniejszeniu nakładów środków na obsługę
Doskonała odporność na rdzę i korozję	Ochrona smarowanych części, nawet w niesprzyjających wilgotnych warunkach pracy
Bardzo dobra odporność na degradację termiczną, ochrona przed utlenianiem, degradacją strukturalną w wysokich temperaturach	Przyczynia się do wydłużenia eksploatacji smaru i lepszej ochrony łożysk w wysokich temperaturach, pomagając zmniejszyć koszty konserwacji i wymian smaru
Doskonała ochrona przeciwzużyciowa i zdolność do przenoszenia dużych obciążeń (EP)	Niezawodna ochrona smarowanego sprzętu, nawet w warunkach dużego tarcia ślizgowej, z możliwością przedłużenia okresu eksploatacji sprzętu i skrócenia czasu nieprzewidzianego przestoju
Szeroka gama zastosowań	Oferuje możliwość konsolidacji zapasów i redukcji kosztów magazynowych

Zastosowania

Smary Mobilgrease XHP 220 mogą być stosowane w przemyśle, branży samochodowej, budowlanej i morskiej. Ich niebieska barwa umożliwia łatwą weryfikację aplikacji smaru:

Smary Mobilgrease XHP 005 i 220 to smary o bardziej miękkiej konsystencji, nadające się do pracy w wysokich temperaturach, rekomendowane przez ExxonMobil do stosowania w centralnych systemach smarowania, do smarowania przekładni i wszędzie tam, gdzie istotna jest dobra pompowność w ekstremalnie wysokich temperaturach.

Mobilgrease XHP 221 jest zalecany przez ExxonMobil do stosowania w aplikacjach przemysłowych i morskich, do smarowania elementów podwozia i do n rolniczych. Charakteryzuje się doskonałymi właściwościami w niskich temperaturach.

Mobilgrease XHP 222 jest zalecany przez ExxonMobil do stosowania w aplikacjach przemysłowych i morskich, do smarowania elementów podwozia i do n rolniczych. Ze względu na swoją dobrą przyczepność smar ten pozostaje dłużej na smarowanej powierzchni.

Mobilgrease XHP 223 jest zalecany przez ExxonMobil do aplikacji, gdzie wymagane są dobre właściwości wysokotemperaturowe i odporność na wycieki. J zalecany szczególnie do smarowania łożysk kół samochodów ciężarowych pracujących w ciężkich warunkach oraz do smarowania łożysk tocznych narażonych na wstrząsy i wibracje, jak również do pracy w warunkach, gdzie przy wyższych prędkościach wymagany jest smar o wyższej konsystencji.

Mobilgrease XHP 222 Special z dodatkiem 0,75% dwusiarczku molibdenu jest smarem koloru szarego, zalecanym przez ExxonMobil do stosowania w umiarkowanie obciążonych aplikacjach przemysłowych, do smarowania elementów podwozia i w sprzęcie rolniczym. Znajduje on też zastosowanie w sworznich zaczepów przegubach uniwersalnych, obrotnicach siodłowych i w siłownikach łożysk.

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt ten jest rekomendowany do stosowania tam, gdzie wymaga się:	220	221	222
Fives Cincinnati P-64			X
Fives Cincinnati P-72		X	
Fives Cincinnati P-79	X		

Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	220	221	222
DIN 51825:2004-06 KP 1 N -20		X	
DIN 51825:2004-06 KP 2 N -20			X
NLGI HPM+WR			X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	005	220	221	222	222 Special	223
Klasa NLGI	00	0	1	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 3
Typ zagęszczacza	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy
Kolor, Wygląd	Ciemnoniebieski	Ciemnoniebieski	Ciemnoniebieski	Ciemnoniebieski	Szaro-czarny	Ciemnoniebieski
Korozja na miedzi, 3h, 100°C, stopień, ASTM D4048	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Ochrona przed korozją, Ocena, ASTM D 1743	Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia
Temperatura kroplenia, [°C], ASTM D2265		260	275	290	290	290
Test 4-kulowy, wskaźnik zużycia, [kgf], ASTM D2596	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7

Właściwości fizykochemiczne	005	220	221	222	222 Special	223
Test 4-kulowy, Obciążenie zespawania, [kg], ASTM D2596	315	315	315	315	400	315
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, [mm], ASTM D2266	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Zawartość MoS ₂ , [%wag.], Obliczony					0,75	
Odporność na utlenianie, spadek ciśnienia, 100 godz., [kPa], ASTM D942	35	35	35	35	35	35
Penetracja, 60 cykli, [0.1 mm], ASTM D217	415	370	325	280	280	235
Stabilność po rolowaniu, Zmiana konsystencji, [0,1 mm], ASTM D1831		0	0	0	0	0
Test SKF Emcor, Odp. na rdzę, Woda dest., ASTM D6138	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Test Timken, Obciążenie, lb, ASTM D2509	40	40	40	40	40	40
Lepkość kin. w 100°C, Dot. oleju bazowego, [mm ² /s], ASTM D445	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6
Lepkość kin. w 40°C, Dot. oleju bazowego, [mm ² /s], ASTM D445	220	220	220	220	220	220
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	94	94	94	94	94	94
Test na spryskiwanie wodą, ubytek, [%wag.], ASTM D4049			15	10	10	10
Test na wymywanie wodą, ubytek w 79°C, [%wag.], ASTM D1264			8	5	5	5

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

03-2022

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach.

ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved