



Mobil SHC™ Polyrex EM

Mobil Grease, Poland

Wysokiej jakości smar plastyczny do łożysk silników elektrycznych



Opis produktu

Wysokiej jakości smary serii Mobil SHC™ Polyrex EM są specjalnie przeznaczone do stosowania w łożyskach silników elektrycznych. Zaawansowany chemicznie skład zagęszczacza oraz opracowane przez firmę metody produkcji zapewniają lepsze funkcjonowanie łożysk i przedłużają okres użyteczności silników elektrycznych.

Seria Mobil SHC Polyrex 102 EM wykazała w kontrolowanych testach laboratoryjnych (*) zmniejszenie momentu obrotowego łożysk sięgające do 40%.

Symbol efektywności energetycznej jest znakiem towarowym firmy Exxon Mobil Corporation.

(*) Zmniejszenie momentu obrotowego poprzez zastosowanie smaru Mobil SHC Polyrex 102 EM w głębokorowkowym łożysku kulkowym w porównaniu z konwencjonalnym (mineralnym) smarem referencyjnym o podobnej klasie lepkości. Zastosowana technologia pozwala na zmniejszenie momentu obrotowego do 40% w porównaniu do produktu referencyjnego przy badaniu w łożysku w kontrolowanych warunkach. Poprawa wydajności zależy od urządzenia, w którym smar zastosowano, i jego warunków pracy.

Właściwości i zalety

Smary SHC Polyrex 102 EM and Mobil SHC Polyrex 103 EM oferują następujące właściwości i korzyści:

- Wyjątkowo długi okres użyteczności, smarowanie łożysk kulkowych i wałeczkowych w skrajnych temperaturach, szczególnie w urządzeniach trwale uszczelnionych do 180 C.
- Zmniejszenie momentu obrotowego łożysk w porównaniu ze smarami konwencjonalnymi
- Zwiększenie stabilności w porównaniu z konwencjonalnymi smarami polimocznikowymi poddawanymi działaniu mechanicznych sił ścinających.
- Doskonała odporność na korozję oraz ochrona przed rdzewieniem i korozją
- Niski poziom hałasu odpowiedni do smarowania łożysk kulkowych w wielu wrażliwych na hałas zastosowaniach
- Poprawa wydajności w niskich temperaturach w porównaniu ze smarami na bazie konwencjonalnej

Zastosowania

Smary Mobil SHC Polyrex 102 EM są zalecane przez głównych producentów łożysk i silników elektrycznych do długotrwałego smarowania kulkowych i wałeczkowych łożysk silników elektrycznych.

Smar Mobil SHC Polyrex 103 EM jest zalecany do stosowania w pionowo zamontowanych łożyskach lub w bardzo dużych silnikach, których producent OEM może wymagać zastosowania smaru o sztywniejszej konsystencji, a niski poziom hałasu nie jest istotny.

Smary Mobil SHC Polyrex EM są kompatybilne z wieloma smarami litowymi ExxonMobil, jak również z konkurencyjnymi mineralnymi produktami na bazie polimocznika przeznaczonych do zastosowania w silnikach elektrycznych, tak jak jest to określone w ASTM D 6185. Dokładniejsze informacje dotyczące kompatybilności smarów można uzyskać od przedstawicieli firmy Mobil.

Kluczowe zastosowania to:

- Łożyska silników elektrycznych
- Łożyska wentylatorów z żeberkami chłodzącymi
- Łożyska pomp wysokotemperaturowych
- Fabrycznie napełnione, zamknięte łożyska kulkowe
- Łożyska kulkowe lub wałeczkowe pracujące w skrajnie wysokich temperaturach, gdzie wymagane jest niewielkie wydzielanie oleju
- Mobil SHC Polyrex EM dla łożysk kulkowych lub wałeczkowych pracujących w środowisku wrażliwym na hałas

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	MOBIL SHC POLYREX 102 EM	MOBIL SHC POLYREX 103 EM
DIN 51825:2004-06 KHC2R-30	X	
DIN 51825:2004-06 KHC3R-20		X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	MOBIL SHC POLYREX 102 EM	MOBIL SHC POLYREX 103 EM
Klasa lepkości	NLGI 2	NLGI 3
Rodzaj zagęszczacza	Polimocznik	Polimocznik
Korozja na miedzi, Stopień, ASTM D 4048	1A	1A
Temperatura kroplenia, °C, ASTM D2265	253	269
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, mm, ASTM D2266	0,49	0,60
Wygląd / kolor smaru	Zielony	Zielony
Moment obrotowy w niskiej temperaturze, W trakcie testu, -40°C, g-cm, ASTM D1478	540	1590
Moment obrotowy w niskiej temperaturze, Początek testu, -40°C, [g-cm], ASTM D1478	4780	6780
Wydzielanie oleju, 168 godz. w 40 C, % wagi, IP 121	0,0	
Wydzielanie oleju, 168 godz. w 80 C, % wagi, IP 121 (mod)		0,1
Lepkość kin. w 100°C, Dot. oleju bazowego, [mm ² /s], ASTM D445	10,9	10,9
Lepkość kin. w 40°C, Dot. oleju bazowego, [mm ² /s], ASTM D445	85	85

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi

Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

03-2022

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil:

<https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved