



## Mobilube™ 1 SHC 75W-90

Mobil Commercial Vehicle Lube, Poland

W pełni syntetyczny środek smarny do przekładni samochodowych

### Opis produktu

Mobilube 1 SHC 75W-90 to w pełni syntetyczny, wysokiej jakości przekładniowy środek smarny o formulacji zawierającej zaawansowane oleje bazowe i zestaw dodatków uszlachetniających najnowszej technologii. Jest to środek smarny przeznaczony do stosowania w wysoko obciążonych ręcznych skrzyniach biegów i mostach tylnych, które do działania potrzebują przekładniowych środków smarnych o doskonałej nośności w szerokim zakresie temperatur roboczych i gdzie oczekuje się ekstremalnych nacisków i obciążeń udarowych. Mobilube 1 SHC 75W-90 wykazuje doskonałą stabilność termiczną i odporność na utlenianie, niezmiennie wysoki wskaźnik lepkości (VI), wyjątkowo niską temperaturę krzepnięcia i znakomitą płynność w niskich temperaturach.

Najnowocześniejsza technologia Mobilube 1 SHC 75W-90 zapewnia wyjątkowe właściwości lepkości i temperatury niezbędne do zastosowań w szerokim zakresie temperatur, zoptymalizowaną ochronę przed degradacją termiczną i utlenianiem, zużyciem i korozją, stabilną wytrzymałość na ścinanie, przedłużoną trwałość użytkową i potencjalne oszczędności zużycia paliwa. W Mobilube 1 SHC 75W-90 zastosowano najnowsze technologie syntetycznych olejów bazowych razem z zaawansowanymi dodatkami, co zapewnia znaczne korzyści w porównaniu z tradycyjnymi olejami przekładniowymi. Technologia ta zapewnia również skuteczne smarowanie, ponieważ produkt ten zachowuje płynność bez efektu channelingu w temperaturach ujemnych. Mobilube 1 SHC 75W-90 spełnia lub przekracza wymagania klasyfikacji oleju przekładniowego API Service MT-1 / GL-4 / GL-5.

### Właściwości i zalety

Postęp techniczny, dzięki nowatorskim konstrukcjom układów przeniesienia napędu, znacznie zwiększył możliwości maszyn do pracy w trudnych warunkach drogowych i terenowych co do ich obciążalności, momentu obrotowego, prędkości i sterowania. Konstrukcje te zmieniły i podwyższyły wymagania wobec środków smarnych w odniesieniu do ich osiągnięć, wydajności i kosztów eksploatacyjnych. Dla napędów głównych pracujących w trudnych warunkach ograniczenie tarcia, ochrona przed zużyciem, stabilność termiczna, wytrzymałość na ścinanie, zapobieganie rdzy i korozji oraz ochrona uszczelnień to właściwości, które trzeba optymalnie wyważyć, aby zapewnić przedłużenie żywotności przekładni i uszczelnień, bezzakłócenie działania, oszczędność zużycia paliwa i osiągnięcie dużego momentu obrotowego przy znacznych obciążeniach w szerokim zakresie zastosowań. Mobilube 1 SHC 75W-90 zaprojektowano, aby zapewnić wyjątkową skuteczność i zmniejszenie całkowitych kosztów operacyjnych związanych ze smarowaniem w nowoczesnych, wysoko obciążonych układach napędowych. Jego główne zalety to:

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Wyjątkowa stabilność termiczna i odporność na utlenianie w wysokich temperaturach	Długa trwałość przekładni i łożysk ze względu na minimalne osady Długa trwałość uszczelnień
Doskonała ochrona przed zużyciem przy niewielkich prędkościach/ wysokich momentach obrotowych i wstrząsach cieplnych oraz przed powstawaniem wżerów przy znacznych prędkościach	Zwiększona nośność Mniejsze koszty konserwacji i dłuższa trwałość urządzeń
Doskonała odporność na ścinanie	Utrzymuje lepkość i wytrzymałość filmu olejowego w trudnych warunkach eksploatacyjnych, co zapobiega zużyciu.
Doskonała ochrona przed rdzą, przebarwieniem i korozją elementów z miedzi i jej stopów.	Poprawa wydajności synchronizatora i długa trwałość elementów
Udoskonalone właściwości smarne	Potencjalne oszczędności paliwa i lepsza zmiana biegów
Wyjątkowa płynność w niskich temperaturach w porównaniu z olejami mineralnymi	Mniejsze zużycie i łatwy rozruch - nawet w warunkach arktycznych

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Uniwersalne właściwości i zastosowania	Jeden środek smarny do wysoko obciążonych ręcznych skrzyń biegów i mostów tylnych
Dobra odporność na pienie	Utrzymanie wytrzymałości filmu olejowego, a tym samym skuteczne smarowanie.
Kompatybilny z powszechnie stosowanymi uszczelnieniami	Ograniczenie ryzyka wycieków do minimum i zmniejszenie zanieczyszczeń

## Zastosowania

Rekomendowany przez ExxonMobil do następujących zastosowań:

- Lekkie i ciężkie pojazdy drogowe: ciężarówki, autobusy i samochody osobowe
- Maszyny robocze w tym m.in. maszyny budowlane, rolnicze oraz ciężki sprzęt roboczy w górnictwie odkrywkowym
- Przekładnie i osie oraz inne zastosowania, do których zaleca się środki smarne spełniające wymagania API GL-4, GL-5 lub MT-1 i odporne na łagodne i skrajne naciski.
  - Nie jest przeznaczony do skrzyń biegów automatycznych, ręcznych lub półautomatycznych, dla których zaleca się olej silnikowy lub płyny do automatycznych skrzyń biegów
  - Zalecany tam, gdzie wymaga się wydłużonych okresów między przeglądami i gwarancyjnych.

## Specyfikacje i dopuszczenia

<b>MOBILUBE 1 SHC 75W-90 spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji branżowych i producentów urządzeń:</b>
Scania STO 2:0 A FS

<b>Produkt posiada następujące aprobaty:</b>
Skrzynie biegów AVTODISEL (YaMZ)
MAN 341 Typ Z2
MAN 342 Typ S1
MB-Approval 235.8
SAE J2360
ZF TE-ML 02B
ZF TE-ML 12L
ZF TE-ML 12N
ZF TE-ML 16F
ZF TE-ML 17B
ZF TE-ML 19C
Mack GO-J

**Produkt posiada następujące aprobaty:**

ZF TE-ML 05A

ZF TE-ML 21A

**Produkt ten jest rekomendowany do stosowania tam, gdzie wymaga się:**

API GL-4

MAN 341 Typ E3

ZF TE-ML 08

**Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:**

API GL-5

API MT-1

R. Bosch AS TE-ML 08

Scania STO 1:0

ZF TE-ML 07A

Scania STO 1:1 G

**Własności fizykochemiczne i specyfikacje**

<b>Własności fizykochemiczne</b>	
Klasa lepkości	SAE 75W-90
Gęstość w 15°C, [kg/l], ASTM D4052	0,87
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, Cleveland Open Cup, [°C], ASTM D92	202
Lepkość kinematyczna w 100°C, [mm <sup>2</sup> /s], ASTM D445	15.1
Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm <sup>2</sup> /s], ASTM D445	102
Temperatura płynięcia, [°C], ASTM D97	-54
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	156

**Zdrowie i bezpieczeństwo**

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland sp. z o.o.  
ul.Chmielna 85/87  
00-805 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil:  
<https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00  
Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

Energy lives here™

**ExxonMobil**

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved