



Mobil ATF SHC™

Mobil Passenger Vehicle Lube , Norway

Syntetisk automatgirolje med overlegen ytelse

Produktbeskrivelse

Mobil ATF SHC™ er en høytstående syntetisk automatgirolje som er utviklet for å tilfredsstille de strenge kravene til automatgir som jobber under veldig krevende driftsforhold med høye temperaturer og tung belastning. Oljens høye naturlige viskositetsindeks og stabilitet beskytter mot termisk nedbryting ved høye driftstemperaturer, og sørger for veldig god ytelse ved omgivelsestemperaturer under 40 °C.

Egenskaper og fordeler

Mobil ATF SHC kombinerer høytstående, syntetiserte, hydrokarbonbaserte baseoljer med et balansert tilsetningssystem for å gi et betydelig høyere ytelsesnivå sammenlignet med konvensjonelle oljer. Denne automatgiroljen sikrer lang oljelevetid, forbedret renhet i girkassen, utmerket giring og lengre levetid på girkassen under alle driftsforhold og ytelsesnivåer. Nøkkelegenskaper og -fordeler inkluderer:

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Forbedrede, langvarige friksjonsegenskaper	Bidrar til å forbedre og gi lengre girkasseeffektivitet, jevnere girskift og mulighet for drivstofføkonomi
Unik varme- og oksidasjonsstabilitet	Sørger for rene girkasser som gir lengre levetid og ytelse selv under noen av de tøffeste driftsforholdene
Meget god filmstyrke og slitasjebeskyttelse	Betydelig redusert slitasje og lengre levetid for girkassen
Utmerket flyteevne ved lav temperatur	Gir rask og pålitelig smøring i omgivelsestemperaturer under 40 °C
Fremragende skjærstabilitet	Viskositeten opprettholdes selv under de mest krevende driftsforhold ved høye temperaturer
Kompatibel med mineralske ATF oljer og alle vanlige pakningsmaterialer	Mindre betydning om det etterfylles med annen olje i nødstilfeller samt utmerket lekkasjekontroll

Bruksområder

Mobil ATF SHC anbefales av ExxonMobil for bruk i moderne, høytstående girkasser som jobber under krevende driftsforhold med tung belastning og høye eller lave temperaturer. Den er ideell for manuelle girkasser som er utviklet for bruk med ATF-oljer, hvor den vil gi utmerket girskiftytelse og beskyttelse under krevende driftsforhold.

Spesifikasjoner og godkjenninger

Ifølge ExxonMobil har dette produktet følgende kvalitetsnivå:
Allison C-4
Caterpillar TO-2
GM DEXRON IIE
Renk Doromat

Dette produktet har følgende produsentgodkjenninger:

MAN 339 Typ V2

MAN 339 Typ Z2

MB-godkjenning 236.8

R. Bosch AS smøremiddelklasse TE-ML 09X

Typiske produktdata

Egenskap	
Utseende, visuell	Rød
Brookfield-viskositet ved -40 °C, mPa.s, ASTM D2983	7000
Tetthet ved 15 °C, kg/l, ASTM D4052	0,839
Flammepunkt, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	210
Kinematisk viskositet ved 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	7,4
Kinematisk viskositet ved 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	33
Stivnepunkt, °C, ASTM D97	-51
Viskositetsindeks, ASTM D2270	200

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre noe annet er angitt.

03-2023

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifisering. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com

ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved