



Mobil EAL 224H

Mobil Industrial , Norway

Hydraulikkolje

Produktbeskrivelse

Mobil EAL 224H er en miljøskånsom hydraulikkolje av høy kvalitet. Den er utviklet for å gi veldig god ytelse i hydraulikk- og sirkulasjonssystemer som arbeider under moderat krevende betingelser. Den gir utmerket beskyttelse mot slitasje og god filmstyrke, som er nødvendig for hydraulikkssystemer som arbeider under kraftig belastning og trykk. Oljens 12-trinns klassifisering på FZG Gear Load-testen viser at den gir god beskyttelse mot slitasje og skraping, og er egnet til beskyttelse av gir og lager som brukes i forbindelse med hydraulikkssystemer. Mobil EAL 224H gir utmerket korrosjonsbeskyttelse og har meget god metallkompatibilitet, og kan derfor brukes sammen med flere ulike metaller som er vanlige i pumper og andre komponenter. Den danner også en svært god, tynn oljefilm som beskytter mot rust. I tillegg til den eksepsjonelle ytelsen er oljen lett biologisk nedbrytbar og har lav toksisitet, noe som gjør den til et velegnet produkt i systemer hvor lekkasje og utslipp av konvensjonelle oljer kan føre til skade på miljøet.

Oljen er laget av utvalgte vegetabiliske høykvalitetsoljer med høy VI og et spesielt utviklet tilsetningssystem, for å oppfylle eller overgå kravene til de fleste produsenter av hydraulikkpumper og -systemer, og samtidig tilfredsstille de strenge kravene til biologisk nedbrytbarhet og lav giftighet.

Egenskaper og fordeler

Mobil EAL 224H gir veldig gode slitasjehemmende egenskaper, samt utmerket smøreevne og filmstyrke i hydraulikk- og sirkulasjonssystemer som arbeider under moderate driftsforhold. Oljen er lett biologisk nedbrytbar og har lav toksisitet, og egner seg derfor utmerket for bruk på områder hvor lekkasje eller utslipp ellers kunne skade miljøet. Utsiktet lekkasje eller søl av dette produktet i sårbare områder kan resultere i enklere opprydning og lavere saneringskostnader.

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Lett biologisk nedbrytbar og ikke-toksisk	Reduserer muligheten for miljøskader Mindre risiko for sanering og opprydningskostnader forårsaket av søl eller lekkasje Blir en integrert del av anleggets miljøprogram
Fremragende belastbarhet og slitasjehemmende egenskaper	Beskytter systemkomponenter mot slitasje og skraping Gir lang levetid for utstyret
Veldig god korrosjonsbeskyttelse	Reduserer korrosjon av interne systemkomponenter
Veldig god forenlighet med ulike metaller	Reagerer ikke på stål eller kopperlegeringer
God elastomerkompatibilitet	Fungerer godt med samme elastomerer som brukes med konvensjonelle mineraloljer Ikke behov for spesialtetninger eller -elastomerer

Bruksområder

- Hydraulikkssystemer hvor spill eller lekkasjer kan føre til miljøskader
- Systemer hvor lett biologisk nedbrytbare og nesten ikke-toksiske væsker kan være nødvendig
- Girsystemer som krever en olje med viskositetsgrad ISO VG 32 eller 46 og milde høytrykksegenskaper
- Systemer med servoventiler
- Hydraulikkssystemer som arbeider med oljetemperaturer i området -32 °C til 82 °C.
- Skipsutstyr og mobilt utstyr som brukes i miljø-sensitive områder
- Sirkulasjonssystemer som drives under mindre til moderat krevende driftsforhold

- Industrielle hydraulikksystemer hvor olje fra spill eller lekkasje kan komme ned i anleggets avløpsvann
- Luftsømresystemer og enkelte systemer som generer oljetåke
- Luft-over-hydraulikkoljesystemer som brukes i miljø sensitive områder

Mobil EAL 224H anbefales der det kreves:

- miljøvennlige egenskaper
- slitasjebeskyttelse
- kompatibilitet med systemkomponenter

Typiske produktdata

Egenskap	
Akvatisk toksisitet, LL50, ppm, OECD 203 mod	> 5000
Biologisk nedbrytbarhet, CO ₂ -konvertering, %, EPA560/6-82-003	> 70
Flammepunkt, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	294
Firekuletest, slitasje, ripediameter, 40 kg, 600 rpm, 30 min, 93 °C, ASTM D4172	0,35
FZG-slitasetest, skadetrinn, A/8.3/90, ISO 14635-1	12
Kinematisk viskositet ved 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	8,3
Kinematisk viskositet ved 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	36,78
Stivnepunkt, °C, ASTM D97	-34
Egenvekt, 15 °C / 15 °C, ASTM D1298	0,921
Vickers 104C, slitasetest ved 66 °C, mg, D2882	10
Viskositetsindeks, ASTM D2270	212

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre noe annet er angitt.

02-2020

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifikasjon. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com

ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale

avdeling.

Energy lives here™

ExonMobil



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved