Mobilcut 260-New

Mobil Industrial , Norway

Vannbasert metallbearbeidingsvæske

Produktbeskrivelse

Mobilcut er varemerket for høytytende skjærevæsker i Mobils serie med industrismøremidler. Alle Mobilcut-produktene er fri for klorerte og formaldehydbaserte slippmidler (FAD). Mobilcut 260-New er en høytytende væske som emulgerer lett i vann og danner en stabil melkeaktig emulsjon. Produktet er designet for en rekke vannkvaliteter og spesielt hardt vann. Det har god motstand mot skumdannelse i bløtt vann, selv i høytrykkssystemer. Selv om det kun inneholder en veldig liten mengde stabilisatorer, er det ekstremt tolerant mot smuss og forurensning. Produktet gir derfor lengre levetid for kjølevæsken i forhold til konvensjonelle, emulgerbare oljer, samtidig som det er lett å pleie og vedlikeholde. I tillegg er Mobilcut 260-New borfri. Det gir en enestående og varig korrosjonsbeskyttelse, foruten veldig gode fuktighets- og renseegenskaper. Baseoljeutvalget sammen med EP-tilsetningsstoffer og smøremidler gir en høy grad av bearbeidingsytelse og veldig høy kvalitet på sluttproduktet for aluminium og metallets legeringer. Mobilcut 260-New har vist seg å ikke ha en spesiell dermatologisk relevans.

Egenskaper og fordeler

Mobilcut 260-New er en vannbasert skjærevæske som er designet for å bidra til å øke produktiviteten til moderne maskinverksteder ved å sørge for høy yteevne.

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Passer for en rekke materialer, inkludert aluminium- og kobberlegeringer samt aluminium.	Ingen flekker på ferdige arbeidsstykker
Bredt spekter av maskinbearbeidingsområder	Mulighet til å konsolidere produkter og redusere varelager
Høy korrosjonsbeskyttelse	Reduserer maskinvedlikehold og bearbeiding av materialer
Ekstremt tolerant overfor smuss og forurensninger	Enkel å bruke og vedlikeholde, mindre risiko for ubehagelig lukt og lengre levetid

Bruksområder

Mobilcut 260-New gir bedre resultat ved bearbeiding av aluminium og aluminiumslegeringer, samt når lav risiko for misfarging er viktig for sensitive komponenter.

Mobilcut 260-New er også egnet for bearbeiding av stål og kobberlegeringer. Under bearbeiding av kobberlegeringer, kan fargene på emulsjonen bli grønn, men det blir ingen flekker på arbeidsstykkene.

Minimumskonsentrasjonen skal være på 6 %. For vanskelige bruksområder eller materialer kan konsentrasjonen økes med opptil 8-12 %.

Vannhardheten bør helst ligge mellom 15-25 °dH. Emulsjonen er stabil under bruk ved en vannhardhet på opptil 60 °dH. Væsketypen er en melkeaktig emulsjon. Mineraloljeinnholdet er typisk 45 %. Væskens refraktometerfaktor er på 1,0.

Anbefalte konsentrasjoner for typiske bearbeidingsprosesser:

Lavlegert stål – fresing, dreiearbeid: 6-9 %

Stållegering med karbon, vanskelig maskinbearbeiding: 8-12 %

Aluminium, aluminiumbearbeiding: 8-12 %

Typiske produktdata

Egenskap	
Utseende, AA.Lab.101	Gulaktig, litt uklar
Utseende, 5,0 % i vann med 20° dH, AA.Lab.101	Melkeaktig
Kinematisk viskositet ved 20 °C, mm2/s, ASTM D7042	190
Tetthet 15 °C, kg/m3, DIN EN ISO 12185	957
pH-verdi 5,0 % i vann med 20° dH, DIN 51369	9,9

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre noe annet er angitt.

09-2019
Esso Norge AS
Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen
N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30
http://www.esso.no

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifikasjon. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com
ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved