



Mobilith SHC™ PM

Mobil Grease , Norway

Smørefett

Produktbeskrivelse

Mobilith SHC™ PM er smørefett med overlegen ytelse som er spesielt utviklet for bruk under høy belastning i papirmaskiner, inkludert ved ekstremt høye temperaturer og med ulike vannkvaliteter. Mobilith SHC PM kombinerer de unike egenskapene til en syntetisk baseolje med egenskapene til en litiumkompleksfortykker av høy kvalitet. Den syntetiske baseoljen er voksfri og gir utmerket pumpbarhet ved lave temperaturer og lavt start- og driftsmoment sammenlignet med andre ikke-syntetiske oljeprodukter med samme viskositet. Baseoljens høye viskositetsindeks sikrer utmerket smørefilmbeskyttelse ved høy temperatur. Fortykkeren, som er basert på et litiumkompleks, bidrar med utmerket vedheft, strukturstabilitet og vannbestandighet. Disse egenskapene kompletteres av et spesielt tilsetningssystem som gir rust- og korrosjonsbestandighet, slitasjebeskyttelse og varme-/oksidasjonsbeskyttelse, og sørger for bedre vannbestandighet. Mobilith SHC PM 220 og Mobilith SHC PM 460 er begge fett av NLGI-klasse 1.5 med baseoljeviskositeter på henholdsvis ISO VG 220 og 460.

Mobilith SHC PM er egnet for de mest kritiske rullelagene i papirmaskiner. Fettet gir enestående beskyttelse mot rust og korrosjon fra surt og basisk vann, noe som gjør det ideelt til våtenden på papirmaskiner. Baseoljens lave flyktighet og utmerkede oksidasjonsstabilitet sikrer utmerket ytelse ved de høye temperaturene som er typiske under tørre driftsforhold.

Mobilith SHC PM-serien har blitt den foretrukne teknologien ved mange papirfabrikker over hele verden. Det gode ryktet er basert på eksepsjonell kvalitet, pålitelighet og fettens dokumenterte bruksfordeler.

Egenskaper og fordeler

Mobil SHC-oljene og -smørefettene er anerkjent og verdsatt for sin innovasjon og enestående ytelse. Mobilith SHC-serien er et eksempel på hvordan vi benytter avansert teknologi til å utvikle enestående produkter. En nøkkelfaktor i utviklingen av Mobilith SHC PM har vært den tette kontakten mellom våre forskere og spesialister hos ledende produsenter av papirmaskiner, for å sikre at produktene våre gir eksepsjonell ytelse på stadig nye, krevende områder.

Vårt samarbeid med utstyrprodusenter har bidratt til å bekrefte resultatene fra våre egne laboratorietester, som viser den usedvanlig gode ytelsen til Mobilith SHC PM. Disse fordelene omfatter utmerket bestandighet mot surt og basisk vann, forbedret lagerbeskyttelse og lagerlevetid, et bredt brukstemperaturområde og lenger levetid på fettet.

For å takle den høye varmpåkjenningen, har våre forskere valgt å bruke patenterte syntetiske baseoljer til produktene i Mobilith SHC-serien. Våre forskere utviklet en høytytende, litiumkompleksbasert fortykkerteknologi og brukte spesielle tilsetninger for å forbedre fettene i Mobilith SHC-serien, og på denne måten tilfredsstille behovene til moderne og fremtidige papirmaskiner. Mobilith SHC PM gir følgende egenskaper og fordeler:

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Enestående ytelse ved høye og lave temperaturer	Bredt brukstemperaturområde fra -40 °C til 150 °C, og utmerket beskyttelse ved høye temperaturer samt lavt moment og enkel oppstart ved lave temperaturer
Utmerket beskyttelse mot slitasje, rust og korrosjon, inkludert surt vann	Redusert nedetid og vedlikeholdskostnader på grunn av redusert slitasje, rust og korrosjon, selv i miljøer med surt og basisk vann
Utmerket strukturstabilitet og oksidasjonsbestandighet	Forlenget levetid på fettet med lengre intervaller mellom hver ettersmøring og lengre levetid på lagre
Utmerket slitasjebeskyttelse ved høy belastning, lave hastigheter og høye temperaturer	Enestående beskyttelse av saktegående, tungt belastede lagre med forlenget levetid
Enestående strukturstabilitet ved vannkontaminering	Opprettholder utmerket ytelse i ugjestmilde, fuktige miljøer
Lav flyktighet	Bidrar til å motvirke viskositetsøkning ved høye temperaturer for å maksimere ettersmøringsintervaller og levetiden på lagre

Bruksområder

Viktig ved bruk av oljene: Selv om Mobilith SHC PM er forenlig med de fleste mineraloljebaserte produkter, kan blanding redusere ytelsen. Det anbefales derfor å rengjøre systemet nøye før bytte til et Mobilith SHC PM-fett for å få maksimale ytelsesfordeler. Dersom det ikke er mulig å ta systemet fra hverandre for rengjøring før bytte av produkt, anbefales det på det sterkeste å gjennomføre en grundig spyling og hyppige ettersmøringsintervaller. Kontakt din lokale ExxonMobil Lube Engineer for råd på dette området.

Mobilith SHC PM anbefales til utsatte rullelagre i papirmaskiner. Disse inkluderer:

- lagre i våtenden på papirmaskiner
- tungt belastede lagre i presspartiet
- høyttemperaturlagre i filtvalser og kalandere

Spesifikasjoner og godkjenninger

Produktet oppfyller eller overgår kravene til:	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

Typiske produktdata

Egenskap	PM 220	PM 460
Klasse	NLGI 1.5	NLGI 1.5
Fortykket	Litiumkompleks	Litiumkompleks
Farge, visuell	Offwhite	Offwhite
Kobberkorrosjon, klassifisering, ASTM D4048	1A	1A
Korrosjonsbeskyttende egenskaper, klassifisering, ASTM D1743	PASS	PASS
Dråpepunkt, °C, ASTM D2265	275	275
Firekuletest, sveiselast, kgf, ASTM D2596	250	250
Firekuletest, slitasje, ripediameter, mm, ASTM D2266	0,5	0,5
Oljeutskilling, 0,25 psi, 24 timer ved 25 °C, wt%, ASTM D1742	3	3
Penetrasjon, 60x, 0,1 mm, ASTM D217	305	305
Rullestabilitet, penetrasjonsforandring, 0,1 mm, ASTM D1831	-5 til +5	-5 til +5
SKF Emcor-rusttest, surt vann, lager 1, ASTM D6138	0	0
SKF Emcor-rusttest, surt vann, lager 2, ASTM D6138	0	0
SKF Emcor-rusttest, destillert vann, lager 1, ASTM D6138	0	0
SKF Emcor-rusttest, destillert vann, lager 2, ASTM D6138	0	0

Egenskap	PM 220	PM 460
Timken OK last, lb, ASTM D2509	65	65
Viskositet ved 100 °C, baseolje, mm ² /s, ASTM D445	30,3	55,6
Viskositet ved 40 °C, baseolje, mm ² /s, ASTM D445	220	460
Viskositetsindeks, ASTM D2270	179	188
Vannvasking, tap ved 79 °C, wt%, ASTM D1264	2	3

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre noe annet er angitt.

12-2020

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifisering. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com

ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved