



MOBIL SHC™ GEAR 22M, 46M SERIES

Mobil Industrial, Japan

ギアオイル

製品の概要

Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、境界潤滑が頻繁に発生する低速・高負荷の開放ギヤ向けに特別に処方された、最高性能の超高粘度合成潤滑油です。本製品には、このような高粘度グレードでも、優れた低温流動性を維持する合成基油が処方されています。超高粘度製品でありながら、比較的長距離にわたるポンプ圧送が可能であり、また、一般的なスプレー給油装置を使用することもできます。高粘度指数の基油に独自の添加剤システムを組み合わせることで、本製品は優れた熱安定性・酸化安定性を持ち、超低速で稼働するギヤでも、低温から高温までの過酷な稼働条件下で優れた性能を発揮します。また、この添加剤処方により、本製品は優れた耐スカuffing性、耐摩耗性、防錆性、耐腐食性も提供します。

Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、Falk社による間欠給油ギヤの冬季グレード、夏季グレードの最低粘度に関する要求事項をそれぞれ満たしています。また本製品はどちらのグレードも、原油残留由来の潤滑油ではなく、最先端の合成基油を使用し、AGMA 14Rと15Rの粘度要求も満たしています。Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、溶剤やアスファルト分を一切含んでおりません。

製品の特長と利益

Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、その革新性と高性能により世界的に広く認められているMobil SHCブランドを代表する潤滑油です。科学的根拠に基づいて設計されたこれらの合成潤滑油は、先進的な技術を採用して卓越した潤滑剤製品を提供するという継続的な取り組みを象徴しています。Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、特に極度の高温または低温条件下で稼働する条件において、鉱物基油では提供できない利益を提供し、特有の性能と利益をお客様に提供します。

当社の開発担当者は、革新的な基油の組み合わせに加え、独自の添加剤処方を採用し、衝撃荷重がかかる状況でも優れたギヤの耐スカuffing性と耐摩耗性を発揮するように設計しています。こうして得られた最終製品は、機械メーカーの評価や、ユーザーによるフィールドテスト、実際の使用においても卓越した性能を示しています。超高粘度である本製品は、低速、高荷重、高温条件下において特に効果的であり、従来の製品と比較して、優れたギヤおよび軸受の保護性能、潤滑油寿命の延長、幅広い適用範囲を提供します。

Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mの特長と期待できる利益は以下の通りです。

特長	長所と期待できる利益
厚いEHL(弾性流体潤滑)油膜の形成と厳選された添加剤により、優れた耐荷重性、耐摩耗性、粘着性を提供	ギヤ寿命を延長し、稼働停止時間を低減し、保全と機器交換費用を削減します 溶剤タイプの製品で発生するような溶剤残留や粘度低下の可能性を回避します 半流動性グリースと比較してはるかに厚いEHL油膜を形成します
常温での優れた圧送性	ポンプ交換費用の削減に貢献します
既存のスプレー給油装置を使用可能	アスファルトタイプ製品や半流動性グリース製品からの変換を低減します
グリースよりも少量の給油量、アスファルト/溶剤製品よりも少量の廃油量	潤滑油消費量と廃棄処理費用の削減に貢献します
固体成分やアスファルトを含まない	ギヤ底部へのデポジットの固着を防ぎ、稼働停止時間と保全費用を削減します
製品の色が薄い	点検前に費用のかかるギヤの清掃をする必要性を回避します
溶剤無添加	揮発性で低引火点の溶剤に関連する潜在的な安全性の問題を回避可能です

用途

使用上の注意事項: 通常、スプレー給油装置を変更しない簡単なプロセスにて、アスファルト製品またはグリース製品からMobil SHC Gear 22Mまたは46Mへの変更が可能です。変更の際、本製品の薄い色の効果を引き出せるように、ギヤを徹底的に清掃することをお勧めします。潤滑油の変更について詳細情報が必要な場合はMobilの代理店までお問い合わせください。

Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、低速・高負荷の固定式回転機器を駆動する開放ギヤでの用途向けに特別に設計されています。本製品は、スプレーノズルシステムにより間欠給油するのが一般的です。具体的な用途は以下の通りです:

- ・ 金属鉱業、セメント、石灰石の生産や製糖工場で使用されるキルンやミル
- ・ 低速・高負荷のすべり軸受とこがり軸受

代表性状

Mobil SHC Gear Series	22M	46M
銅板腐食試験、3h、100°C、レーティング、ASTM D130	1B	1B
密度@15.6°C、kg/l、ASTM D4052	0.890	0.924
引火点、クリーブランド開放式試験、°C、ASTM D92	240	240
動粘度@100°C、mm ² /s、ASTM D445	700	1375
動粘度@40°C、mm ² /s、ASTM D445	22000	46000
流動点、°C、ASTM D97	6	15
粘度指数、ASTM D2270	180	180

健康と安全

本製品の健康と安全に関する情報については、<https://sds.exxonmobil.com/>にある安全データシート(SDS)をご覧ください。

本書で使用されているすべての商標は、その他の記載がない限り、Exxon Mobil Corporationまたはその子会社の商標または登録商標です。

05-2023

ExxonMobil Japan Godo Kaisha

Shinagawa Grand Central Tower

2-16-4, Konan, Minato-Ku,

Tokyo, 108-8218,

Japan

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved