



MOBIL SHC™ GEAR 22M、46Mシリーズ

Mobil Industrial , Japan

ギアオイル

製品の概要

Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、境界潤滑条件が頻繁に発生する高負荷・低速のオープンギアに特化して設計された最高性能を発揮する超高粘度潤滑油です。これほど高い粘度等級でも、驚異的な低温流動性を発揮する合成ベースストックから配合されています。この超高粘度製品は、比較的長い距離をポンプで送達することができます。また、標準的なスプレー機器を使用できます。天然の高い粘度指数と独自の添加剤システムを組み合わせることで、驚異的な熱・酸化特性を備えるだけでなく、厳しい高温・低温の使用条件下において、非常に低速のギアでも、圧倒的に優れた性能を発揮する製品に仕上がっています。さらに添加剤の配合により、非常に優れたギアのスカuffing防止、耐摩耗性、防錆性・防食性も発揮する製品となっています。

Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、冬季グレードも夏季グレードも、Falk Corporationのギアの間欠潤滑の最低粘度の要件を上回っています。これらのグレードはそれぞれAGMA潤滑油番号14Rと15Rの粘度要件も満たしていますが、本製品は残留潤滑油ではなく最先端の合成製品です。Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mには、溶剤やアスファルト系基油は一切含まれていません。

製品の特長と利益

Mobil SHC Gear 22Mおよび46M潤滑油は、イノベーションと性能で世界的に評価の高い製品ブランド「Mobil SHC」の主力製品です。この科学的に設計された合成潤滑油は、極めて優れた潤滑油製品を提供するために最先端の技術を使用する継続的な取り組みを象徴する製品です。Mobil SHC Gear 22Mと46Mは、特に厳しい高温・低温の使用条件下において、鉱物油では不可能なメリットを提供し、優れた性能を発揮する特長に加え、お客様へのメリットも提供します。

当社の配合研究スタッフは、基油と独自の添加剤の革新的な組み合わせを使用しています。この組み合わせは、衝撃荷重が加わる状況においても、基油を強化し、非常に優れたギアのスカuffing防止と耐摩耗性を発揮します。この製品はその結果、OEM評価、お客様のフィールドテスト、業務用途で圧巻の性能を発揮しています。この超高粘度の製品は、特に低速、高荷重、低温の状況で効果を発揮します。また、ギアと軸受をしっかりと保護し、従来の製品よりもオイルの寿命を延ばし、優れた全般的性能を提供します。

Mobil SHC Gear 22Mおよび46M潤滑油特有の特長と本製品が提供できる可能性のあるメリットは次の通りです。

特長	長所と期待できるメリット
厚いEHL油膜が形成され、厳選された添加剤と共に、高性能の耐荷重性、耐摩耗性、粘着性を発揮します	ギアの寿命を延ばし、ダウンタイムの短縮、メンテナンスと交換コストとの削減に役立ちます 溶剤残留の可能性と溶剤系の製品による粘度の低下を防ぎます 半流動性グリースよりもはるかに厚いEHL油膜を提供します
室温で優れたポンプ応力を発揮します	ポンプの交換コストの削減に役立ちます
既存の潤滑油スプレー機器を使用できます	アスファルト系の半流動性グリース製品から低コストで交換できます
グリースよりも散布量が少なく、アスファルト系/溶剤製品よりも廃棄物が少なくなります	潤滑油の消費量を減らし、廃棄にかかるコストを削減します
固体樹脂やアスファルト系樹脂が含まれていません	ギア部分に固まった堆積物がなくなり、ダウンタイムの短縮とメンテナンスコストの削減につながります
淡色製品	点検前のギア洗浄の必要性をなくすことに役立ちます
溶媒が含まれていません	揮発性の低引火点溶媒に関連する安全性に関わる潜在的問題を回避することに役立ちます

用途

使用上のご注意:アスファルト系またはグリース系の製品からMobil SHC Gear 22Mまたは46Mへの変更は通常、潤滑油のスプレー機器の変更が不要なシンプルなプロセスとなります。本合成製品の淡色を活用するため、ギアを徹底的に洗浄することが推奨されています。潤滑油の変更に関する詳細については、Mobilの担当者までお問い合わせください。

Mobil SHC Gear 22Mおよび46Mは、据置型の回転機械の動力となる高荷重の低速オープンギア専用設計されています。本製品は、通常スプレーノズルシステムで間欠的に塗布されます。具体的な用途は以下の通りです。

- ・ 金属鋳業、セメントおよび石灰の生産、砂糖工場のキルンとミル
- ・ 低速かつ高荷重のすべり接触軸受およびころがり接触軸受

製品の特性と仕様

代表性状	22M	46M
グレード	ISO VG 22K	ISO VG 46K
銅板腐食、3時間、100°C、レーティング、ASTMD130	1B	1B
密度 @15.6°C、kg/L、ASTM D4052	0.890	0.924
引火点、クリーブランド開放式試験、°C、ASTM D92	240	240
動粘度@100°C、mm ² /s、ASTM D445	700	1375
動粘度@40°C、mm ² /s、ASTM D445	22000	46000
流動点、°C、ASTM D97	6	15

健康と安全

本製品の健康と安全に関する推奨事項については、<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>にある製品安全データシート(SDS)をご覧ください。

本書で使用されているすべての商標は、その他の記載がないかぎり、Exxon Mobil Corporationまたはその子会社の商標または登録商標です。

11-2024

ExxonMobil Japan Godo Kaisha

Shinagawa Grand Central Tower

2-16-4, Konan, Minato-Ku,

Tokyo, 108-8218,

Japan

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved