



Mobil Almo™ 527

Mobil industrial , South Africa

Lubrifiant de première qualité pour perforatrices et autres outils pneumatiques

Description du produit

Mobil Almo 527 est un produit de première qualité principalement destiné à la lubrification des perforatrices pneumatiques utilisées dans des exploitations minières souterraines et de surface. Ce lubrifiant est formulé à partir d'huiles de base et d'additifs de haute qualité qui offrent une excellente stabilité chimique et une bonne protection contre l'usure et la corrosion. Il ne forme pas de dépôts collants qui pourraient ralentir l'action des soupapes. Son indice de viscosité élevé et son point d'écoulement faible assurent une bonne lubrification aux basses températures résultant de l'expansion de l'air et protègent contre les arrêts dus au givrage, tout en offrant des pellicules lubrifiantes adéquates sur les pièces de la perforatrice susceptibles de fonctionner à plus hautes températures. Même en présence de grandes quantités d'eau, Mobil Almo 527 présente de bonnes propriétés de mouillage du métal et son adhérence et sa capacité d'émulsifier l'eau assurent le maintien de pellicules lubrifiantes continues, permettant ainsi de réduire l'usure et de protéger contre la rouille et la corrosion. Les niveaux de génération de brouillard d'huile sont extrêmement faibles et sont à la fois non toxiques et non irritants et présentent une odeur douce, tout à fait acceptable.

Caractéristiques et avantages

Mobil Almo 527 offre les avantages suivants :

- Longue durée de vie des outils pneumatiques, réduction des coûts d'entretien et de réparation
- Excellente protection contre l'usure et lubrification efficace en présence d'eau
- Bonne lubrification à basse température et réduction des arrêts dus au givrage
- Très bonne protection contre la rouille et la corrosion en présence d'eau
- Réduction de la tendance au lessivage de l'eau dans des conditions humides
- Excellente résistance à l'oxydation et à la formation de gommages
- Amélioration du milieu du travail grâce à la présence minimale de brouillard d'huile dans les espaces clos et à son odeur non toxique et non irritante.

Applications

Le lubrifiant Mobil Almo 527 est recommandé pour toutes les perforatrices pneumatiques utilisées dans des applications souterraines et de surface, ainsi que dans d'autres applications d'entrepreneurs et autres industrielles. Il est également approprié pour les outils de type à percussion et rotatifs.

Mobil Almo 527 est destiné aux applications de forage de mines et de carrières ainsi que de génie civil en service moyennement sévère. Il peut être appliqué par huilage manuel ou par des réservoirs d'huile intégrés présents dans les petites unités, et par des huileurs à air et des systèmes de lubrification centralisés sur les plus grandes unités.

Propriétés et spécifications

Propriété	
Aspect, AMS 1738	Clair et limpide
Couleur ASTM, ASTM D 1500	6,0 (max)
Calcium, % masse, ASTM D4951	0,025
Viscosité cinématique à 100°C, mm ² /s, ASTM D445	11,4
Viscosité cinématique à 40°C, mm ² /s, ASTM D445	112,9

Propriété	
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-33
Indice de viscosité, ASTM D 2270	90
Zinc, % masse, ASTM D4951	0,08
Densité à 15,6°C, kg/l, ASTM D4052	0,899
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	204

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

11-2021

ExxonMobil



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved