



## MOBILCUT 140 BF

Mobil industrial , Tunisia

Fluide soluble de coupe pour le travail des métaux

### Description du produit

Mobilcut est la marque commerciale déposée de la gamme de lubrifiants industriels Mobil pour les fluides d'usinage miscibles à l'eau de haute performance. Formulée à partir d'huiles de base, d'émulsifiants et d'additifs de grande qualité, la gamme Mobilcut à base de produits non-chlorés offre une performance efficace pour une grande variété de procédés d'usinage. Ces produits sont élaborés pour s'adapter à une large gamme de qualités d'eau, ils offrent une résistance à la formation de mousse et une protection à long terme contre la corrosion pour la machine et les composants. Offrant une maintenance réduite et une excellente stabilité dans le temps, les produits Mobilcut sont conçus pour les ateliers d'usinage modernes où une longue durée de vie, d'excellentes performances d'usinage et des conditions sanitaires et environnementales optimales contribuent de manière substantielle à l'augmentation de la productivité. Ces produits sont fournis concentrés et doivent être mélangés à l'eau au moment de l'emploi. Tous les produits Mobilcut sont exempts d'agents libérateurs de formaldéhyde (FAD).

Mobilcut 140 BF est un fluide soluble dans l'eau, sans bore et longue durée, idéal pour les applications de meulage et d'usinage général dans les ateliers modernes. Il est formulé pour offrir une durée de vie accrue du lubrifiant en service, une bonne stabilité et durabilité de l'émulsion tout en aidant à allonger la durée de vie de l'outil et en améliorant la finition de la surface, même dans les conditions les plus sévères. Facile à utiliser et à conserver, Mobilcut 140 BF dont les performances d'usinage sont excellentes, est une valeur sûre pour une grande variété de matériaux et d'applications. Il fonctionne bien avec une eau très douce (5 °dH) et une eau très dure (jusqu'à 60 °dH).

### Caractéristiques et avantages

La gamme Mobilcut a été conçue pour aider à améliorer la productivité des ateliers d'usinage modernes en offrant des caractéristiques hautes performances.

| Caractéristiques  | Avantages et bénéfices potentiels  |
|---|--|
| Formation d'émulsions et solutions stables                    | Facile à utiliser et à conserver   |
| Stabilité inhérente à long terme                              | Augmente la durée de cycle et réduit les odeurs désagréables               |
| Faible potentiel de moussage                                  | Performances améliorées même dans les systèmes haute pression              |
| Résiste à la formation de résidus collants                    | Améliore la propreté des machines  |
| Haut degré de protection contre la corrosion                  | Réduit l'entretien des machines et le besoin de retravailler les matériaux |
| Bonne séparabilité des fines                                  | Améliore la filtrabilité et la finition de surface                         |
| Grande variété d'applications                                 | Permet de rationaliser les produits et de réduire les inventaires          |
| Compatibles avec les lubrifiants pour glissières Mobil Vactra | Séparation et élimination facile des traces d'huile                        |
| Odeur neutre  | Améliore l'environnement de travail  |
| Sans bore   | Pour le respect des réglementations  |

### Applications

MOBILCUT 140 BF : Meulage et usinage de la fonte et pour une grande variété de matériaux dans des opérations à usage modéré à lourd telles que le fraisage, le tournage, le sciage, l'alésage, le perçage et l'alésage où la lubricité d'une huile soluble est souhaitée.

Le type de fluide est une micro émulsion. La teneur en huile minérale est typiquement de 30 %. La plage de dureté d'eau est de 5 à 30 °dH. Son facteur réfractométrique typique est de 1,3 ; en raison des tolérances de production, cette valeur peut varier légèrement.

Concentrations recommandées pour les opérations typiques :

Meulage cylindrique et de surface : 5-7 %

Aciers faiblement alliés - fraisage, tournage : 6-8 %

Aciers au carbone, usinage difficile : 8-12 %

Usinage de l'aluminium : 8-10 %

## Propriétés et spécifications

| Propriété  |                |
|--|----------------|
| Viscosité cinématique à 20°C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D7042 | 120            |
| Valeur pH 5,0% dans de l'eau à 20 deg dH, DIN 51369          | 10,1           |
| Densité 15 °C, kg/m <sup>3</sup> , DIN EN ISO12185           | 986            |
| Aspect, AA.Lab.101   | jaune, trouble |
| Aspect, 5,0% dans de l'eau à 20 deg dH, AA.Lab.101           | translucide    |

## Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

05-2022

ExxonMobil Tunisie

Immeuble Ennouzha 2, Rue 8301

Cité Montplaisir, BP 237

1002 Tunis Belvédère, Tunisie

+ 216 71 951 510

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site [www.ExxonMobil.com](http://www.ExxonMobil.com).

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved