



## Mobil SHC™ PM Series

Mobil Industrial , Senegal

Lubrifiants pour machines à papier

### Description

Les Mobil SHC™ PM Series sont des huiles synthétiques de performance supérieure destinées à la lubrification des systèmes de circulation des machines à papier. Les huiles Mobil SHC PM Series sont formulées pour assurer une protection remarquable des paliers et engrenages fonctionnant dans les conditions les plus sévères. Leurs très bas points d'écoulement ainsi que leurs indices de viscosité naturellement élevés font qu'elles sont particulièrement recommandées à basse comme à haute température. Dans les applications sévères (engrenages chargés, contraintes mécaniques importantes), elles se révèlent parfaitement fiables (stabilité au cisaillement et maintien de la viscosité). Leur faible coefficient de traction et l'indice de viscosité élevé contribuent à obtenir de meilleurs résultats en termes de consommation d'énergie et réduire les températures d'exploitation des paliers.

Pour développer la toute dernière technologie Mobil SHC des huiles de la gamme Mobil SHC PM, les chercheurs en formulation d'ExxonMobil, - ont choisi des huiles de base de choix en raison de leur potentiel exceptionnel de résistance aux contraintes thermiques et à l'oxydation. Ces huiles ont été combinées à un système d'additifs équilibrés, qui complète les avantages inhérents des huiles de base afin d'atteindre des niveaux de performances élevés. Ces huiles sont utilisées avec succès dans les machines à papier à haut rendement et dans les rouleaux de calendres où les pressions de vapeur sont élevées, les températures et les vitesses de fonctionnement importantes. Leur stabilité à l'hydrolyse les rend efficaces même en présence d'eau ; leur niveau de filtrabilité est tel qu'elles acceptent une filtration fine. Elles se séparent facilement de l'eau et conservent leur couleur pendant de longues périodes même si les conditions opératoires sont difficiles.

### Caractéristiques et avantages

La technologie des Mobil SHC PM représente un grand pas dans le domaine de la lubrification des machines à papier. Leurs excellentes performances en matière de protection anti-usure, anti-rouille et anti-corrosion, leur stabilité à l'oxydation et leur stabilité chimique ainsi que leur filtrabilité permettent des espacements de vidange plus longs et peuvent améliorer les rendements de production. La maintenance est allégée et la durée de vie des équipements est rallongée.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Excellente performance sur une vaste gamme de températures.	Meilleurs démarrages et bonne lubrification à froid Marge de protection importante à température élevée Meilleur contrôle des appoints
Protection anti-usure exceptionnelle	Amélioration des performances des engrenages et des paliers.
Stabilité à l'oxydation et stabilité thermique remarquables	Longue durée de vie de l'huile Coûts de changement des filtres réduit Systèmes plus propres Réduction des dépôts
Propriétés efficaces de séparation avec l'eau	Meilleure élimination de l'eau Réduction de la formation d'émulsions indésirables
Faible coefficient de traction	Réduction de la consommation d'énergie Températures de fonctionnement plus basses Usure réduite
Excellente filtrabilité	Pas de dépôts dans le système de lubrification Amélioration de la circulation d'huile et bon pouvoir de refroidissement Coûts de remplacement des filtres réduits
Haut niveau de protection anti-rouille et anti-corrosion	Protection des engrenages et des paliers en ambiance humide Protection des pièces non immergées

### Applications

- Lubrification des systèmes de circulation de machines à papier industrielles fonctionnant en régime intensif

- Systèmes de lubrification opérant dans une large plage de températures comme ceux des rouleaux de calendres
- Systèmes nécessitant des démarrages et un mode de fonctionnement rapides
- Lubrification des engrenages et des paliers

## Caractéristiques typiques

Mobil SHC PM Series	150	220	320	460
Grade de viscosité ISO	150	220	320	460
Viscosité, ASTM D 445				
cSt à 40 °C	158	225	325	465
cSt à 100°C	18,9	25,6	34,7	44,8
Indice de viscosité, ASTM D 2270, typique	124	127	130	137
Test FZG, DIN 51354, Paliers dégâts	11	11	11	11
Propriétés anti-rouille, Proc A et B, ASTM D 665	Passe	Passe	Passe	Passe
Stabilité à l'hydrolyse (changement de l'indice d'acide), ASTM D 2619, mgKOH/g	0	0	0	0
Corrosion lame de cuivre, 24h 100° C, ASTM D 130, ratio	1B	1B	1B	1B
Désémulsibilité, minutes pour 40/40/0, 82° C	15	25	30	30
Point d'écoulement, °C, ASTM D 97, max	-39	-36	-33	-27
Point d'éclair, °C, ASTM D 92, min	220	220	220	220
Densité à 15° C, ASTM D 1298	0,857	0,863	0,865	0,874

## Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

01-2021

MOBIL OIL SENEGAL

KM 7,5 Boulevard du Centenaire de la Commune de Dakar, PO Box 227

Dakar, Senegal

+ 221 859 30 00

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site [www.ExxonMobil.com](http://www.ExxonMobil.com).

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All

Rights Reserved