



Mobil Gargoyle Arctic 68 NH

Mobil Industrial , Morocco

Huile pour compresseur frigorifique à l'ammoniac (R-717)

Description du produit

Mobil Gargoyle Arctic 68 NH est une huile haute performance spécialement conçue pour la lubrification des compresseurs frigorifiques à piston et à vis utilisant de l'ammoniac (NH₃, R-717). Elle est formulée à partir d'huile de base paraffinique minérale de haute qualité qui présente une excellente performance à basse température, une faible volatilité et une bonne stabilité thermique.

Sa très basse miscibilité avec l'ammoniac limite la fluidification de l'huile et réduit l'entraînement d'huile. La basse pression de vapeur réduit la consommation d'huile et le besoin d'appoints tout en prévenant le fractionnement (augmentation de la viscosité).

Le contrôle de la viscosité sur une large plage de températures permet d'obtenir la plus basse viscosité requise dans l'évaporateur et la plus haute viscosité pour une protection renforcée des équipements dans le compresseur.

Caractéristiques et avantages

- Faible volatilité permettant de réduire la consommation d'huile (réduction du nombre d'appoints) en limitant la fluidification de l'huile suite au fractionnement
- Faible viscosité Brookfield contribuant au bon écoulement de l'huile et à son bon retour de l'évaporateur
- Protection de la surface permettant de prolonger la durée de vie des équipements, réduction des coûts de réparation
- Indice de viscosité élevé permettant une bonne lubrification du compresseur sur une large plage de températures de service
- Compatibilité du frigorigène contribuant à une bonne séparation (très faible miscibilité avec NH₃)

Applications

Conseils d'applications : Mobil Gargoyle Arctic 68 NH es recommandée pour les systèmes de réfrigération destinés à la lubrification des cylindres et des paliers dans les compresseurs frigorifiques conventionnels à piston et à vis utilisant l'ammoniac comme frigorigène.

Cela inclut les aspects suivants :

- Gros compresseurs frigorifiques industriels à piston et à vis utilisés dans l'industrie alimentaire pour la préparation et la congélation des aliments.
- Applications industrielles comme la surgélation et les chambres froides
- Applications frigorifiques dans le domaine de la marine

Caractéristiques typiques

Viscosité		
cSt à 40°C	ASTM D445	68,6
cSt à 100°C	ASTM D445	9,32
Indice de viscosité	ASTM D2270	113
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-39
Point d'éclair, °C	ASTM D92	248
Densité à 15°C	ASTM D4052	0,86
Viscosité Brookfield à -20 °C (cP)	ASTM D2983	6020

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

06-2023

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved