



Univis HVI Series

Mobil industrial , Liberia

Huiles hydrauliques à indice de viscosité élevé

Description du produit

Les huiles UNIVIS™ HVI 13 et 26 ont été formulées pour offrir un excellent contrôle de la viscosité dans les applications où la température ambiante peut varier de très froid à chaud. En plus de leur vaste plage d'utilisation, ces huiles offrent une excellente protection contre l'usure, une robuste protection contre la rouille et la corrosion, une désaération et un contrôle du moussage rapides et une résistance à l'oxydation remarquable. Ces caractéristiques de performance contribuent à offrir la protection requise pour maintenir le fonctionnement efficace des systèmes hydrauliques sur une large plage de températures de service.

Caractéristiques et avantages

UNIVIS HVI 13 et 26 sont conçues pour offrir les caractéristiques et bénéfices potentiels suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Indice de viscosité élevé - large plage de températures de service	Excellente fluidité pour les démarrages à basse température, protection accrue de la viscosité pour les composants de pompes à hautes et basses températures
Contrôle efficace du moussage et de la désaération	Désaération rapide permettant de protéger les composants contre la cavitation, l'usure et la surchauffe
Remarquable stabilité à l'oxydation	Aide à maintenir les composants propres et sans boues et vernis qui réduisent l'efficacité hydraulique et la durée de vie utile. Peut aider à prolonger la durée de vie de l'huile et à réduire les besoins de maintenance
Excellente protection contre la rouille et la corrosion	Contribue à améliorer la durée de vie des composants et à réduire les défaillances associées aux dommages causés aux composants du système par la rouille et la corrosion
Excellente protection contre l'usure	Les taux d'usure des composants sont réduits par la protection anti-usure, ce qui peut entraîner une durée de vie accrue des composants et une maintenance réduite

Applications

- Systèmes hydrauliques fixes et mobiles utilisés dans une large plage de températures et de conditions, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur
- Systèmes dans lesquels un démarrage à froid très fiable est une exigence critique
- Opérations exigeant la consolidation et la simplification du lubrifiant

Propriétés et spécifications

Propriété	13	26
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, DIN EN ISO 2592	>100	>100
Viscosité cinématique à -40oC, mm2/s,ASTM D445	750	896
Viscosité cinématique à -54oC, mm2/s,ASTM D445	4400	
Viscosité cinématique à 100oC, mm2/s,ASTM D445	5,3	9,3

Propriété	13	26
Viscosité cinématique à 40oC, mm2/s, ASTM D445	13,5	25,8
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	<-66	-60
Indice de viscosité, ASTM D 2270	404	375

Santé et sécurité

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

02-2020

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved