



Mobilith SHC™ PM Series

Mobil grease , Guinea

Graisse synthétique pour machine à papier

Description du produit

Les graisses Mobilith SHC™ PM sont des produits de hautes performances destinés à la lubrification des machines à papier en service intensif, fonctionnant dans un environnement de températures extrêmes et en présence d'eau de qualités différentes. Elles combinent les avantages uniques d'un fluide à base synthétique à ceux d'un épaississant au lithium complexe de grande qualité. L'absence de paraffine dans le fluide à base synthétique lui confère un excellent niveau de pompabilité à basse température et un faible couple au démarrage et en fonctionnement par rapport aux autres huiles non synthétiques de la même viscosité. L'indice de viscosité élevé du fluide de base synthétique assure une excellente protection par film à température élevée. Grâce à l'épaississant au lithium complexe, la graisse possède des propriétés adhésives, une structure stable et une bonne résistance à l'eau. Ces caractéristiques sont renforcées par un système d'additifs spécial qui protège contre l'usure, la rouille, la corrosion, l'oxydation, l'usure thermique et renforce ses propriétés de résistance à l'eau. Mobilith SHC PM 220 et Mobilith SHC PM 460 ont un grade NLGI 1.5 avec des huiles de base respectivement de grades ISO VG 220 et 460.

Les graisses Mobilith SHC PM sont conçues pour une utilisation dans les applications les plus critiques des paliers à roulements pour machines à papier. Elles fournissent une protection exceptionnelle contre la rouille, la corrosion typique par les eaux acides et alcalines, ce qui les rend idéales pour les parties humides de la machine à papier. La faible volatilité et l'excellente stabilité à l'oxydation de l'huile de base PAO assure un service très performant à hautes températures (conditions classiques des parties sèches).

Les graisses de la gamme Mobilith SHC PM offrent une technologie de choix pour de nombreux opérateurs d'usines de papier dans le monde. Leur réputation se base sur leur qualité exceptionnelle, leur fiabilité et leurs performances avérées.

Caractéristiques et avantages

Les huiles et graisses Mobil SHC sont reconnues et appréciées pour leurs performances innovatrices et exceptionnelles. Les graisses de la gamme Mobilith SHC reflètent notre engagement continu à utiliser les dernières technologies pour fournir des produits de grande qualité. Un facteur important dans le développement des graisses Mobilith SHC PM est l'étroite collaboration entre nos chercheurs et spécialistes en applications et les principaux constructeurs de machines à papier pour assurer que nos produits offrent une performance exceptionnelle dans ce secteur toujours en évolution.

Notre collaboration avec les constructeurs a confirmé les résultats de nos tests en laboratoire, et les performances exceptionnelles des graisses Mobilith SHC PM. Ces bénéfices comprennent l'excellente résistance aux eaux acides et alcalines, l'amélioration de la protection des paliers et de leur durée de vie, la vaste gamme de températures d'exploitation, et une longévité accrue.

Pour combattre les hautes expositions thermiques, nos scientifiques responsables de la formulation des produits ont choisi des huiles à base synthétique pour les graisses Mobilith SHC PM, en raison de leur résistance exceptionnelle aux contraintes thermiques et à l'oxydation. Nos chercheurs ont développé une technologie de hautes performances à base de lithium complexe et ont utilisé des additifs spécifiques pour permettre aux graisses Mobilith SHC PM de correspondre aux besoins des machines à papier actuelles et futures. Les graisses Mobilith SHC PM offrent les caractéristiques et avantages suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Performances exceptionnelles à basses et hautes températures	Vaste plage de températures d'utilisation allant de -40 à +150°C (excellente protection à haute température et faible couple), démarrage facilité à basse température
Excellente protection contre l'usure, la rouille et la corrosion, y compris les eaux acides	Moins d'arrêts imprévus et coûts de maintenance réduits (réduction de l'usure, la rouille et la corrosion même en milieu humide, acide ou alcaline)
Excellente stabilité structurelle et résistance à l'oxydation	Longue durée de service et intervalles de lubrification étendus - Plus grande durée de vie des paliers
Excellente protection contre l'usure sous fortes charges, faibles vitesses et hautes températures	Excellente protection des paliers sous fortes charges, faibles vitesses et durée de vie prolongée

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Stabilité structurelle exceptionnelle en présence d'eau	Excellente performance de la graisse même en milieu humide hostile
Faible volatilité	Empêche la viscosité d'augmenter à haute température (maximisation des intervalles de graissage et vie des paliers plus longue)

Applications

Conseils d'applications : Bien que les graisses Mobilith SHC PM soient compatibles avec la plupart des produits de base minérale, les mélanges ou les appoints sont déconseillés ; les performances de la graisse s'en trouveraient atténuées. En conséquence, avant d'utiliser l'une des graisses Mobilith SHC PM dans un système, il est recommandé de le nettoyer parfaitement afin d'obtenir les meilleures performances. S'il n'est pas possible de démonter le système avant le changement de graisses, il est alors fortement recommandé de purger et de lubrifier plus fréquemment. Contacter votre technicien ExxonMobil pour aborder cette opération.

Les graisses Mobilith SHC PM sont conçues pour une utilisation dans les applications les critiques des paliers à roulements pour machines à papier. Ces applications comprennent :

- Roulements des parties humides des machines à papier
- Paliers fortement chargés de la section presses
- Paliers haute température des rouleaux de feutre et des bobineuses

Spécifications et homologations

Ce produit satisfait ou dépasse les exigences :	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

Propriétés et spécifications

Propriété	PM 220	PM 460
Grade	NLGI 1.5	NLGI 1.5
Type d'épaississant	Complexe de lithium	Complexe de lithium
Couleur, visuel	Blanc cassé	Blanc cassé
Corrosion lame de cuivre, 24h, 100°C, cote, ASTM D4048	1A	1A
Prévention contre la corrosion, cote, ASTM D 1743	Passe	Passe
Point de goutte, °C, ASTM D 2265	275	275
Test extrême pression 4 billes, charge de soudure, kgf, ASTM D2596	250	250
Test d'usure 4 billes, diamètre d'empreinte, mm, ASTM D2266	0,5	0,5
Séparation de l'huile, 0,25psi, 24h à 25°C, % masse, ASTM D1742	3	3
Pénétrabilité, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	305	305
Stabilité au roulage, Changement de consistance à la pénétration, 0,1 mm, ASTM D1831	0	0

Propriété	PM 220	PM 460
Test rouille SKF Emcor, 10 % eau de mer synthétique, ASTM D6138	0,1	0,1
Test rouille SKF Emcor, eau acide, ASTM D6138	0,1	0,1
Charge Timken OK, lb, ASTM D2509	65	65
Viscosité à 100°C, huile de base, mm ² /s, ASTM D445	30,3	55,6
Viscosité à 40°C, huile de base, mm ² /s, ASTM D445	220	460
Indice de viscosité, ASTM D 2270	179	188
Délavage à l'eau, perte à 79 °C, % poids, ASTM D1264	2	3

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

11-2021

Esso Mauritius Ltd.

Fort George Road, Port Louis, Mauritius

+ 230 216 4040

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved