



PROSOL SERIES

Mobil Industrial , Belgium

Huile de laminage émulsifiable

Description du produit

Prosol NT 70 est une huile de laminage émulsifiable à base d'huiles minérales de haute qualité combinées à des additifs spécialement sélectionnés qui sont stables à haute température. Prosol NT 70 forme des émulsions de couleur blanc laiteux lorsqu'elle est mélangée à l'eau.

Prosol 44 W est une huile hydrosoluble recommandée pour le laminage à chaud de l'aluminium et des alliages d'aluminium. Prosol 44 W donne une émulsion huileuse de couleur blanc laiteux lorsqu'elle est mélangée à l'eau. L'équilibre entre la stabilité et l'instabilité de l'émulsion a été optimisé afin d'offrir une haute performance de laminage et une excellente finition de surface tout en réduisant la consommation d'huile par tonne d'aluminium laminé.

Le concentré d'huile entière est produit à partir d'huile minérale raffinée par solvant et contient de très fortes teneurs en composés actifs de laminage et en additifs à pouvoir lubrifiant.

Caractéristiques et avantages

Prosol NT 70 :

Les caractéristiques et avantages potentiels de cette huile comprennent notamment :

- Produit polyvalent pouvant être utilisé dans de nombreuses opérations.
- Une maintenance appropriée permettant d'obtenir une longue durée de vie utile.
- Protection contre la corrosion.
- Additifs EP offrant une plus grande capacité de charge.

Prosol 44 W :

Les caractéristiques et avantages potentiels de cette huile comprennent notamment :

- Bonnes propriétés lubrifiantes de l'émulsion permettant un rapport de réduction élevé à une vitesse de laminage élevée.
- Bonne capacité de mouillage de l'émulsion.
- Excellente qualité de finition de surface.
- Teneur équilibrée en acides gras et en agents lubrifiants pour une meilleure performance de laminage.
- Faible force de laminage requise.
- Réduction de la consommation d'énergie de l'usine.
- Flexibilité accrue du laminoir : rapport de réduction plus élevé, vitesse de laminage plus élevée.
- La courte période de rodage signifie que la distribution de la taille des particules de l'émulsion et le niveau de pouvoir lubrifiant optimaux sont obtenus même avec une émulsion fraîche.
- Séparation rapide des fines et des huiles de décantation de l'émulsion afin de minimiser les taches.
- Haut niveau de pouvoir lubrifiant pour réduire la tendance au "pick-up".
- Haute résistance à la dégradation par les bactéries.
- Longue durée de vie de l'émulsion.
- L'amélioration de la production et la réduction des coûts augmentent le bénéfice de l'exploitation.

Applications

Prosol NT 70 :

Prosol NT 70 est un produit polyvalent qui est utilisé dans une large gamme d'opérations de formage et de découpe des métaux telles que :

- Laminage du cuivre, des alliages de cuivre et de l'acier doux.
- Hydroformage du cuivre et du laiton.
- Meulage de bandes d'acier inoxydable dans des machines de meulage à la bande
- Découpage (fraisage, tournage, perçage) de métaux (acier, cuivre, aluminium).

La concentration recommandée dans l'eau dépend de la sévérité de l'opération mais se situe généralement entre 5 et 10 % en volume.

Prosol 44W :

Prosol 44 W est recommandée pour le laminage à chaud de l'aluminium et des alliages d'aluminium sur des laminoirs réversibles de type 2-high / 4-high, des laminoirs tandem de finition et des laminoirs combinés.

La force de l'émulsion varie entre 3 et 7 % selon la finition de surface visée, la vitesse de laminage et la réduction impliquée.

Une eau déminéralisée est recommandée pour l'appoint quotidien et la préparation d'une émulsion fraîche pour une durée de vie maximale de la charge et une excellente finition de surface.

Les températures de mélange ne sont pas critiques, mais pour de meilleurs résultats, l'huile pure et l'eau doivent être à température ambiante, entre 15 et 25°C.

Toujours ajouter le concentré d'huile à la phase aqueuse et non pas l'inverse.

Propriétés et spécifications

Propriété	44 W	NT 70
Aspect, AA.Lab.101	Clair et brillant	Marron et clair
Viscosité cinématique à 40°C, mm ² /s, ASTM D7042		<44
Viscosité cinématique à 40°C, mm ² /s ISO 3104	<50	
Indice de neutralisation, mgKOH/g, DIN 51558-1	<44	
Indice de neutralisation, mgKOH/g, DIN ISO 6618		<8,5
Indice de saponification, mgKOH/g, DIN 51559	<80	<31

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

11-2021
ExxonMobil Lubricants and Specialties Europe division of ExxonMobil Petroleum & Chemical BV
Polderdijkweg
B-2030 Antwerpen

Automotive products: 0800 80634

Industrial products: 0800 80635

Fax: 0800 80648

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All properties may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entity.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved