Famille de produits Mobilgrease XHP™ Mine

Mobil Grease , Belgium

Graisse au lithium complexe de qualité supérieure avec bisulfure de molybdène

Description du produit

Les produits Mobilgrease XHP™ Mine sont spécialement conçus pour le graissage de matériel minier et de chantier. Avec une gamme complète de grades NLGI, ces graisses au lithium complexe avec 5% de bisulfure de molybdène, peuvent être utilisées pour améliorer la productivité dans différentes conditions de fonctionnement et de températures. Les graisses de la série Mobilgrease XHP Mine offrent une excellente résistance aux pressions extrêmes et une protection contre l'usure, ainsi qu'une endurance exceptionnelle, une très bonne résistance au délavage à l'eau, à la pulvérisation d'eau et des capacités de service accrues dans des conditions de fonctionnement difficiles. Elles présentent une excellente stabilité structurelle et ne corrodent pas les roulements en alliage d'acier ou de cuivre et sont compatibles avec les matériaux d'étanchéité classiques.

Les graisses Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine et 322 Mine ont été formulées spécialement pour assurer des performances supérieures des axes de godet, des axes de pivotement et des composants de châssis sous forte charge. Les graisses Mobilgrease XHP 100 Mine et 320 Mine sont spécialement adaptées aux systèmes de graissage centralisés d'équipements lourds nécessitant une graisse de grade NLGI 0. Elles sont recommandées par ExxonMobil pour utilisation dans les systèmes de graissage centralisés présents sur les équipements miniers et de chantier. Mobilgrease XHP 100 Mine se distribue bien à des températures jusqu'à -50 °C (-58 °F). Mobilgrease XHP 321 Mine est une graisse de grade NLGI 1 dotée d'une très bonne pompabilité à basse température et formulée pour une utilisation à des températures plus froides. Mobilgrease XHP 322 Mine est une graisse de grade NLGI 2 à usage général pour le graissage de châssis.

Caractéristiques et avantages

Les graisses Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine, and 322 Mine sont à la tête de la gamme de produits Mobilgrease qui a acquis une réputation d'innovation et d'excellence sur le plan de la performance. Elles sont conçues par nos ingénieurs avec l'appui de notre équipe technique à l'échelle mondiale.

Les graisses Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine et 322 Mine ont été spécifiquement conçues pour répondre aux besoins des équipements miniers et de chantier nécessitant une protection anti-usure et extrême pression exceptionnelle et une stabilité même dans des conditions difficiles de pulvérisation d'eau, de glissement élevé et de températures élevées. Ces graisses offrent les caractéristiques, avantages et bénéfices potentiels suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Excellentes propriétés anti-usure et EP (extrême pression)	Protection efficace de l'équipement, avec la possibilité de prolonger la durée de vie du matériel même dans des conditions d'utilisation intensive
Teneur élevée en bisulfure de molybdène	Protection optimale des équipements dans des conditions de glissement élevé et à des intervalles de regraissage prolongés
Résistance exceptionnelle au délavage à l'eau et à la pulvérisation d'eau	Lubrification et protection assurées, même en milieux de travail difficiles
Très bonne pompabilité à basse température pour les systèmes centralisés de graissage (Mobilgrease XHP 100 Mine et 320 Mine)	Excellentes pompabilité à basse température et performance au démarrage, éléments importants pour les applications à distance

Applications

Les graisses Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine et 322 Mine sont recommandées pour les applications minières et de chantier dans des conditions de service sévère et de délavage à l'eau. Les applications spécifiques sont :

- Axes de godet, axes de pivotement et composants de châssis sous forte charge
- Systèmes de graissage centralisés d'équipement lourd
- Graissage général de châssis

Propriétés et spécifications

Propriété	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP 322 MINE
Grade	NLGI 0	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
Type d'épaississant	Complexe de lithium	Complexe de lithium	Complexe de lithium	Complexe de lithium
Couleur, visuel	Gris-noir	Gris-noir	Gris-noir	Gris-noir
Corrosion lame de cuivre, 24h, 100°C, cote, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
Prévention contre la corrosion, cote, ASTM D 1743	Passe	Passe	Passe	Passe
Point de goutte, °C, ASTM D 2265	200	270	270	270
Test extrême pression 4 billes, charge de soudure, kgf, ASTM D2596	315	400	400	400
Test d'usure 4 billes, diamètre d'empreinte, mm, ASTM D2266	0,4	0,4	0,4	0,4
Teneur en bisulfure de molybdène, % poids, CALCULÉE	5	5	5	5
Pénétrabilité, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	370	370	325	280
Stabilité au roulage, Changement de consistance à la pénétration, 0,1 mm, ASTM D1831	+14	0	±10	±10
Mobilité US Steel à -20 °F, g/min, AMS 1390	32			
Mobilité US Steel à -12 °F, g/min, AMS 1390				11
Mobilité US Steel à 20 °F, g/min, AMS 1390			15	
Viscosité à 40°C, huile de base, mm2/s, ASTM D445	100	320	320	320
Pulvérisation d'eau, perte, %, ASTM D4049			28	16
Délavage à l'eau, perte à 79 °C, % poids, ASTM D1264			10	2

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Le logo Mobil et le Pégase sont des marques commerciales d'Exxon Mobil Corporation ou d'une de ses filiales.

02-2022
ExxonMobil Lubricants and Specialties Europe division of ExxonMobil Petroleum & Chemical BV
Polderdijkweg

B-2030 Antwerpen

Automotive products: 0800 80634
Industrial products: 0800 80635
Fax: 0800 80648

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved