



## Mobil EAL Envirosyn H Series

Mobil Industrial , Venezuela

Fluidos hidráulicos

### Descripción del producto

Los aceites de la serie Mobil EAL Envirosyn H son aceites hidráulicos y circulantes totalmente sintéticos súper premium, de alto rendimiento y respetuosos del medioambiente que han sido diseñados para proporcionar un desempeño excepcional en sistemas que funcionan bajo condiciones moderadas a severas. Proporcionan un excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas por encima y más allá de las capacidades de los aceites no sintéticos respetuosos del medio ambiente. La serie Mobil EAL Envirosyn H proporciona excepcionales características antidesgaste y de resistencia de la película, necesarias para los sistemas hidráulicos que operan bajo cargas y presiones elevadas. Esto se verifica por su excelente control del desgaste en las pruebas ASTM D 2882 y Vickers 35VQ25 de desgaste de bombas. Su clasificación de 12 etapas en la prueba de carga de engranajes FZG demuestra un alto nivel de protección contra el desgaste y las rayaduras y la idoneidad de este producto para proteger los engranajes y cojinetes utilizados junto con los sistemas hidráulicos. La serie Mobil EAL Envirosyn H proporciona una excelente protección contra la corrosión y asegura una muy buena compatibilidad con múltiples metales, lo cual permite su uso en sistemas que emplean diversas metalografías como las que pueden ser utilizadas en el diseño de bombas y componentes. También proporcionan una muy buena protección de la fina película de aceite contra la herrumbre. Además de su excepcional desempeño, satisfacen los requisitos de fácil biodegradabilidad y no toxicidad, lo que los convierte en un producto deseable para condiciones operativas severas en las que la fuga o el derrame de aceites convencionales podría provocar daños al medioambiente.

Los aceites de la serie Mobil EAL Envirosyn H están formulados a partir de materiales de aceite base sintético de alta calidad y alto índice de viscosidad y un sistema de aditivos de alta tecnología específicamente diseñado para cumplir o superar los requisitos de desempeño de la mayoría de los fabricantes de bombas y de sistemas hidráulicos, al tiempo que satisfacen los estrictos criterios respecto a la biodegradabilidad y la toxicidad. En comparación con los mejores aceites hidráulicos a base de aceites vegetales y los sintéticos a base de ésteres, estos productos proporcionan una mejor estabilidad ante la oxidación y un mejor desempeño antiespumante, junto con un mejor desempeño a altas y bajas temperaturas (-20° F a 200° F).

### Propiedades y beneficios

Los aceites de la serie Mobil EAL Envirosyn H proporcionan un excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas. Sus excepcionales propiedades antidesgaste, de lubricidad y de resistencia de la película aseguran su desempeño en sistemas hidráulicos y de circulación que funcionan en condiciones moderadas a severas. La fácil biodegradabilidad y la naturaleza virtualmente no tóxica de estos productos los convierten en una excelente elección cuando las fugas o derrames pueden entrar en zonas ambientalmente sensibles. La fuga involuntaria de derrames de este producto en zonas ambientalmente sensibles podría resultar en una limpieza más fácil de llevar a cabo y reducir los costos de remediación.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Fácilmente biodegradable y no tóxico	Reduce la posibilidad de daños medioambientales Reduce los posibles costos de remediación y limpieza causados por derrames o fugas Se convierte en una parte integral de los programas ambientales de las plantas
Excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas	Asegura un alto nivel de lubricación del sistema a altas y bajas temperaturas
Alta estabilidad ante la oxidación	Larga vida útil del aceite Menor formación de depósitos y lodos Alarga la vida útil de los filtros
Sobresalientes propiedades de capacidad de carga y de antidesgaste	Protege los componentes del sistema contra el desgaste y las rayaduras Proporciona una larga vida útil a los equipos
Excepcional protección contra la corrosión	Reduce la corrosión de los componentes internos del sistema

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente compatibilidad con múltiples metales	No reaccionará con el acero o las aleaciones de cobre
Buena compatibilidad con los elastómeros	Funciona bien con los mismos elastómeros utilizados con los aceites minerales convencionales. No hay necesidad de sellos o elastómeros especiales

## Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos en los que los derrames o fugas podrían causar daños al medioambiente
- En sistemas donde pudieran requerirse fluidos fácilmente biodegradables y virtualmente no tóxicos
- Sistemas de circulación que contienen engranajes y rodamientos donde se desean características de presión extrema moderadas
- Sistemas que contienen servoválvulas
- Sistemas hidráulicos que operan con temperaturas de aceite en el rango de -20F a +200F
- Equipos marinos y móviles que operan en áreas ambientalmente sensibles
- Sistemas de circulación que operan en condiciones de servicio ligero a moderado
- Sistemas hidráulicos industriales donde los fluidos provenientes de fugas o derrames podrían ingresar al efluente de la planta
- Lubricadores de línea de aire y algunos sistemas limitados generadores de niebla de aceite
- Sistemas de fluido hidráulico que funcionan en zonas sensibles desde el punto de vista medioambiental

## Especificaciones y aprobaciones

Este producto está recomendado para utilizarse en aplicaciones que requieren:	46	68
EATON I-286-S	X	X
EATON M-2950-S	X	X

## Propiedades y especificaciones

Propiedad	32	46	68
Grado	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Toxicidad acuática, LL50, ppm, OCDE 203 Mod	>5000	>5000	>5000
Biodegradabilidad, conversión de CO <sub>2</sub> , %, EPA560/6-82-003	>60	>60	>60
Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052	0,869	0,874	0,884
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1	12	12	12
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	268	260	266
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445	6,36	7,8	10,1
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445	33,1	48,8	69
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-39	-45	-39
Características de prevención de la herrumbre; procedimiento B, ASTM D 665	PASA	PASA	PASA

Propiedad	32	46	68
Índice de viscosidad, ASTM D2270	147	145	138

## Seguridad e Higiene

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

04-2020

Mobil Productos Refinados , Compañía Comandita por Acciones

Centro San Ignacio , Torre Kepler , Piso 9

Avenida Blandín , La Castellana , Caracas 1060, Venezuela

(58 212) 277-6825

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

**ExxonMobil**

Exxon Mobil ESPO XTO

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved