Mobil

Mobilith SHC™ PM

Mobil Grease , Peru

Grasa

Descripción del producto

Las grasas Mobilith SHC™ PM son productos de un desempeño superior diseñados específicamente para las severas aplicaciones de la industria papelera inclu ambientes con temperaturas extremas y la exposición a distintas calidades de agua. Las grasas Mobilith SHC PM combinan las propiedades únicas de un fluido d sintética con las de un espesante de complejo de litio de alta calidad. La naturaleza libre de cera del fluido base sintético proporciona una excelente posibilic bombeo a bajas temperaturas y poco torque en el arranque y durante la operación en comparación con otros productos a base de aceite no sintético de la viscosidad. El alto índice de viscosidad del fluido base asegura una excelente protección de la película a altas temperaturas. El espesante del complejo de litio contri las excelentes características de adherencia, estabilidad estructural y resistencia al agua. Estas propiedades se complementan con un sistema especial de aditivc brindar resistencia contra el óxido y la corrosión, protección contra el desgaste, resistencia térmica y ante la oxidación, y para mejorar las propiedades de resiste agua. Mobilith SHC PM 220 y Mobilith SHC PM 460 son ambas de grado NLGI 1.5 con un fluido base de ISO VG 220 y 460, respectivamente.

Las grasas Mobilith SHC PM están diseñadas para utilizarse en las aplicaciones de rodamientos más críticas de la industria papelera. Proporcionan una exc protección contra el óxido y la típica corrosión por aguas ácidas y alcalinas, lo que la hace ideal para los extremos húmedos de las máquinas de la industria papel baja volatilidad y excelente estabilidad ante la oxidación de la base PAO asegura un excelente servicio a las altas temperaturas típicas en el extremo seco de la máqu

La serie Mobilith SHC PM se ha convertido en la tecnología que muchas empresas papeleras eligen en todo el mundo. Su reputación se basa en una cal confiabilidad excepcionales y los comprobados beneficios de desempeño que presenta.

Propiedades y beneficios

La marca Mobil SHC de aceites y grasas es reconocida y apreciada por su innovación y desempeño sobresaliente. La serie Mobilith SHC simboliza nuestro co compromiso de utilizar tecnología de avanzada para suministrar productos excepcionales. Un factor clave en el desarrollo de las grasas Mobilith SCH PM fue el es contacto entre nuestros científicos y los especialistas en aplicaciones con sus diseñadores claves de maquinarias de la industria papelera para asegurar que nuestra de productos tuviera un desempeño excepcional en esta área de equipos que evoluciona constantemente y que cada vez es más severa.

Nuestro trabajo con los fabricantes de equipos ha ayudado a confirmar los resultados de las pruebas realizadas en nuestro laboratorio que muestran un deser excelente de las grasas Mobilith SHC PM. Estos beneficios incluyen una excelente resistencia a las aguas ácidas y alcalinas, mejor protección de los rodamientos y vida útil, amplio intervalo de temperatura de la aplicación, y mayor vida útil de la grasa.

Para combatir la exposición térmica elevada, nuestros científicos en formulación eligieron los aceites base sintéticos propietaria de la compañía para la grasa M SHC PM debido a su excelente resistencia a la oxidación y resistencia térmica. Nuestros científicos desarrollaron una tecnología de alto desempeño en espesantes de litio y utilizaron aditivos específicos para mejorar las grasas Mobilith SHC PM a fin de que satisfaga las necesidades de las maquinarias de la industria pa moderna y del futuro. Las grasas Mobilith SHC PM ofrecen las siguientes propiedades y beneficios:

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente desempeño a altas y bajas temperaturas	Amplio intervalo de temperatura de aplicación, desde -40°C a 150°C con una excelente protección temperatura, bajo torque y fácil puesta en marcha a bajas temperaturas.
Excelente protección antidesgaste, contra el óxido y la corrosión, incluyendo agua ácida	Menores tiempos muertos y costos de mantenimiento debido a un menor desgaste, menos óx corrosión aún en ambiente de aguas ácidas y alcalinas
Excelente estabilidad estructural y resistencia a la oxidación	Mayor vida útil con intervalos más prolongados entre una lubricación y otra y mejor vida útil d rodamientos
Excelente protección ante el desgaste con carga pesada, baja velocidad y altas temperaturas	Protección sobresaliente de los rodamientos que operan a baja velocidad y con mucha carga, prolong la vida útil del rodamiento
Estabilidad estructural sobresaliente en presencia de agua	Mantiene el excelente desempeño de la grasa en ambientes acuosos hostiles
Baja volatilidad	Ayuda a resistir el aumento de viscosidad a altas temperaturas para maximizar los intervalc relubricación y la vida útil del rodamiento.

Aplicaciones

Consideraciones sobre las aplicaciones: Si bien las grasas Mobilith SHC PM son compatibles con la mayoría de los productos a base de aceite mineral, su deser puede alterarse con la mezcla. Por lo tanto, se recomienda que antes de cambiar el lubricante en un sistema y comenzar a utilizar las grasas Mobillith SHC PM, el s deberá limpiarse para lograr los máximos beneficios de desempeño que presenta el producto. Si el desmantelar el sistema para limpiarlo antes de realizar el cam lubricante no fuese viable, entonces se recomienda enfáticamente purgar a fondo y relubricar a intervalos más frecuentes. Póngase en contacto con el Ingeni Lubricación ExxonMobil de su localidad para consultarle sobre esta recomendación.

Las grasas Mobilith SHC PM son recomendadas para lubricar rodamientos en las maquinarias de la industria papelera. Se incluye:

- Rodamientos del extremo húmedo de las maquinarias de la industria papelera
- Rodamientos de la sección de prensa altamente cargados
- Rodamientos para altas temperaturas en rodillos de fieltro y conjuntos de rodillos.

Especificaciones y aprobaciones

Este producto cumple o excede los requisitos de:	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

Propiedades y especificaciones

Propiedad	PM 220	PM 460
Grado	NLGI 1.5	NLGI 1.5
Tipo de espesante	Complejo de litio	Complejo de litio
Color, visual	Blanquecino	Blanquecino
Corrosión de la tira de cobre, 24 h, 100 C, Clasificación, ASTM D4048	1B	1B
Propiedades preventivas contra la corrosión, clasificación, ASTM D1743	Pasa	Pasa
Punto de goteo, °C, ASTM D2265	275	275
Prueba de presión extrema de cuatro bolas, punto de soldadura, kgf, ASTM D2596	250	250
Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, mm, ASTM D2266	0,5	0,5
Separación de aceite, 0.25 psi, 24 h @ 25 C, % en masa, ASTM D1742	3	3
Penetración, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	305	305
Estabilidad en rodillo, Cambio en la consistencia de penetración, 0,1 mm, ASTM D1831	0	0
Prueba de herrumbre SKF Emcor, agua de mar sintética al 10%, ASTM D6138	0 , 1	0 , 1
Prueba de herrumbre SKF Emcor, agua ácida, ASTM D6138	0 , 1	0 , 1
Prueba de herrumbre SKF Emcor, Agua destilada, ASTM D6138	0 , 0	0 , 0
Viscosidad @ 100 C, aceite base, mm2/s, ASTM D445	30,3	55,6
Viscosidad @ 40 C, aceite base, mm2/s, ASTM D445	220	460

Propiedad	PM 220	PM 460
Índice de viscosidad, ASTM D2270	179	188
Pérdida de lavado con agua @ 79 C, % en peso, ASTM D1264	1	7

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ http://www.msds.exxonmobil./psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiar menos que se indique lo contrario.

06-2022
Terpel Comercial del Perú S.R.L.
Av. Jorge Basadre Grohmann 347,
Interior 1005, San Isidro
Lima Perú
24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284 Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o viste www.exxonmobil.com
ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entid locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved