



## Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze

Mobil Commercial Vehicle Lube , Peru

Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada

### Descripción del producto

El Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac es un refrigerante a base de etilenglicol libre de fosfatos, silicatos, nitritos y boratos diseñado para proporcionar una excelente protección contra la cavitación y corrosión de los revestimientos de camisas mojadas de todo tipo de metal en sistemas de enfriamiento.

El Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac está formulado con inhibidores de corrosión orgánicos para proporcionar una protección total al sistema de enfriamiento durante 1.000.000 de millas de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera). Puesto que los inhibidores de corrosión orgánicos no se agotan con facilidad, el Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac elimina la necesidad de utilizar aditivos suplementarios para refrigerantes (SCA) que si se requieren al usar refrigerantes convencionales.

### Propiedades y Beneficios

- Larga vida de servicio: 1.000.000 de millas de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera).
- Está diseñado para utilizarse en motores que utilizan tecnología de recirculación de gases de escape (EGR), reducción catalítica selectiva (SCR) y ACERT que pueden incrementar las temperaturas del sistema de enfriamiento.
- Elimina el costo de los aditivos SCA, de las tiras de ensayo y de la mano de obra requeridos para evaluar el refrigerante y agregar los aditivos SCA.
- Puede aceptar mezclarse hasta en un 25% con tecnologías convencionales de enfriamiento, sin ningún efecto perjudicial para la protección contra la corrosión y sin disminuir las propiedades de vida prolongada del producto.
- Es completamente compatible con otros refrigerantes de calidad de servicio pesado y de vida útil prolongada a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitritado (NOAT).
- La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua.
- Cuenta con una compatibilidad óptima con el agua dura y produce una menor cantidad de incrustaciones de agua dura.
- Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros.

### Aplicaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac en:


- Todo tipo de motores de servicio pesado diésel, de gasolina y de gas natural
- Aplicaciones de motores estacionarios independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando
- Sistemas de enfriamiento marino en los que se requiere protección contra la congelación
- Flotas mixtas en las que hay presentes camiones tanto de servicio ligero como de servicio pesado

### Especificaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac™ en aplicaciones que requieren:

- ASTM D 6210
- ASTM D 7583
- Behr Radiator
- CAT EC-1
- Cummins CES 14603
- Detroit 93K217
- John Deere H24A2, H24C2
- MAN 324 Tipo SNF
- Mercedes Benz DBL 326.3
- Mercedes Benz DBL 7700
- MTU 5048
- Navistar CEMS-B1-Tipo IIIa
- TMC RP 329

Cumple con los requisitos de desempeño de:

- Volvo/Mack 
- Paccar
- Los requisitos de ausencia de fosfato de los fabricantes originales de equipos (OEM) europeos
- Los requisitos de ausencia de silicatos de los fabricantes originales de equipos (OEM) japoneses

## Tabla de protección

Concentración	PROTEGE CONTRA	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
40	-24°C / -11°F	127°C / 261°F
50	-37°C / -34°F	129°C / 265°F
60	-52°C / -62°F	132°C / 270°F

\*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

## Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos para el Refrigerante /Anticongelante Mobil Delvac
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,130 – 1,141
Punto de congelación, 50% vol, °F	D3321 o D1177	-34°F
Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F	D1120	265°F
pH, 50 Vol. %	D1287	8,0 – 9,0
Alcalinidad de reserva	D1121	8,0 – 12,0
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., Máx
Color	Visual	Rojo

\*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

## Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

El logotipo de Mobil, el diseño del Pegaso, y Mobil Delvac son marcas comerciales de Exxon Mobil Corporation o una de sus afiliadas.

12-2022

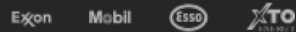
Terpel Comercial del Perú S.R.L.  
Av. Jorge Basadre Grohmann 347,  
Interior 1005, San Isidro  
Lima Perú

24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284 Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Energy lives here™

**ExonMobil**



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved