



Mobil™ Mining Coolant 50%

Mobil Commercial Vehicle Lube , Bolivia

Antifreeze & Coolant

Descripción del producto

Mobil™ Mining Coolant 50% es un refrigerante listo para usarse que actúa como un inhibidor de corrosión, anticongelante y antihervor con estabilizadores y supresores de espuma en sistemas de enfriamiento de trabajo pesado; una mezcla de monoetileno glicol, agua desionizada y un paquete de inhibidor de corrosión. Contiene nitrito y molibdato en su composición, que está libre de sales como nitrato, fosfato, borato y silicato.

Características y beneficios

Mobil™ Mining Coolant 50% tiene las siguientes características y beneficios:

- Solución refrigerante lista para el uso que no requiere diluirse en el campo.
- Contiene nitrito en la composición para proporcionar una excelente protección contra la corrosión por cavitación.
- Proporciona una protección superior a todas las aleaciones de metal en el sistema, incluso después de un periodo de envejecimiento, cuando los aditivos convencionales de base inorgánica como los silicatos y los boratos pierden eficiencia y requieren un relleno de refuerzo.
- Asegura una buena estabilidad y la ausencia de depósitos, debido a la ausencia de silicatos y fosfatos.
- Buena estabilidad a altas temperaturas.
- No requiere la adición de aditivos suplementarios (SCA), lo que evita errores en la dilución de la mezcla.
- Minimiza la corrosión por cavitación y la erosión de la bomba de agua gracias su propiedad de supresión de la espuma.
- No ataca los elastómeros: mangueras y juntas.

Aplicaciones

Mobil™ Mining Coolant 50% está indicado como refrigerante en sistemas de enfriamiento de equipo de minería para una flotilla variada de vehículos pesados impulsados por diésel como camiones, flotillas para carretera, equipo agrícola, equipo todoterreno, vehículos de pasajeros y camionetas.

Mobil™ Mining Coolant 50% proporciona un excelente rendimiento con protección contra la corrosión duradera en sistemas acuosos en la presencia de varios metales, como hierro, acero, cobre, latón, aluminio y sus aleaciones, soldadura blanda y soldadura de plata.

Este producto cumple o excede los requisitos de las siguientes normas:

ASTM D3306
 ASTM D6210
 ASTM D4340
 ABNT NBR 13705
 Caterpillar CAT ELC - EC-1
 Chrysler MS7170 Sec. A&B 1-4
 Cummins CES 14603
 MTU MTL 5048
 Navistar MPAPS B-1
 Volvo/Mack Trucks
 Mack Truck ELC Coolant
 Freighliner 48-22880
 TCM RP 329

Propiedades y especificaciones

Propiedad	
Punto de ebullición, °C, ASTM D1120	108
Color, visual	Rosa

Propiedad	
Formación de espuma a 24°C, volumen, ml, ASTM D892	1.065
Densidad a 20°C, g/ml, ASTM D1122	150
Punto de congelación (sin dilución), C, ASTM D1177	-37
pH, del producto final, ASTM D1287	9.5
Formación de espuma a 24°C, tiempo, s, ASTM D892	5

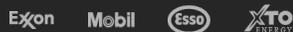
Salud y seguridad

Las recomendaciones de salud y seguridad sobre este producto pueden consultarse en la hoja de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheet, MSDS) en <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

03-2023

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved