



Mobilgrease XHP™ Mine Series

Mobil Grease , Germany

Premium-Lithiumkomplex-Fett mit Molybdändisulfid

Produktbeschreibung

Die Lithiumkomplex-Schmierfette der Mobilgrease XHP™ Mine Reihe wurden speziell für den Einsatz in extrem hochbelasteten Bau- und Bergbaumaschinen entwickelt. Sie sind in den NLGI-Klassen 0, 1, und 2 verfügbar. Mobilgrease XHP Mine Fette enthalten 5 % Molybdändisulfid und können unter einem breiten Spektrum Betriebsbedingungen und -temperaturen zur Erhöhung der Produktivität eingesetzt werden. Die Fette der Mobilgrease XHP Mine Reihe bieten hervorragenden EP-Verschleißschutz, außerordentliche Standfestigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit, Water-Spray-off-Schutz und verlängerte Wartungsintervalle anspruchsvollen Betriebsbedingungen. Diese für Höchstleistungsbetrieb konzipierten Schmierfette besitzen eine hervorragende strukturelle Stabilität. Sie greifen auf Kupfer- oder kupferhaltige Legierungen nicht an und sind verträglich mit allen herkömmlichen Dichtungswerkstoffen.

Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine und 322 Mine wurden speziell für hervorragende Leistung bei Kübelbolzen, Königszapfen und schwer belasteten Fahrwerkskomponenten entwickelt. Mobilgrease XHP 100 Mine und 320 Mine sind besonders geeignet für Zentralschmiersysteme von Hochleistungsanlagen, die der NLGI-Klasse 0 benötigen. Mobilgrease XHP 100 Mine und 320 Mine werden von ExxonMobil für den Einsatz in Zentralschmiersystemen bei Bau- und Bergbaumaschinen von Caterpillar und anderen Herstellern empfohlen. Mobilgrease XHP 100 Mine ist bis zu Temperaturen von -50°C (-58°F) gut förder- und verarbeitbar. Mobilgrease XHP 321 Mine ist ein Fett der NLGI-Klasse 1 mit sehr guter Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen. Es wurde für den Einsatz in kalter Umgebung entwickelt. Mobilgrease XHP 322 Mine ist ein Fett der NLGI-Klasse 2 und als Universalfett für Fahrwerkskomponenten geeignet.

Eigenschaften/Vorteile

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine und 322 Mine sind führende Mitglieder der Familie der Mobilgrease-Markenprodukte, die sich weltweit einer Reputation für Innovation und außerordentliche Leistungsfähigkeit erfreuen. Die Mobilgrease XHP Mine Reihe wurde auf Basis des ExxonMobil Know-hows konzipiert und wird von unserem weltweiten Kundendienstnetz unterstützt.

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine und 322 Mine wurden speziell für die hohen Ansprüche von Nutzfahrzeugen und Maschinen im Bau- und Bergbaugewerbe entwickelt, die ausgezeichnete EP-Verschleißschutzeigenschaften erfordern, die selbst unter rauen Bedingungen, wie Spritzwasser, hart gleitenden Komponenten und hohen Temperaturen erhalten bleiben. Diese Schmierstoffe bieten die folgenden Eigenschaften und Vorteile:

Eigenschaften	Vorteile
Ausgezeichnete EP- und Verschleißschutzeigenschaften	Hervorragender Anlagenschutz und Potenzial für verlängerte Standzeiten, auch unter anspruchsvollsten Betriebsbedingungen
Hoher Anteil an Molybdändisulfid	Optimaler Anlagenschutz bei starken Gleitkräften und verlängerten Nachschmierintervallen
Ausgezeichneter Schutz vor Water-Washout und Spray-off.	Gewährleistet ordnungsgemäße Schmierung und Schutz selbst unter feuchter, wasserhaltiger Betriebsbedingungen
Sehr gute Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen; geeignet für Zentralschmiersysteme (Mobilgrease XHP 100 Mine und 320 Mine).	Hervorragende Pumpbarkeit und sicheres Kaltstartverhalten bei niedrigen Temperaturen, ein wesentlicher Aspekt bei abgelegenen Anwendungen.

Anwendungen

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine und 322 Mine sind für den anspruchsvollen Einsatz im Bau- und Bergbaugewerbe empfohlen, wenn schwere Betriebsbedingungen vorherrschen und Spritzwasser unvermeidlich ist. Zu den spezifischen Anwendungen zählen:

- Kübelbolzen, Königszapfen und schwer belastete Fahrwerkskomponenten
- Zentralschmiersysteme in Hochleistungsanlagen
- Universalfett für die Fahrwerksschmierung

Eigenschaften und Spezifikationen

Eigenschaft	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP MINE
Viskositätsklasse	NLGI 0	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
Eindickertyp	Lithiumkomplex	Lithiumkomplex	Lithiumkomplex	Lithiumkomplex
Farbe, visuell	Grau-schwarz	Grau-schwarz	Grau-schwarz	Grau-schwarz
Kupferkorrosion, 24 Std. bei 100°C, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
Korrosionsschutz, Einstufung, ASTM D1743	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
Tropfpunkt, °C, ASTM D2265	200	270	270	270
VKA-Test, Verschleißlast, kgf, ASTM D2596	315	400	400	400
VKA-Verschleißtest, Verschleißmarke, mm, ASTM D2266	0,4	0,4	0,4	0,4
Molybdändisulfid, Gew.%	5	5	5	5
Walkpenetration bei 25°C, ASTM D 217, 0,1 mm	370	370	325	280
Rollstabilität, ASTM D 1831, Penetrationsveränderung, 0,1 mm	+14	0	±10	±10
US Stahl-Mobilität bei -20°F, g/min, AMS 1390	32			
US Stahl-Mobilität bei -12°C, g/min, AMS 1390				11
US Stahl-Mobilität bei 20°F, g/min, AMS 1390			15	
Viskosität bei 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	100	320	320	320
Wasser Sprühtest, Verlust, %, ASTM D4049			28	16
Water Washout, ASTM D 1264 @ 79°C, Verlust %			10	2

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psim> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

02-2022

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.

This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

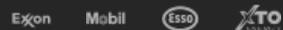
B-2030 Antwerpen

Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: <https://www.mobil.com/de/de-de/kontakt>

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermassen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

The ExxonMobil logo is displayed in white on a dark background. It consists of the word "Exxon" in a bold, sans-serif font, followed by "Mobil" in a similar font, with a stylized flame icon between the two words.A row of four logos is shown in white on a dark background. From left to right: the Exxon logo, the Mobil logo, the Esso logo (a red circle with the word "Esso" inside), and the XTO logo (the letters "XTO" with "EXXON MOBIL" written in smaller letters below it).

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved