



## Mobil SHC™ Elite Series

Mobil industrial , Belgium

Getriebe- und Lageröl mit hervorragendem Leistungsvermögen



### Produktbeschreibung

Mobil SHC™ Elite Schmierstoffe wurden für ausgezeichneten Schutz von Getrieben und Lagern entwickelt. Sie verlängern die Öllebensdauer und tragen zum störungsfreien Betrieb bei, was die Anlagenverfügbarkeit und somit die Produktivität erhöht. Diese Schmierstoffe sind auf der Grundlage des fundierten ExxonMobil Know-hows und der patentierten Mobil SHC Technologie formuliert, um eine ausgewogene Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen bei hohen Temperaturen zu bieten.

Die Schmierstoffe der Mobil SHC Elite Reihe zeigen bis zu 3,6 % Verbesserung der Energieeffizienz bei kontrollierten Labortests (\*). Selbst bei erhöhten Temperaturen zeichnen sich die Öle außerdem durch sehr gute Oxidationsstabilität aus und helfen Ablagerungen zu vermeiden.

(\*). Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Leistungsfähigkeit von Mobil SHC Elite im Vergleich zu konventionellen (mineralischen) Referenzölen der gleichen Viskositätsklasse im Getriebe. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Effizienzverbesserungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.

### Eigenschaften und Vorteile

Die Schmierstoffe der Marke Mobil SHC werden weltweit wegen ihrer Innovation und herausragenden Leistung anerkannt und geschätzt. Ein entscheidender Faktor bei der Entwicklung der Mobil SHC Elite Reihe war die enge Zusammenarbeit mit Maschinenerbauern. Dadurch wird gewährleistet, dass unser Produktangebot trotz ständiger Veränderungen in Design und Betriebsbedingungen von Industriegetrieben hervorragende Leistungen erzielt.

- Herausragende thermische und Oxidationsstabilität kann zu einer bis zu zweifachen Öllebensdauer \*\* im Vergleich zu einem führenden synthetischen Getriebe- und Umlauföl verhelfen und gleichzeitig wartungsbedingte Ausfallzeiten verringern
- Optimierte Vermeidung von Ablagerungen und Lackbildung bewirkt Ölsauberkeit und verlängerte Öl- und Filterlebensdauer
- Synthetische Grundöle mit hohem Viskositätsindex ermöglichen den Einsatz in einem weiten Temperaturbereich und wirksame Schmierung bei hohen wie auch tiefen Temperaturen
- Hohe Belastbarkeit schützt die Maschinen und verlängert die Öllebensdauer, das kann unerwartete Ausfallzeiten reduzieren und die Serviceintervalle verlängern
- Optimaler Rost- und Korrosionsschutz, guter Verschleißschutz, gutes Wasserabscheidevermögen, Schaumkontrolle und Luftabscheidevermögen
- Ausgezeichnete Dichtungscompatibilität reduziert Kontamination und Leckagen

\*\* bis zu 2x längere Öllebensdauer, bewiesen durch zahlreiche Labor- und Praxistests. Öllebensdauer variiert je nach Anwendung und Betriebsbedingungen.

### Anwendungen

Die Schmierstoffe der Mobil SHC Elite Reihe werden für den Einsatz in einer Vielzahl von Getriebe- Zirkulationsanlagen sowie Lagersystemen empfohlen. Sie sind besonders geeignet für Anwendungen, bei denen hohe Betriebs- oder Öltemperaturen auftreten, wo herkömmliche Schmierstoffe eine unbefriedigende Lebensdauer bieten oder wo eine verbesserte Effizienz erwünscht ist. Sie sind besonders geeignet für Anwendungen, bei denen die Wartungskosten für Komponentenaustausch, Systemreinigung und Ölwechsel hoch sind. Spezielle Anwendungen erfordern die Auswahl der geeigneten Viskositätsklasse und beinhalten:

- Getriebe mit Lebensdauerfüllung, insbesondere Schneckengetriebe mit hohem und niedrigen Übersetzungsverhältnis
- Schwer zugängliche Getriebe, bei denen der Ölwechsel schwierig ist
- Walzenlager an Mischwerken und Walzenzapfenlager, bei denen hohe Temperaturen auftreten
- Kunststoffkalender
- Zentrifugen mit starker Belastung, einschließlich Schiffszentrifugen
- Mobil SHC Elite 150 und 220 eignen für den Einsatz in ölgefluteten Schrauben-Kompressoren in der Erdgasförderung sowie zur Verdichtung von CO<sub>2</sub> und anderen Prozessgasen in der Erdgasindustrie.

### Spezifikationen und Freigaben

Dieses Produkt hat die folgenden Herstellerzulassungen:	150	220	320
Fives Cincinnati P-59			X
Fives Cincinnati P-74		X	
Fives Cincinnati P-77	X		

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	150	220	320
AGMA 9005-F16	X	X	X
DIN 51517-2:2018-09	X	X	X
DIN 51517-3:2018-09	X	X	X
ISO L-CKD (ISO 12925-1:2018)	X	X	X

### Typische Produktdaten

Eigenschaft	150	220	320
Viskositätsklasse	ISO 150	ISO 220	ISO 320
Visuell, AMS 1738	klar und durchscheinend	klar und durchscheinend	klar und durchscheinend
Kupferkorrosion, ASTM D 130, Bewertung 24 Std. bei 121 °C	2A	2A	2A
Dichte bei 15,6 °C, g/ml, ASTM D4052	0,870	0,872	0,873
Demulgiervermögen, D1401, Min. zu 37 ml Wasser, bei 82 °C	30	30	30
FAG FE8 Lagerabnutzungstest 7.5/80-80 (DIN 51819-3), Wälzkörperabnutzung (mg)	2,5	1,5	
FZG Verschleißtest, A/8.3/90, ISO 14635-1, Schadenkraftstufe	12	13	13
Flammpunkt, °C, ASTM D92	266	272	278
Schaumverhalten, Seq. I, Stabilität, ml, ASTM D 892	0	0	0
Schaumverhalten, Seq. I, Tendenz, ml, ASTM D892	2094	20	20

Eigenschaft	150	220	320
Schaumverhalten, Seq. II, Stabilität, ml, ASTM D 892	0	0	0
Schaumverhalten, Seq. II, Tendenz, ml, ASTM D 892	50	50	50
Schaumverhalten, Seq. III, Stabilität, ml, ASTM D 892	0	0	0
Schaumverhalten, Seq. III, Tendenz, ml, ASTM D 892	50	50	50
Viskosität bei 100 °C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445	18,7	26,6	33,7
Viskosität bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445	150	220	320
Pourpoint, °C, ASTM D5950	-36	-33	-33
RPVOT, ASTM D 2272, Minuten	2094	2075	1844
Rostschutz, Verfahren B, ASTM D 665, Salzwasser	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
TOST, ASTM D 943	10000	10000	10000
Viskositätsindex, ASTM D2270	140	146	150

### Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> abrufen können.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> abrufen können.

03-2022

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BV

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

**ExxonMobil**

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved