

**Mobil SHC™ 600 Series**

Mobil industrial, Belgium

Hochleistungs-Öle für Getriebe und Lager

**Produktbeschreibung**

Mobil SHC™ 600 Reihe umfasst Hochleistungs-Öle für Getriebe und Lager mit außergewöhnlich guten Verschleißschutzeigenschaften, verlängerter Öllebensdauer, problemfreiem Betrieb zur Optimierung der Produktivität bei Industrieanwendungen. Diese Öle wurden auf der Grundlage der neuesten, urheberrechtlich geschützten Mobil SHC-Technologie entwickelt. Sie bieten ein hervorragendes und ausgewogenes Leistungsvermögen in anspruchsvollen Anwendungen bei hohen und niedrigen Temperaturen. Die Produkte der optimierten Mobil SHC 600 Reihe bieten ausgezeichnetes Tieftemperaturverhalten sowie, insbesondere in den niedrigeren Viskositätsklassen, ein verbessertes Luftabscheidevermögen. Diese Produkte sind beständig gegen mechanische Scherung, selbst in hoch belasteten Getrieben und Lagern bei hohen Temperaturen, sodass es praktisch zu keinem Viskositätsverlust kommt.

Dank der Molekularstruktur der eingesetzten Grundöle haben die Produkte der optimierten Mobil SHC 600 Reihe im Vergleich zu mineralischen Ölen einen niedrigeren Traktionskoeffizienten. Dies führt zu einer geringeren Flüssigkeitsreibung im Belastungsbereich zwischen ungleichartigen Oberflächen, z.B. in Getrieben und Wälzlagern. Eine geringere Flüssigkeitsreibung führt zu niedrigeren Betriebstemperaturen und zu einem verbesserten Wirkungsgrad des Getriebes und somit zu geringerem Energieverbrauch. Die Produkte der optimierten Mobil SHC 600 Reihe haben bei Laborversuchen unter kontrollierten Bedingungen eine bis zu 3,6 % verbessernde Energieeffizienz bewiesen(\*). Die Formulierung der Mobil SHC 600 Reihe bietet auch hervorragenden Oxidationsschutz und reduziert die Bildung von Ablagerungen bei hohen Temperaturen. Sie schützt sicher vor Rost und Korrosion und bietet hervorragenden Verschleißschutz, Demulgierbarkeit, Schaumkontrolle, Luftabscheidevermögen sowie exzellente Verträglichkeit mit verschiedensten Metallarten. Die Öle der Mobil SHC 600 Reihe zeigen eine hervorragende Verträglichkeit mit Dichtungen und sonstigen Werkstoffen, die normalerweise in mineralölgeschmierten Anlagen eingesetzt werden.

Die Mobil SHC 600 Reihe eignet sich für ein breites Spektrum von Anlagen, nicht nur als Lösung für Probleme im Zusammenhang mit hohen Temperaturen.

(\*) Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Leistung von Mobil SHC 600 im Vergleich zu konventionellen (mineralischen) Referenzölen der Viskositätsklasse in Umlauf- und Getriebeanwendungen. Die verwendete Technologie ermöglicht einen bis zu 3,6 % höheren Wirkungsgrad bei Versuchsbedingungen in Schneckengetrieben unter kontrollierten Bedingungen. Die Effizienzvorteile schwanken je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.

**Eigenschaften und Vorteile**

Die Mobil SHC-Schmierstoffmarke ist weltweit für ihre Innovation und außergewöhnliche Leistung anerkannt und geschätzt. Diese auf Basis des Exxon Know-hows entwickelten, synthetischen Schmierstoffe symbolisieren das kontinuierliche Engagement, fortschrittliche Technologien für die Entwicklung und Herstellung erstklassiger Produkte zu nutzen. Ein wesentlicher Faktor bei der Entwicklung der optimierten Mobil SHC 600 Reihe war der enge Kontakt unserer Wissenschaftler mit Anwendungsspezialisten und bedeutenden Erstausrüstern (OEM), um sicherzustellen, dass unser Produktangebot mit dem sich ständig weiterentwickelnden Anlagendesign Schritt hält.

Die Zusammenarbeit mit bedeutenden Erbauern hat die Ergebnisse unserer hauseigenen Labor- und Praxistests und das außergewöhnliche Leistungsvermögen der Mobil SHC 600 Reihe bestätigt. Zu den in Zusammenarbeit mit Erbauern festgestellten Vorteilen zählt nicht zuletzt der potenzielle Effizienzgewinn von bis zu 3,6 % im Vergleich zu Mineralölen (\*). Diese Vorteile machen sich insbesondere in Anlagen mit hohen mechanischen Verlusten bemerkbar, z.B. in Schneckengetrieben mit hohem Übersetzungsverhältnis.

Bei der Entwicklung der neuesten Mobil SHC-Technologie für die Öle der optimierten Mobil SHC 600 Reihe haben wir uns für ausgewählte Grundöle entschieden, die ausgezeichnete thermische und Oxidationsbeständigkeit aufweisen. In der Kombination mit einem ausgewogenen Additivsystem, das die natürlichen Vorteile der Grundöle ergänzt, bieten sie lange Ölstandzeiten, ausgezeichneten Schutz vor Ablagerungen sowie vor Abbau durch thermische, oxidative oder chemische Einwirkungen. Dieser Formulationsansatz bietet ein Tieftemperatur-Fließverhalten, das über dem vieler konventioneller Mineralprodukte liegt und der einen entscheidenden Vorteil in vielen Anwendungen darstellt, die bei tiefen Umgebungstemperaturen betrieben werden. Die Öle der Mobil SHC 600 Reihe bieten die folgenden Eigenschaften und Vorteile:

(\*) Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Leistung von Mobil SHC 600 im Vergleich zu konventionellen (mineralischen) Referenzölen der Viskositätsklasse in Umlauf- und Getriebeanwendungen. Die verwendete Technologie ermöglicht einen bis zu 3,6 % höheren Wirkungsgrad bei Versuchsbedingungen in Schneckengetrieben unter kontrollierten Bedingungen.

Schneckengetrieben unter kontrollierten Bedingungen. Die Effizienzvorteile schwanken je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.

| Eigenschaften                                        | Vorteile                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Hervorragende thermische und Oxidationsbeständigkeit | Unterstützt und erweitert die Hochtemperatur-Betriebsfähigkeit der Anlage<br>Verlängerte Öllebensdauer, trägt zur Senkung der Wartungskosten bei<br>Hilft bei Eindämmung von Ablagerungen und trägt somit zu störungsfreien Betrieb und längeren Filterstandzeiten bei   |
| Hoher Viskositätsindex und Wachsfreiheit             | Stabile Viskosität und Filmdicke auch bei hohen Temperaturen<br>Unterstützt das ausgezeichnete Leistungsvermögen bei tiefen Temperaturen auch beim Anlaufen                                                                                                              |
| Niedriger Traktionskoeffizient                       | Reduziert Reibung und verbessert den Wirkungsgrad bei gleitenden Komponenten wie Getrieben. Trägt zur Energieeinsparung und zu niedrigeren Betriebstemperaturen bei<br>Verringert Mikro-Slip-Effekte bei Wälzlagern und kann die Lebensdauer der Wälzelemente verlängern |
| Erhöhtes Lasttragevermögen                           | Trägt zu Anlagenschutz und verlängerter Lebensdauer bei. Weniger unerwartete Ausfallzeiten und längere Serviceintervalle                                                                                                                                                 |
| Ausgewogene Additivkombination                       | Zeichnet sich aus durch hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz, hervorragendes Wasserabscheidevermögen, Schaumkontrolle und Luftabscheidevermögen. Störungsfreier Betrieb in einem breiten Spektrum industrieller Anwendungen und geringere Betriebskosten.           |

Anwendungen

Obwohl die Mobil SHC 600 Reihe grundsätzlich mit Produkten auf Mineralölbasis verträglich ist, kann eine Beimischung ihr Leistungsvermögen beeinträchtigen. ist es empfehlenswert, vor der Umstellung eines Systems auf Produkte der Mobil SHC 600 Reihe eine gründliche Reinigung und Spülung vorzunehmen, um maximale Leistungsvorteile zu erzielen. Die Öle der optimierten Mobil SHC 600 Reihe sind verträglich mit den meisten NBR, FKM und den meisten Elastischen Dichtungswerkstoffen, die typischerweise bei Mineralöl zum Einsatz kommen. Nur bei unpolaren Elastomeren wie beispielsweise EPM, EPDM oder SBR gibt Potenzial für Unverträglichkeiten. Daher ist es sinnvoll, den Anlagen- bzw. Dichtungshersteller oder Ihre lokale Vertretung anzusprechen, um zuverlässige Angaben zur Dichtungsverträglichkeit der Produkte zu erhalten.

Die Schmierstoffe der optimierten Mobil SHC 600 Reihe eignen sich innerhalb eines weiten Spektrums für den Einsatz in Getrieben und Lagern, in denen hohe oder niedrige Temperaturen vorkommen oder in denen die Betriebs- oder Vorlauföltemperaturen beim Einsatz konventioneller Schmierstoffe zu unzureichender Lebensdauer führen oder bei denen ein verbesserter Wirkungsgrad gewünscht wird. Sie sind besonders wirksam in Anwendungen mit hohen Kosten für Wartung, Komponentenaustausch, Systemreinigung und Schmierstoffwechsel. Spezielle Anwendungen erfordern die Auswahl der geeigneten Viskositätsklasse und beinhalten:

- Getriebe mit Lebensdauerfüllung, insbesondere Schneckengetriebe mit hohem und niedrigem Übersetzungsverhältnis
- Schwer zugängliche Getriebe, bei denen sich Ölwechsel schwierig gestalten
- Tieftemperaturanwendungen wie z.B. Außenanlagen
- Wälzlager und Walzenzapfen an Mischwerken, bei denen hohe Temperaturen entstehen
- Kalander für beispielsweise die Spanplatten-, Kunststoff- und Folienproduktion
- Anspruchsvoller Zentrifugetrieb, z.B. bei Schiffszentrifugen
- Wechselstromantriebsstränge bei Eisenbahnen
- Mobil SHC 626, 627, 629 und 630 sind für ölüberflutete Schraubenverdichter geeignet, die bei der Verdichtung von Erdgas, der Gewinnung von Erdgas, oder CO<sub>2</sub>- und andere Prozessgase in der Erdgasindustrie verwendet werden
- Mobil SHC 629, 630, 632, 634, 636 und 639 sind von Siemens AG für den Einsatz in Flender-Getrieben zugelassen

Spezifikationen/Freigaben

| Dieses Produkt hat die folgenden Zulassungen: | 624 | 625 | 626 | 627 | 629 | 630 | 632 | 634 | 636 | 639 |
|-----------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Fives Cincinnati P-34                         |     |     |     |     |     |     |     |     | X   |     |
| Fives Cincinnati P-63                         |     |     | X   |     |     |     |     |     |     |     |

| Dieses Produkt hat die folgenden Zulassungen: | 624 | 625 | 626 | 627 | 629 | 630 | 632 | 634 | 636 | 639 |
|-----------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Fives Cincinnati P-76                         |     |     |     | X   |     |     |     |     |     |     |
| Fives Cincinnati P-77                         |     |     |     |     | X   |     |     |     |     |     |
| Fives Cincinnati P-78                         |     |     |     |     |     |     |     |     |     | X   |
| Fives Cincinnati P-80                         |     |     | X   |     |     |     |     |     |     |     |
| Flender                                       |     |     |     |     | X   | X   | X   | X   | X   | X   |
| GE D50E32 AC Traction Motor                   |     |     |     |     |     |     |     | X   |     |     |
| SEW-Eurodrive                                 | X   |     | X   |     | X   | X   | X   | X   | X   | X   |

| Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von: | 624 | 625 | 626 | 627 | 629 | 630 | 632 | 634 | 636 | 639 |
|---------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| AGMA 9005-E02-EP                                              | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   |
| DIN 51517-3:2014-02                                           |     |     |     | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   |
| ISO L-CKB (ISO 12925-1:1996)                                  | X   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| ISO L-CKD (ISO 12925-1:1996)                                  |     | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   | X   |

Typische Produktdaten

| Eigenschaft                                                                 | 624    | 625    | 626    | 627     | 629     | 630     | 632     | 634     | 636     | 639      |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Viskositätsklasse                                                           | ISO 32 | ISO 46 | ISO 68 | ISO 100 | ISO 150 | ISO 220 | ISO 320 | ISO 460 | ISO 680 | ISO 1000 |
| Farbe, visuell, AMS 1738                                                    | Orange | Orange | Orange | Orange  | Orange  | Orange  | Orange  | Orange  | Orange  | Orange   |
| Kupferstreifenkorrosion, 24 h, 121°C, Einstufung, ASTM D130                 | 1B     | 1B     | 1B     | 1B      | 1B      | 1B      | 1B      | 1B      | 1B      | 1B       |
| Dichte bei 15°C (60 °F), g/m³, ASTM D4052                                   | 0,85   | 0,85   | 0,86   | 0,86    | 0,86    | 0,87    | 0,87    | 0,87    | 0,87    | 0,87     |
| Demulgiervermögen, ASTM D1401, min bis 37 ml Wasser bei 54° C               | 10     | 15     | 15     |         |         |         |         |         |         |          |
| Demulgiervermögen, ASTM D1401, min bis 37 ml Wasser bei 82° C               |        |        |        | 15      | 20      | 20      | 20      | 20      | 20      | 25       |
| FAG FE8 Verschleißtest 7.5/80-80 (DIN 51819-3)<br>Wälzkörperverschleiß (mg) |        |        |        | 2       | 2       | 2       | 2       | 2       | 2       | 2        |
| FZG Fressverschleiß, A/8.3/90, ISO 14635-1 (mod.),<br>Schadenskraftstufe    | 11     | 12     | 12     | 12      | 13      | 13+     | 13+     | 13+     | 13+     | 13+      |
| Flammpunkt, °C, ASTM D92                                                    | 236    | 225    | 225    | 235     | 220     | 220     | 225     | 228     | 225     | 222      |
| Viskosität bei 100 °C, mm²/s, ASTM D445                                     | 6,3    | 8,5    | 11,6   | 15,3    | 21,1    | 28,5    | 38,5    | 50,7    | 69      | 98,8     |
| Viskosität bei 40 °C, mm²/s, ASTM D445                                      | 32     | 46     | 68     | 100     | 150     | 220     | 320     | 460     | 680     | 1000     |

| Eigenschaft                                       | 624     | 625     | 626     | 627     | 629     | 630     | 632     | 634     | 636     | 639     |
|---------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Pourpoint, °C, ASTM D5950                         | -57     | -54     | -54     | -48     | -48     | -48     | -48     | -45     | -45     | -42     |
| RPVOT, ASTM D 2272, Minuten                       | 2500    | 2500    | 2500    | 2500    | 2500    | 2500    | 2500    | 2500    | 2500    | 2500    |
| Rostschutz, ASTM D 665B, synthetisches Salzwasser | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt | Erfüllt |
| TOST, ASTM D 943 Zunahme der NZ um 2,0 mgKOH/g    | 10,000+ | 10,000+ | 10,000+ | 10,000+ | 10,000+ | 10,000+ | 10,000+ | 10,000+ | 10,000+ | 10,00   |
| Viskositätsindex, ASTM D2270                      | 148     | 161     | 165     | 162     | 166     | 169     | 172     | 174     | 181     | 184     |

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.as> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbunden Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

09-2022  
EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BV  
POLDERDIJKWEG  
B-2030 Antwerpen  
Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedo nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nic erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite un [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen hab Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellscha unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentli vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichne Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diese Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved