



MOBILCUT 260-NEW

Mobil Industrial , Denmark

Vandbaseret skæreolie

Produktbeskrivelse

Mobilcut er Mobil Industrials serie af højtydende vandopløselige skæreolier. Alle Mobilcut produkterne er formaldehydfri.

Mobilcut 260 er en højtydende semisyntetisk olie, som let emulgeres i vand og danner en stabil mikro-emulsion. Produktet er udviklet til alle vandkvaliteter, især hårdt vand samt modstår skumdannelse ved blødt vand, selv i højtrykssystemer.

Selv med et lavt indhold af stabilisatorer, modstår produktet let snavs og forurening, hvilket betyder at der opnås forlænget levetid kølemidler i forhold til konventionelle opløselige olier samtidigt med at den er nem at overvåge og vedligeholde. Mobilcut 260 er borfri.

Produktet giver god og vedvarende korrosionsbeskyttelse samt meget gode fugtnings- og renssevner. Baseolien kombineret med EP-additiver og smøringsfremmende egenskaber resulterer i værktøjsmaskiner med høj bearbejdningsdyeevne samt meget høj kvalitet for færdigemner af aluminium og aluminiumlegeringer.

Mobilcut 260 har ingen dokumenterede dermatologiske konsekvenser.

Egenskaber og fordele

Mobilcut 260 vandopløselig skæreolie er med sine højtydende egenskaber udviklet til at bidrage til forbedret produktivitet i moderne maskinværksteder.

Egenskaber	Reelle & mulige fordele
Egnet til alle materialetyper herunder aluminium samt aluminium- og kobberlegeringer.	Ingen misfarvning på færdige emner
Bredt anvendelsesområde	Mulighed for reduktion af antal produkter og derved reduktion af lagerbeholdning
Høj grad af korrosionsbeskyttelse	Mindsker omkostninger med maskinvedligeholdelse og ombearbejdning af emner
Modstår snavs og forurening	Let at anvende og vedligeholde, ingen lugtgener, forlænget olielevetid

Anvendelsesområder

Mobilcut 260 optimerer ydeevnen i særlig grad når aluminium og aluminiumlegeringer bearbejdes, hvor det er vigtigt at minimere risikoen for misfarvning af sensitive komponenter.

Mobilcut 260 egner sig til bearbejdning af stål- og kobberlegeringer. Ved bearbejdning af kobberlegeringer kan farven på emulsionen blive grøn, men arbejdsemnerne bliver ikke misfarvede.

Minimumskoncentration bør være 6 %. Ved svære bearbejdnings eller materialer kan koncentrationen forhøjes til 8-10 %. Optimal vandhårdhed på 15° til 25° dH. Undtagelsesvis er en vandhårdhed på op til 60° dH mulig. Opløsningen er en mælkeagtig emulsion. Mineralsk olieindhold på typisk 45 %

Anbefalet koncentration for typiske processer

Stållegeringer - fræsning, drejning: 6-9 %

Kulstoflegeringer, krævende bearbejdning: 8-12 %

Aluminum, Aluminiumsbearbejdning: 8-12 %

Typiske egenskaber

Egenskaber	
Udseende, AA.Lab.101	Gullig, lettere sløret
Udseende, 5.0 % i 20° dH vand, AA.Lab.101	Mælkeagtig
Kinematisk viskositet ved 20° C, mm ² /s, ASTM D7042	190
Densitet ved 15° C, kg/m ³ , DIN EN ISO12185	957
pH-værdi, 5.0 % i 20° dH vand, DIN 51369	9,9

Sundhed og sikkerhed

Sikkerhedsanbefalinger for dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet, som kan ses på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle her anvendte varemærker er varemærker eller registrerede varemærker, der tilhører Exxon Mobil Corporation eller et af dets datterselskaber medmindre andet er angivet.

03-2020

ExxonMobil Nordic

Affiliate of ExxonMobil Nordic AS, Norway

Gydevang 39-41

DK-3450 Alleroed, Denmark

Tel: +45 45 99 02 10

Fax : +45 45 99 02 80

www.exxonmobil.no

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved