



Серия EHC™

ExxonMobil Basestocks, Russia

Описание продукта

Базовые масла EHC производства ExxonMobil разработаны для обеспечения эксплуатационных характеристик широкого ассортимента готовых смазочных материалов. Благодаря взаимозаменяемости базовых масел возможности соотнесения аналогичных классов вязкости, ассортимент базовых масел EHC производства ExxonMobil покрывает широкую номенклатуру продукции, обеспечивая гибкость цепочки поставок и упрощенные требования к квалификационным испытаниям. Компания ExxonMobil соблюдает жесткие требования процессов для обеспечения надежных поставок базовых масел стабильного качества, чтобы потребители могли быть уверены в стабильном снабжении базовыми маслами. Базовые масла EHC производства ExxonMobil составляют ассортимент группы соответствия с руководящими указаниями API/ATIEL, для разработки и квалификационных испытаний автомобильных смазочных материалов.

Базовые масла EHC производства ExxonMobil также пригодны для применения в промышленном и морском оборудовании, давая преимущества за счет повышенной стойкости к окислению и индекса вязкости.

Особенности и преимущества

Базовые масла EHC обладают качествами, позволяющими нашим заказчикам производить смеси с высокими эксплуатационными характеристиками. Основные особенности:

- Строго контролируемые спецификации летучести и индекса вязкости (VI), позволяют маслам соответствовать требованиям API, ACEA и ILSAC или превосходить их.
- Заданные уровни содержания насыщенных УВ для обеспечения оптимальной растворимости добавок
- Исключительно высокая стойкость к окислению
- Спецификации продукта, позволяющие разработчикам смазочных материалов соответствовать требованиям качества моторных масел для легковых автомобилей и масел для жестких условий эксплуатации, или превосходить

Спецификации

Свойство	Стандартная методика	Предельные значения	EHC 45	EHC 50	EHC 65	EHC 110	EHC 120	EHC MAX	3
----------	----------------------	---------------------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---

Цвет по ASTM	ASTM D1500	Макс.	L0.5	0,5	L0.5	0,5	0,5	L1.5	
--------------	------------	-------	------	-----	------	-----	-----	------	--

Внешний вид	Визуально	Мин. – макс.	Светлый и прозрачный						
-------------	-----------	--------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Кажущаяся вязкость в имитаторе холодной прокрутки (проворачиваемость) при -20°C, мПа*с	ASTM D5293	Макс.	1500	3100					
--	------------	-------	------	------	--	--	--	--	--

Кажущаяся вязкость в имитаторе холодной прокрутки (проворачиваемость) при -25°C, мПа*с	ASTM D5293	Макс.	1550						
--	------------	-------	------	--	--	--	--	--	--

Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C	ASTM D92	Мин.	204	210	214	230	255	270	
--	----------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

Вязкость кинематическая при 100°C, мм2/с	ASTM D445	Мин. – макс.	4,4-4,7	5,2-5,6	6,3-6,6	10,0-12,0	11,7-12,5	32,5-37,5	
--	-----------	--------------	---------	---------	---------	-----------	-----------	-----------	--

Вязкость кинематическая при 40°C, мм2/с	ASTM D445	Мин. – макс.					96-108	460-520	
---	-----------	--------------	--	--	--	--	--------	---------	--

Летучесть по Ноак, методика В, % масс.	ASTM D5800-PROB	Макс.	14,5	13,5	10				
--	-----------------	-------	------	------	----	--	--	--	--

Температура застывания, °C	ASTM D97	Макс.	-18	-18	-18	-15	-15	-15	
----------------------------	----------	-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

Насыщенные УВ, % масс.	ASTM D7419	Мин.							98
------------------------	------------	------	--	--	--	--	--	--	----

Индекс вязкости	ASTM D2270	Мин. – макс.	113-119	110-119	103-109	95-110	102-115	95-110	
-----------------	------------	--------------	---------	---------	---------	--------	---------	--------	--

Примечание 1: Продукты сертифицируются при выпуске на соответствие указанным значениям. Фактические значения могут отклоняться в пределах установленной воспроизводимости указанного метода испытания.

Примечание 2: В целях подтверждения соответствия спецификации полученные или рассчитанные значения должны быть округлены до ближайшей единицы в последней значащей цифре, используемой для выражения предельного значения в соответствии с методом ASTM E 29.

(а) Вместо стандартного метода испытания могут использоваться альтернативные методы испытаний сертификации свойства продукта.

(b) EHC 340 MAX начнет поставляться в 2025 году.

Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных о безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, если не указано иное.

03-2023

ExxonMobil

3225 Gallows Road

Fairfax, VA 22037-001

1-800-662-4592

<http://www.exxonmobil.com>

All products may not be available in all countries. Every care has been taken in the preparation of this information. Typical values may vary within modest ranges and specifications may be subject to change. To the extent permitted by applicable law, all warranties and/or representations, express or implied, as to the accuracy of the information are disclaimed, and no liability is accepted for the accuracy or completeness of the same.

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names which include Esso, Mobil, Exxon, or ExxonMobil. For convenience and simplicity, the term ExxonMobil may be used to represent all of these entities, and the products and services provided by those entities. Nothing in this brochure is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon

Mobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved