ExxonMobil

HyJet™ V

ExxonMobil aviation , Kazakhstan

Огнестойкая авиационная гидравлическая жидкость на основе фосфатного эфира

Описание продукта

Mobil HyJet V — это огнестойкая гидравлическая жидкость типа V на основе фосфатного эфира, которая по термической и гидролитической стабильности превосходит все предлагающиеся на рынке гидравлические жидкости типа IV. Повышенная стабильность означает снижение разложения жидкости в системах самолета по сравнению с жидкостями типа IV, и увеличение срока службы, что снижает затраты оператора воздушного судна на техническое обслуживание.

HyJet V обеспечивает отличные характеристики текучести при высоких и низких температурах (кинематическую вязкость) и защиту от коррозии. HyJet V также продемонстрировала улучшение характеристик защиты от эрозии по сравнению с жидкостями типа IV.

Особенности и преимущества

Mobil HyJet V обеспечивает следующие основные особенности и преимущества:

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Повышенная стабильность по сравнению с жидкостями типа IV	Увеличение срока эксплуатации, Снижение частоты замены из-за разложения, Снижение затрат на техобслуживание гидравлических систем
Соответствует требованиям к жидкостям типа IV и V Boeing BMS 3-11 и SAE AS1241	Высокие характеристики огнестойкости, превышающие требования типа V
Низкая плотность	Снижение массы гидравлической жидкости на воздушном судне, Снижение расхода топлива воздушного судна, Снижение эксплуатационных затрат
Эффективная защита от коррозии	Снижение риска повреждения оборудования в случае загрязнения воды
Отличный баланс вязкости при высоких и низких температурах	Точный контроль и реакция гидравлической системы даже в полетах большой дальности и полетов в полярных районах, Увеличение срока службы гидравлических систем самолетов
Высокая стойкость к нагарообразованию	Увеличение срока службы гидравлических систем самолетов Снижение затрат на техническое обслуживание
Улучшенная защита от электрохимической коррозии (эрозии)	Защита от повреждения сервоклапанов и насосов
Полностью совместима со всеми одобренными гидравлическими жидкостями на основе фосфатных эфиров типов IV и V	Гибкость применения операторами авиалиний

Применение

Жидкость Mobil HyJet V разработана для использования в гидравлических системах коммерческих воздушных судов. Она соответствует требованиям SAE AS1241 и включена в списки разрешенных к применению продуктов производителей авиационной техники коммерческого назначения, как указано ниже. Она совместима в любых пропорциях с коммерческими авиационными гидравлическими жидкостями на основе

фосфатного эфира типов IV и V.

Спецификации и одобрения

Продукция имеет следующие одобрения:
AIRBUS, NSA 307110N, Type V
BOEING, BMS 3-11P, Type V, Grade A and C
BOEING - Long Beach, DMS2014H, Type 5
GULFSTREAM, 1159SCH302J, Type V

Свойства и характеристики

Свойство	
Кислотное число, мг KOH/г, ASTM D974	0,04
Температура самовоспламенения, °F, ASTM D2155	>427 (800)
Изотермический секанс-модуль объемной упругости при 100°F/3000 psi, psi, ASTM D6793	210000
Содержание кальция, ppm, ICPES	4
Содержание хлора, ppm, XRF	10
Коэффициент термического расширения, 25 - 100°C, на градус C, API MPMS 11.1	0,00086 (0,00048)
Проводимость при 20°C, мкСм/см, ASTM D2624	0,4
Плотность при 60°C, фунтов/галлон (США), ASTM D4052	1,000 (8,35)
Температура воспламенения в открытом тигле Кливленда, °F, ASTM D92	186 (366)
Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °F, ASTM D92	174 (346)
Испытания на пенообразование, последовательность I, время осадки, с, ASTM D892	32/18
Испытания на пенообразование, последовательность II, время осадки, с, ASTM D892	23/13
Испытания на пенообразование, последовательность III, время осадки, с, ASTM D892	34/19
Испытание на износ в 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, 10 кг, 600 об/мин, 1 час, 75°C, мм, ASTM D4172 (мод.)	0,26
Испытание на износ в 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, 4 кг, 600 об/мин, 1 час, 75°C, мм, ASTM D4172 (мод.)	0,21
Испытание на износ в 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, 40 кг, 600 об/мин, 1 час, 75°C, мм, ASTM D4172 (мод.)	0,63
Кинематическая вязкость при 100°F, мм2/с, ASTM D445	10,6
Кинематическая вязкость при 127,6°C, мм2/с, ASTM D445	2,6
Кинематическая вязкость при -15°F, мм2/с, ASTM D445	132

Свойство	
Кинематическая вязкость при 210°F, мм2/с, ASTM D445	3,6
Кинематическая вязкость при -65°F, мм2/с, ASTM D445	1350
Содержание калия, ppm, ICPES/AA	38
Стабильность при сдвиге, % потери кинематической вязкости, 40°C, %, ASTM D5621	21
Содержание натрия, ppm, ICPES	1
Относительная плотность при 25°C/25°C, ASTM D4052	0,997
Удельная теплоемкость, кал/г-град.С, ссыл.	0,42
Содержание серы, ppm, ICPES/XRF	51
Индекс вязкости, ASTM D2270	280
Содержание воды, % масс., ASTM D6304	0,09
Температура застывания, °F, ASTM D97 / ASTM D5950	-80
Класс NAS 1638, HIAC, ISO 11500	7
Теплопроводность при 40°C, кал. / (см с °C), ссыл.	33x10^-5 (0,0799)

Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, если не указано иное.

04-2022
Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389
For additional technical information or to identify the nearest U.S. ExxonMobil supply source, call +1 800 662-4525.
http://www.exxonmobil.com

Due to continual product research and development, the information contained herein is subject to change without notification. Typical Properties may vary slightly.

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved