



HyJet™ IV-A Plus

ExxonMobil Aviation , Brazil

Fluido hidráulico para aviação com éster fosfato resistente ao fogo

Descrição

O Mobil HyJet IV-A plus é um fluido hidráulico de éster fosfato resistente ao fogo projetado para utilização em aeronaves comerciais. Ele é o fluido Tipo IV com melhor desempenho e apresenta a maioria das características dos fluidos Tipo V, incluindo estabilidade em altas temperaturas, longa durabilidade, baixa densidade e proteção contra ferrugem. Essas características o tornam superior a todos os fluidos Tipo IV. O Mobil HyJet IV-A plus atende às especificações dos principais fabricantes de aeronaves e à especificação SAE AS1241.

Vantagens e benefícios

O Mobil HyJet IV-A plus oferece as seguintes características e benefícios:

Propriedades	Vantagens e Benefícios Potenciais
A melhor estabilidade em altas temperaturas entre os fluidos Tipo IV	Vida prolongada do fluido Menor necessidade de substituição do fluido devido à degradação Custos reduzidos na manutenção de sistemas hidráulicos
Fluido Tipo IV com menor densidade	Peso reduzido de fluido hidráulico a ser transportado na aeronave Redução no consumo de combustível de aviação, custos operacionais menores
Proteção eficaz contra ferrugem	Reduz o risco de danos ao equipamento na eventualidade de grande contaminação por água
Excelentes propriedades de fluxo a baixa temperatura (viscosidade)	Controle e resposta precisos de sistemas hidráulicos mesmo durante vôos prolongados/polares Vida prolongada do equipamento
Excelente controle de depósitos	Vida prolongada do equipamento Custos reduzidos de manutenção
Excelente proteção contra corrosão eletroquímica (erosão)	Proteção contra danos em servoválvulas e bombas
Aprovado por todos os principais fabricantes de aeronaves	Utilização como lubrificante da frota por operadores de linhas aéreas
Totalmente compatível com todos os fluidos hidráulicos de éster de fosfato aprovados	Flexibilidade de uso por operadores de linhas aéreas

Aplicações

O Mobil HyJet IV-Aplus é um fluido hidráulico de aviação resistente ao fogo utilizado em sistemas hidráulicos de aeronaves comerciais onde se recomenda o emprego de fluido hidráulico de fosfato. É compatível em todas as proporções com os fluidos hidráulicos para aviação com éster fosfato Tipo IV e V.

O Mobil HyJet IV-Aplus atende ou excede as especificações abaixo da indústria e de fabricantes de aeronaves. Ele foi aprovado segundo os requisitos dos fabricantes de aeronaves comerciais e está incluído na Lista de Produtos Qualificados.

Especificações e Aprovações

Este produto tem as seguintes aprovações:

AIRBUS, NSA 307110N, Type IV

Este produto tem as seguintes aprovações:

Airbus Canada A2MS 564-003 Type IV, Class I, Grade A

CESSNA, Type IV

EMBRAER, Type IV

FOKKER, Type IV

GULFSTREAM, 1159SCH302J, Type IV

LOCKHEED, C-34-1224C, Type IV

ATR, Type IV

BOEING, BMS 3-11P, Type V, Grade B and C

BOEING, BMS 3-11P - Type IV, Class 1

BOEING - Long Beach, DMS2014H, Type 4

BAE/AVRO, BAC.M.333C - Type IV

Este produtoa tende ou excede os requisitos de:

SAE AS1241D, Type IV, Class 1 (low density)

Características Típicas

	Métodos de teste	HyJet IV-Aplus (1)	Limites
Viscosidade cinemática, cSt	ASTM D 445		
a -53,9°C (-65°F)		1320	2000 máx.
a -26,1°C (-15°F)		130	135 máx.
a 37,8°C (100°F)		10,6	10,0 -11,0
at 98,9°C (210°F)		3,6	3,35 - 3,75
a 127,6°C (260°F)		2,6	1,5 mín.
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	280	
Estabilidade ao cisalhamento, % queda de viscosidade a 40°C	ASTM D 5621	22	
Peso específico a 25°C/25°C (77°F/77°F)	ASTM D 4052	0,996	0,990 -1,002
Densidade a 15,6°C (60°F), g/ml (lb/gal)	ASTM D 4052	0,999 (8,35)	
Número de acidez, mg KOH/g	ASTM D 974	0,04	0,1 máx.
Água, Karl Fischer, massa %	ASTM D 6304	0,10	0,2 máx.
Inflamabilidade			
Ponto de fulgor, °C (°F)	ASTM D 92	176 (349)	160 (320) mín.
Ponto de combustão, °C (°F)	ASTM D 92	188 (370)	177 (350) mín.
Ponto de autoignição, °C (°F)	ASTM D 2155	>427 (800)	400 (752) mín.

	Métodos de teste	HyJet IV-Aplus (1)	Limites
Tendência à formação de espuma/Estabilidade, ml espuma/s para colapso	ASTM D 892		
Seqüência I		27/15	250/100 máx
Seqüência II		23/13	150/50 máx.
Seqüência III		28/16	450/250 máx.
Elementos químicos, ppm			
Cálcio		103	120 máx.
Potássio		38	48 máx.
Cloro		10	50 máx.
Sódio		1	15 máx.
Enxofre		224	350 máx.
Teste de desgaste 4 esferas, diâmetro da marca a 75°C/600 rpm/1 hora, mm	ASTM D 4172, modificado		
4 kg		0,22	0,45 máx.
10 kg		0,33	0,50 máx.
40 kg		0,73	0,55 – 0,85
Condutividade elétrica a 20°C, microSiemens/cm		1,4	0,5 mín.
Módulo de volume, secante isotérmico a 100°F/3000 psi, psi		210	
Condutividade térmica a 40°C, (cm s oC) (Btu/h/ft2/°F)		0.00033	
Coefficiente de expansão térmica, 25 a 100°C		0,00086 (0,00048)	
Capacidade de calor específico a 40 °C, cal/g/°C (o mesmo que Btu/lb/°F)		0,41	
Ponto de fluidez, °F	ASTM D97 / ASTM D5950	-80	
NAS 1638 Class, HIAC, ISO 11500		7	
(1) Os valores podem variar dentro de faixas modestas			

Saúde e Segurança

As recomendações de saúde e segurança para este produto podem ser encontradas na Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) em <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Para obter informações técnicas adicionais ou para localizar o fornecedor mais próximo da ExxonMobil nos EUA, telefone para 1800 443-9966

10-2021

Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389
<http://www.exxonmobil.com>

Disclaimer: Estos valores no constituyen una especificación . Debido a continuas investigaciones y desarrollo de nuevos productos , la información contenida en la presente , puede estar sujeta a alteraciones sin necesidad de previio aviso.

ExxonMobil

© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved