ExxonMobil

HyJet™ IV-A Plus

ExxonMobil Aviation , France

Fluide hydraulique à base d'ester phosphorique, résistant au feu, pour l'aviation

Description du produit

Mobil HyJet IV-A plus est un fluide hydraulique à base d'ester phosphorique, résistant au feu, conçu pour les avions commerciaux. Il s'agit du fluide de type IV performant et il se rapproche dans une large mesure d'un grand nombre des capacités de performance des fluides de type V, notamment une bonne stal température élevée, une longue durée de vie du fluide, une faible densité et une protection contre la rouille. Il est supérieur à tous les autres fluides de type IV égards. Mobil HyJet IV-A plus répond aux spécifications de tous les principaux constructeurs d'avions et à la spécification SAE AS1241.

Caractéristiques et avantages

Mobil HyJet IV-A plus présente les caractéristiques et avantages suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Le meilleur parmi les fluides de type IV en matière de stabilité à température élevée	Plus longue durée de vie du fluide Moins de vidange du fluide dû à la dégradation Réduction des coûts de maintenance du système hydraulique
Fluide de type IV présentant la plus faible densité	Réduction du poids du fluide hydraulique transporté par l'avion Réduction de la consommation de carburant de l'avion et coûts opérationnels faibles
Protection efficace contre la rouille	Réduction du risque d'endommagement des équipements en cas contamination majeure à l'eau
Excellentes propriétés d'écoulement (viscosité) à basse température	Précision du contrôle du système hydraulique même durant des vols à lo distance/polaires Durée de vie prolongée de l'équipement
Excellent contrôle des dépôts	Durée de vie prolongée de l'équipement Coûts de maintenance réduits
Excellente protection contre la corrosion électrochimique (érosion)	Protection contre l'endommagement des pompes et servovalves
Homologué par tous les principaux constructeurs d'avions	Utilisé comme lubrifiant de flotte par les exploitants de lignes aériennes
Entièrement compatible avec tous les fluides hydrauliques à base d'ester phosphorique homologués	Flexibilité d'utilisation par les exploitants de lignes aériennes

Applications

Le fluide hydraulique Mobil HyJet IV-A plus résistant au feu pour l'aviation est utilisé dans les systèmes hydrauliques des avions commerciaux pour lesquels des flu base d'ester phosphorique sont recommandés. Il est compatible avec les fluides hydrauliques commerciaux à base d'ester phosphorique de type IV et de type V l'aviation.

Mobil HyJet IV-A plus satisfait, voire dépasse, les spécifications suivantes de l'industrie et des constructeurs d'avions. Il répond à toutes les exigences des constru d'avions commerciaux et est inclus dans leurs listes de produits homologués.

Spécifications et homologations

Ce produit a les homologations suivantes :
AIRBUS NSA307110N - Type IV, faible densité
Airbus Canada A2MS 564-003 Type IV, Class I, Grade A
CESSNA, Type IV
EMBRAER Type IV, faible densité
FOKKER Type IV, faible densité
GULFSTREAM 1159SCH302J - Type IV, faible densité
LOCKHEED C-34-1224C - Type IV, faible densité
ATR Type IV, faible densité
BOEING BMS 3-11P - Type V, Grade B et Grade C
BOEING BMS 3-11P - Type IV, faible densité
Boeing-Long Beach DMS2014H - Type 4
BAE/AVRO BAC.M.333C - Type IV, faible densité

Ce produit satisfait ou dépasse les exigences :
SAE AS1241D, Type IV, Classe 1 (faible densité)

Propriétés et spécifications

Propriété	
Indice d'acide, mg KOH/g, ASTM D 974	0,04
Température d'auto-inflammation,°F, ASTM D2155	800
Module de compressibilité, sécante isothermique à 100°F/3000 psi, psi, ASTM D6793	210000
Calcium, ppm, ICPES	103
Chlore, ppm, XRF	10
Coefficient de dilatation thermique, 25 à 100°C, par degré C, API MPMS 11.1	0,00086
Conductivité à 20°C, MicS/cm, ASTM D2624	1,4
Densité à 60°F, lb/USg, ASTM D4052	8,35
Point de feu, Cleveland en vase ouvert, °F, ASTM D92	370
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °F, ASTM D92	349
Moussage, Séquence I, temps d'affaissement, s, ASTM D892	15
Moussage, Séquence II, temps d'affaissement, s, ASTM D892	13

Propriété	
Moussage, Séquence III, temps d'affaissement, s, ASTM D892	16
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 10kg, 600 tr/mn, 1 h, 75°C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,33
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 4kg, 600 tr/mn, 1 h, 75°C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,22
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 40kg, 600 tr/mn, 1 h, 75°C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,73
Viscosité cinématique à 100°F, mm2/s, ASTM D445	10,6
Viscosité cinématique à 127,6°C, mm2/s, ASTM D445	2,6
Viscosité cinématique à -15°F, mm2/s, ASTM D445	130
Viscosité cinématique à 210°F, mm2/s, ASTM D445	3,6
Viscosité cinématique à -65°F, mm2/s, ASTM D445	1320
Potassium, ppm, ICPES/AA	38
Stabilité au cisaillement, % perte de viscosité cinématique, 40°C, %, ASTM D5621	22
Sodium, ppm, ICPES	1
Densité à 25°C/25°C, ASTM D4052	0,996
Capacité thermique spécifique, cal/g-deg.C, Référence	0,41
Soufre, ppm, ICPES/XRF	224
Conductivité thermique à 40°C, Cal / (cm s oC), Référence	0,00033
Indice de viscosité, ASTM D 2270	280
Teneur en eau, % masse ASTM D6304	0,1
Moussage, Séquence I, tendance, ml, ASTM D892	27
Moussage, Séquence II, tendance, ml, ASTM D892	23
Moussage, Séquence III, tendance, ml, ASTM D892	28
Point d'écoulement, °F, ASTM D97 / ASTM D5950	-80
Classe NAS 1638, HIAC, ISO 11500	7

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil./psims/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation o l'une de ses filiales.

04-2022
Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389

http://www.exxonmobil.com

Compte tenu de la continuité dans la recherche et le développement des produits, les informations de cette fiche descriptive sont données à titre indicatif n'engagent en aucun cas le fabricant. Certains produits peuvent ne pas être disponibles localement.

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved