ExxonMobil

Exxon HyJet IV-Aplus

ExxonMobil Aviation , Venezuela

Fluido hidráulico para aviación resistente al fuego a base de éster fosfato

Descripción del producto

Mobil HyJet IV-A plus es un fluido hidráulico de calidad superior resistente al fuego fabricado a base de éster fosfático y diseñado para usarse en aviones comerciales. Es el fluido Tipo IV de mejor desempeño y se acerca en gran medida a las capacidades de desempeño de los fluidos Tipo V, incluyendo la estabilidad a altas temperaturas, largas vidas útiles del fluido, densidad y protección contra la herrumbre. En estos aspectos es superior a todos los demás fluidos Tipo IV. Mobil HyJet IV-A plus cumple con las especificaciones de todos los fabricantes importantes de aviones y con la norma SAE-AS1241.

Propiedades y beneficios

Mobil HyJet IV-A plus ofrece las siguientes propiedades y beneficios clave:

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Entre los fluidos de tipo IV, es el que tiene mejor estabilidad a altas temperaturas	Mayor vida útil del fluido. Menor necesidad de reemplazar el fluido debido a la degradación. Reducción de los costos de mantenimiento del sistema hidráulico
El flujo de tipo IV de más baja densidad	Menor peso de fluido hidráulico transportado por la aeronave. Reducción del consumo de combustible para aviones, menores costos de operación
Protección eficaz contra el óxido	Reduce el riesgo de daños al equipo en caso de una contaminación mayor con agua
Excelentes propiedades de flujo (viscosidad) a bajas temperaturas	Control y respuesta precisa del sistema hidráulico incluso durante vuelos de autonomía extendida y vuelos polares. Mayor vida útil de los equipos
Excelente control de los depósitos	Mayor vida útil de los equipos. Menores costos de mantenimiento
Excelente protección contra la corrosión electroquímica (erosión)	Protección contra daños a las servoválvulas y a las bombas
Aprobado por todos los principales fabricantes de aviones	Los operadores de aerolíneas lo utilizan como lubricante de flotas
Totalmente compatible con todos los fluidos hidráulicos de éster de fosfato aprobados	Flexibilidad de uso por parte de los operadores de líneas aéreas

Aplicaciones

El fluido hidráulico de aviación resistente al fuego Mobil HyJet IV-A plus se usa en sistemas hidráulicos de aviones comerciales para los que se recomiendan fluidos hidráulicos de fosfato. Es compatible en todas las proporciones con los fluidos hidráulicos comerciales a base de éster fosfático Tipo IV y Tipo V para aviación.

Mobil HyJet IV-A plus cumple o supera las siguientes especificaciones de la industria y de fabricantes de aviones. Está aprobado para cumplir con todos los requisitos de los fabricantes de aviones comerciales y se incluye en sus "Listas de productos calificados".

Especificaciones y aprobaciones

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:
AIRBUS, NSA 307110N, Tipo IV
Airbus Canada A2MS 564-003 Tipo IV, Clase I, Grado A
CESSNA, Tipo IV
EMBRAER, Tipo IV
FOKKER, Tipo IV
GULFSTREAM, 1159SCH302J, Tipo IV
LOCKHEED, C-34-1224C, Tipo IV
ATR, Tipo IV
BOEING BMS 3-11P, Tipo V, grado B y C
BOEING, BMS 3-11P - Tipo IV, Clase 1
BOEING - Long Beach, DMS2014H, Tipo 4
BAE/AVRO, BAC.M.333C - Tipo IV

Este producto cumple o excede los requisitos de:
SAE AS1241D, Tipo IV, Clase 1 (baja densidad)

Propiedades y especificaciones

Propiedad	
Índice de acidez, mgKOH/g, ASTM D974	0,04
Temperatura de autoignición, F, ASTM D2155	800
Módulo de compresibilidad, secante isotérmica a 100 F/3000 psi, psi, ASTM D6793	210000
Calcio, ppm, ICPES	103
Cloro, ppm, XRF	10
Coeficiente de expansión térmica, 25 a 100 C, por grado C, API MPMS 11.1	0,00086
Conductividad a 20 C, MicS/cm, ASTM D2624	1,4
Densidad a 60 F, lb/galón USA, ASTM D4052	8,35
Punto de combustión, copa abierta Cleveland, °F, ASTM D92	370
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °F, ASTM D92	349

Propiedad	
Espuma, secuencia I, tiempo de colapso, s, ASTM D892	15
Espuma, secuencia II, tiempo de colapso, s, ASTM D892	13
Espuma, secuencia III, tiempo de colapso, s, ASTM D892	16
Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 10 kg, 600 rpm, 1 h, 75 C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,33
Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 4 kg, 600 rpm, 1 h, 75 C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,22
Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 40 kg, 600 rpm, 1 h, 75 C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,73
Viscosidad cinemática a 100 F, mm2/s, ASTM D445	10,6
Viscosidad cinemática a 127,6 C, mm2/s, ASTM D445	2,6
Viscosidad cinemática a -15 F, mm2/s, ASTM D445	130
Viscosidad cinemática a 210 F, mm2/s, ASTM D445	3,6
Viscosidad cinemática a -65 F, mm2/s, ASTM D445	1320
Potasio, ppm, ICPES/AA	38
Estabilidad ante el cizallamiento,% de pérdida de viscosidad cinemática, 40 C,%, ASTM D5621	22
Sodio, ppm, ICPES	1
Gravedad específica, 25 C/25 C, ASTM D4052	0,996
Capacidad de calor específico, cal/g-°C, Referencia	0,41
Azufre, ppm, ICPES / XRF	224
Índice de viscosidad, ASTM D2270	280
Contenido de agua,% en masa, ASTM D6304	0,1
Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892	27
Espuma, secuencia II, tendencia, ml, ASTM D892	23
Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892	28
Punto de fluidez, °F, ASTM D97 / ASTM D5950	-80
NAS Clase 1638, HIAC, ISO 11500	7
Conductividad térmica a 40 C, Cal / (cm s °C), Referencia	0,00033

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

11-2021
Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389
For additional technical information or to identify the nearest U.S. ExxonMobil supply source, call +1 800 662-4525.
http://www.exxonmobil.com

Due to continual product research and development, the information contained herein is subject to change without notification. Typical Properties may vary slightly.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved