



## EHC Series

ExxonMobil Basestocks , Argentina

### Descripción del producto

Los aceites base EHC de ExxonMobil están diseñados para proporcionar un buen desempeño en una amplia gama de aplicaciones de lubricantes. Con la capacidad de intercambiar los aceites básicos y de referencia cruzada de los grados de viscosidad, la gama de aceites básicos EHC de ExxonMobil ofrece una amplia cobertura, la cual brinda flexibilidad a la cadena de suministro y requisitos más sencillos para las pruebas de calificación. ExxonMobil sigue procesos rigurosos para asegurar una entrega confiable de aceites básicos de una calidad consistente de manera que los clientes puedan tener la plena confianza respecto al suministro de sus aceites básicos. Los aceites base EHC de ExxonMobil constan de una gama global de productos del Grupo II, tal como se definen en las pautas API y ATIEL para la formulación y calificación de lubricantes para automóviles.

Los aceites base EHC producidos por ExxonMobil también pueden utilizarse en aplicaciones industriales y marinas en aquellos casos en que las formulaciones se benefician de una mayor estabilidad ante la oxidación y un mayor índice de viscosidad.

### Propiedades y beneficios

Los aceites base EHC proporcionan calidades que le permiten a nuestros clientes producir mezclas de alto desempeño. Las propiedades clave incluyen:

- Especificaciones estrictamente controladas de la volatilidad y del índice de viscosidad, de manera de permitir que las formulaciones cumplan o excedan los requisitos de API, ACEA y ILSAC
- Niveles preestablecidos de saturados para proporcionar la solubilidad óptima de los aditivos
- Excepcional estabilidad a la oxidación
- Especificaciones de productos que les permiten a los formuladores cumplir o exceder los requisitos de calidad de los aceites para motores de vehículos de pasajeros y de servicio pesado

### Especificaciones

| Propiedad  | Método estándar (a) | Límites | EHC 45                   | EHC 50                   | EHC 65                   | EHC 110                  | EHC 120                  | EHC 340 MA               |
|------------|---------------------|---------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Color ASTM | ASTM D1500          | Máx     | L0.5                     | 0,5                      | L0.5                     | 0,5                      | 0,5                      | L1.5                     |
| Apariencia | Visual              | Mín-Máx | Transparente y brillante | Transparente y brillante | Transparente y brillante | Transparente y brillante | Transparente y brillante | Transparente y brillante |

|                                                                   |            |     |       |       |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------|------------|-----|-------|-------|--|--|--|--|
| Simulador de arranque en frío, viscosidad aparente @ -20 C, mPa.s | ASTM D5293 | Máx | 1.500 | 3,100 |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------|------------|-----|-------|-------|--|--|--|--|

|                                                                    |            |     |       |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------------------------------------|------------|-----|-------|--|--|--|--|--|
| Simulador de arranque en frío, viscosidad aparente @ -25 C, mPa.s, | ASTM D5293 | Máx | 1,550 |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------------------------------------|------------|-----|-------|--|--|--|--|--|

|                                                  |          |     |     |     |     |     |     |    |
|--------------------------------------------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C | ASTM D92 | Mín | 204 | 210 | 214 | 230 | 255 | 29 |
|--------------------------------------------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|

|                                      |           |         |         |         |         |           |           |        |
|--------------------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|--------|
| Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s | ASTM D445 | Mín-Máx | 4,4-4,7 | 5,2-5,6 | 6,3-6,6 | 10,0-12,0 | 11,7-12,5 | 32,5-3 |
|--------------------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|--------|

|                                     |           |         |  |  |  |  |        |         |
|-------------------------------------|-----------|---------|--|--|--|--|--------|---------|
| Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s | ASTM D445 | Mín-Máx |  |  |  |  | 96-108 | 460-520 |
|-------------------------------------|-----------|---------|--|--|--|--|--------|---------|

|                                               |                 |     |      |      |    |  |  |  |
|-----------------------------------------------|-----------------|-----|------|------|----|--|--|--|
| Volatilidad Noack, procedimiento B, % en masa | ASTM D5800-PROB | Máx | 14,5 | 13,5 | 10 |  |  |  |
|-----------------------------------------------|-----------------|-----|------|------|----|--|--|--|

|                      |          |     |     |     |     |     |     |     |
|----------------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Punto de fluidez, °C | ASTM D97 | Máx | -18 | -18 | -18 | -15 | -15 | -15 |
|----------------------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

|                   |            |     |  |  |  |  |  |    |
|-------------------|------------|-----|--|--|--|--|--|----|
| Saturados, peso % | ASTM D7419 | Mín |  |  |  |  |  | 98 |
|-------------------|------------|-----|--|--|--|--|--|----|

|                      |            |         |         |         |         |        |         |       |
|----------------------|------------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|-------|
| Índice de viscosidad | ASTM D2270 | Mín-Máx | 113-119 | 110-119 | 103-109 | 95-110 | 102-115 | 95-11 |
|----------------------|------------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|-------|

Nota 1: Al liberarse, los productos están certificados de que cumplen con los valores especificados. Los valores reales pueden desviarse dentro de la reproducibilidad establecida del método de ensayo especificado.

Nota 2: Para efectos de determinar la conformidad con las especificaciones, los valores observados o calculados redondearán a la unidad más cercana en el último dígito significativo utilizado para expresar el valor límite de acuerdo al método ASTM E 29

(a) En lugar del método de prueba estándar, se pueden utilizar métodos de ensayo alternativos para la certificación de propiedad del producto.

(b) El EHC 340 MAX estará disponible comercialmente a partir del 2025.

## Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Mat

(FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

12-2022

ExxonMobil

3225 Gallows Road

Fairfax, VA 22037-001

1-800-662-4592

<http://www.exxonmobil.com>

All products may not be available in all countries. Every care has been taken in the preparation of this information. Typical values may vary within modest ranges and specifications may be subject to change. To the extent permitted by applicable law, all warranties and/or representations, express or implied, as to the accuracy of the information are disclaimed, and no liability is accepted for the accuracy or completeness of the same.

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names which include Esso, Mobil, Exxon, or ExxonMobil. For convenience and simplicity, the term ExxonMobil may be used to represent all of these entities, and the products and services provided by those entities. Nothing in this brochure is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with local ExxonMobil-affiliate entities.

**ExxonMobil**

Exxon

Mobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved