



MOBIL SHC™ AWARE™ HYDRAULIC REIHE

ExxonMobil marine , Belgium

Umweltfreundliches Hochleistungs-Hydrauliköl



Produktbeschreibung

Die Schmierstoffe der Mobil SHC™ Aware™ Hydraulic Reihe bieten extremen Verschleißschutz. Sie wurden entwickelt, um die Anforderungen an umweltfreundliche Hydraulikschmierstoffe zu erfüllen. Die Schmierstoffe der Mobil SHC™ Aware™ Hydraulic Reihe erfüllen die Anforderungen der US-Umweltschutzbehörde (EPA) sowie den Vorschriften für das EU-Umweltzeichen. Biologisch abbaubar, minimal toxisch und nicht bioakkumulativ, können die Schmieröle der Mobil SHC™ Aware™ Hydraulic Reihe eingesetzt werden, wenn Austreten oder Verschütten zu umweltschädlichen Folgen führen könnten.

Die Öle der Mobil SHC™ Aware™ Hydraulic Reihe wurden außerdem speziell für außerordentlichen Verschleißschutz und die Tragfähigkeit des Schmierfilms in hochbelasteten Hydraulikanlagen entwickelt. Die Schmierstoffe der Mobil SHC™ Aware™ Hydraulic Reihe bieten außerdem das Potenzial für eine bessere Hydraulikeffizienz im Vergleich mit Standard-Hydraulikölen von ExxonMobil.

* Die Hydraulikeffizienz bezieht sich nur auf die Ölleistung im Vergleich mit den Standard-Hydraulikölen von ExxonMobil. Die verwendete Technologie bietet bis zu 10% Effizienzsteigerung im Vergleich mit Standard-Hydraulikölen von ExxonMobil im Versuch in einer Flügelzellenpumpe des Typs Eaton 25VMQ unter kontrollierten Bedingungen gemäß den entsprechenden Industrienormen und Verfahrensvorschriften. Abhängig von den bisher verwendeten Schmierstoffen, Betriebsbedingungen und der Anwendung können die Effizienzvorteile abweichen.

Eigenschaften und Vorteile

Die Öle der Mobil SHC™ Aware™ Hydraulic Reihe können unterstützend wirken bei:

- Einhaltung der Anforderungen der US-VGP (Vessel General Permit)
- Erreichen langer Anlagenstandzeiten durch herausragende Lasttragfähigkeit und Verschleißschutzeigenschaften
- Reduzierung der Wartungszeiten und Kosten sowie beim Erreichen längerer Anlagenstandzeiten, Öl- und Filter-Lebensdauer dank hervorragender thermischer Oxidationsstabilität
- Erhalten des Anlagenschutzes über einen großen Temperaturbereich dank scherstabilen, hohen Viskositätsindex.
- Maximieren der Intervalle im Trockendock und zur Überholung mit entsprechender Reduzierung der Betriebs- und Wartungskosten
- Senkung potenzieller Kosten für Sanierung und Reinigung bei versehentlichem Verschütten

Als Öle, die dem US-VGP 2013 der EPA und dem Umweltzeichen der EU entsprechen, bieten die Öle der Reihe Mobil SHC Aware Hydraulic:

- Hervorragendes Demulgier- und Wasserabscheidevermögen bei kritischen Anwendungen
- Hervorragende Sauberkeit und weniger Ablagerungen
- Eine ausgewogene Mischung für Leistung und Schutz über einen großen Bereich Betriebstemperaturen

Eigenschaften	Vorteile
Rasche biologische Abbaubarkeit und frei von Giften	Reduziert das Risiko von Umweltschäden Senkt potenzielle Kosten für Sanierung und Reinigung bei versehentlichem Verschütten Wird zum Bestandteil der Anlagen-Umweltprogramme

Eigenschaften	Vorteile
Herausragende Lasttragfähigkeit und Verschleißschutzeigenschaften	Schützt Anlagenkomponenten gegen Verschleiß und Fressen Verlängert die Lebensdauer der Geräte/Maschinen
Hohe Oxidationsstabilität	Lange Öllebensdauer Weniger Ablagerung und Schlammbildung Verlängerte Filterlebensdauer
Hervorragende Leistung über einen weiten Temperaturbereich	Sichert hohe Anlagenschmierung bei hohen und tiefen Temperaturen
Herausragendes Demulgierverhalten	Erleichtert die Wasserabscheidung in kritischen Anwendungen am Unterwasserschiff

Anwendungen

Die Öle der Mobil SHC™ Aware™ Hydraulic Reihe tragen zur optimalen Leistung unter ökologisch sensiblen Bedingungen bei. Zu den empfohlen Anwendungen zä

- Hydraulische Decksmaschinen, Schifffahrt, Forstwirtschaft und mobile Anlagen, die in ökologisch sensiblen Bereichen betrieben werden
- Krane, Winden, Rampen, Luken und andere Anlagen, in denen biologisch leicht abbaubare und minimal toxische Öle vorgeschrieben sind
- Umlaufschmiersysteme, die unter mäßigen bis moderaten Wartungsbedingungen betrieben werden
- Industrielle Hydrauliksysteme, in denen ausgetretene oder übergelaufene Flüssigkeiten in das Anlagenabwasser gelangen können

Spezifikationen und Freigaben

Dieses Produkt hat die folgenden Freigaben:	HYDRAULIC 32	HYDRAULIC 46	HYDRAULIC 68
Blue Angel DE-UZ 178	X	X	X
Denison HF-1	X	X	X
Denison HF-2	X	X	X
Denison HF-6	X	X	X
Eaton E-FDGN-TB002-E	X	X	X
FINCANTIERI HEES Öl für Stabilisierungsmittel		X	X
FINCANTIERI HEES Öl für Triebwerke		X	X
HOCNF Norway-NEMS, schwarz	X	X	X
USDA-zertifiziertes Produkt auf Biobasis	X	X	X

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	HYDRAULIC 32	HYDRAULIC 46	HYDRAULIC 68
AFNOR EU-Umweltzeichen	X	X	X
ISO L-HEES (ISO 15380:2016)	X	X	X
JCMAS HKB VG32 (JCMAS P 042:2004)	X		
JCMAS HKB VG46L		X	
SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 32 Ökologisch akzeptabel (2015)	X		

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	HYDRAULIC 32	HYDRAULIC 46	HYDRAULIC 68
SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 46 Ökologisch akzeptabel (2015)		X	
SCHWEDISCHE NORM 15 54 34 AAV 68 Ökologisch akzeptabel (2015)			X
US EPA VGP:2013	X	X	X

Typische Produktdaten

Eigenschaft	HYDRAULIC 32	HYDRAULIC 46	HYDRAULIC 68
Viskositätsklasse	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68
Dichte bei 15 °C, kg/l, ASTM D4052	0,936	0,93	0,923
FZG-Prüfverfahren, Schadenskraftstufe, A/8,3/90, ISO 14635-1	10	11	11
Flammpunkt, offener Tiegel nach Cleveland, °C, ASTM D92	282	298	292
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm²/s, ASTM D445	6,2	7,7	11
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm²/s, ASTM D445	31,1	43,3	71
Pourpoint, °C, ASTM D97	-33	-33	-27
Viskositätsindex, ASTM D2270	152	149	144

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.i> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbunde Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

01-2024
ExxonMobil Marine Limited
Ermyn Way
Leatherhead, Surrey
United Kingdom KT22 8UX

<http://www.exxonmobil.com>

Due to continual product research and development, the information contained herein is subject to change without notification. Typical Properties may vary slightly

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved