



Mobilcut 140-New

Mobil Industrial, Poland

Chłodziwo wodne do obróbki metali

Opis produktu

Mobilcut™ to znak towarowy odnoszący się do linii produktów należących do grupy przemysłowych środków smarnych firmy Mobil, wysokiej jakości chłodziw mieszalnych z wodą do obróbki metali. Formułowane z najwyższej jakości olejów bazowych, dodatków uszlachetniających i emulgatorów bezchlorowe produkty z serii Mobilcut zapewniają niezawodne działanie w szerokim zakresie procesów obróbczych. Produkty te są przeznaczone do pracy w wodzie o różnej stopniu twardości, wykazują niską skłonność do pienienia, zapewniają długotrwałą ochronę przed korozją narzędzi skrawających i obrabianych elementów. Łatwe w serwisowaniu, naturalnie stabilne

Produkty serii Mobilcut są przeznaczone do stosowania w nowoczesnym warsztacie, w którym długi czas pracy chłodziwa, skuteczna obróbka maszynowa oraz względy zdrowotne i środowiskowe są czynnikami mającymi kluczowy wpływ na zwiększenie produktywności. Produkty te są dostarczane w postaci koncentratu i wymagają rozcieńczenia wodą w miejscu użytkowania. Wszystkie produkty Mobilcut są wolne od produktów uwalniających formaldehyd (FAD).

Mobilcut 140 New jest rozpuszczalnym w wodzie chłodziwem o długiej trwałości użytkowej, idealnym do obróbki w umiarkowanych do ciężkich warunkach w nowoczesnych warsztatach maszynowych. Produkt ten został opracowany, aby zapewnić długą żywotność i dobrą stabilność emulsji oraz jednocześnie zwiększyć trwałość narzędzia i dokładność wykończenia powierzchni, nawet w trudnych procesach obróbczych. Mobilcut 140 to idealny wybór, do zastosowań w których jest wymagana doskonała wydajność obróbki dla szerokiej gamy materiałów,

przy jednoczesnym zachowaniu łatwości użycia i serwisowania. Tworzy emulsję z wodą miękką (5 °dH) i emulsja ta jest stabilna przy zastosowaniu w wodzie bardzo twardej (do 80 °dH).

Właściwości i zalety

Produkty serii Mobilcut zostały zaprojektowane w celu zwiększenia produktywności nowoczesnych warsztatów mechanicznych poprzez zapewnienie znakomitych właściwości:

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Tworzy stabilne emulsje i roztwory	Łatwość użytkowania i konserwacji
Wysoka naturalna stabilność w długim okresie czasu	Zwiększona trwałość partii produkcyjnej i mniejsza ilość nieprzyjemnych zapachów
Niewielkie ryzyko pienienia produktu	Podwyższona wydajność, nawet w układach wysokociśnieniowych
Odporny na tworzenie kleistych pozostałości	Większa czystość elementów obrabiarek
Wysoki stopień ochrony przed korozją	Zmniejsza potrzeby konserwacji maszyn i ponownej obróbki materiałów
Dobra separacja wiórów	Poprawiona filtrowalność i dokładniejsze wykończenie obrabianej powierzchni
Szeroki zakres zastosowań	Możliwość konsolidacji produktów i zmniejszenia zapasów magazynowych
Kompatybilny z olejami do prowadnic serii Mobil Vactra No	Łatwa separacja i usunięcie szlamu olejowego
Neutralny zapach	Przyczynia się do poprawy warunków pracy

Zastosowania

Mobilcut 140 New Obróbka aluminium, obróbka stali maszynowych obrabianych w średnich i ciężkich operacji obróbczych takich jak frezowanie, toczenie, piłowanie, wiercenie i rozwiercanie, jak również zalecany do aplikacji, w których wymagana jest dobra smarność produktu.

Rodzaj płynu to mikroemulsja. Typowa zawartość oleju mineralnego to 40%. Optymalna twardość wody to od 5 do 30 °dH. Typowy współczynnik refraktometru wynosi 1,2, ze względu na tolerancje produkcyjne wartość ta może się nieznacznie różnić.

Zalecane stężenia dla typowych operacji:

Lekkie stale stopowe - frezowanie, toczenie: 5-8%

Stale węglowe, trudna obróbka: 6-10%

Obróbka aluminium: 6-10%

Szlifowanie powierzchni cylindrycznych i płaskich: 5-7%

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd, koncentrat AA.Lab.101	Żółta ciecz
Wygląd, emulsja 5.0% w wodzie 20 °dH, AA.Lab.101	Przezroczysta
Lepkość kinematyczna w 20°C, [mm ² /s], DIN EN ISO 3104	120
Gęstość 15°C, [kg/m ³], DIN EN ISO12185	975
pH 5.0% roztw. w wodzie 20 °dH, DIN 51369	9,4

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

01-2021

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO
ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved