



Mobil Rarus™ PE KPL 201

Mobil Industrial, Italy

Olio per compressori di etilene e comonomeri

Descrizione

Mobil Rarus™ PE KPL 201 è un olio incolore a media viscosità (di viscosità leggermente superiore a ISO VG 100). È a base di oli idrocarburi saturi di elevata purezza, miscelati con additivi opportunamente trattati per una azione sui radicali liberi ed anti-atrito

Prerogative e benefici

- Componenti a bassa reattività. Non interferiscono con le reazioni della polimerizzazione.
- Componenti ad alta purezza. Non inducono scolorimento né odore nel polimero finale.
- Componenti approvati per contatto con alimenti. Idoneo per la fabbricazione di polimeri per imballaggi di alimenti.
- Ridotti fermi per manutenzione.
- Bassa polarità. Idoneo per la fabbricazione di polimeri per isolamento elettrico e fogli sottili (sacchetti di plastica).

Applicazioni

Mobil Rarus PE KPL 201 è specificamente studiato per la lubrificazione di compressori ad altissima pressione di etilene e comonomeri. Può essere usato fino a 3400 bar, a seconda del sistema di iniezione dell'olio e della temperatura.

Mobil Rarus PE KPL 201 è formulato per le applicazioni più impegnative. La viscosità e la composizione dell'olio sono studiati per le pressioni molto elevate presenti nei compressori di etilene per la produzione di LDPE. L'aumento di viscosità in presenza di pressioni molto elevate rimane sufficientemente basso da assicurare un adeguato flusso di olio lubrificante.

Gli additivi prevengono anche la polimerizzazione precoce dei componenti di gas reattivi e delle impurità nel compressore stesso, che può comportare la formazione di morchie ed eventualmente una scarsa lubrificazione. Gli additivi inoltre mitigano le perdite di attrito e l'usura delle boccole. Di conseguenza i fermi per manutenzione sono meno frequenti.

Specifiche e approvazioni

Mobil Rarus PE KPL 201 è registrato secondo i requisiti di:

NSFH1 146247

Mobil Rarus PE KPL 201 incontra o supera i requisiti del:

FDA21 CFR 178.3570

US Pharmacopeia <661> (vol. 1, 2008)

Burckhardt VSB 1001180

Caratteristiche tipiche

Metodo di prova	Test	Unità	Mobil Rarus PE KPL 201
Densità a 15°C (tipica)	ASTM D4052	kg/m ³	874
Viscosità cinematica a 40°C (tipica)	ASTM D 445	Mm ² /s	117
Colore, Saybolt (tipico)	ASTM D156		+27
Punto di infiammabilità (tipico)	ASTM D 92	°C	230

Metodo di prova	Test	Unità	Mobil Rarus PE KPL 201
Punto di scorrimento (max)	ASTM D 97	°C	- 12
Numero di acidità (tipico)	ASTM D 974	Mg KOH/g	0,5
Contenuto d'acqua (max)	ASTM D 6304	max ppm	100

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

06-2024

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

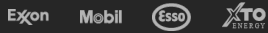
800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved