



## MOBILCUT 260-NEW

Mobil Industrial, Finland

Veteen sekoitettava lastuamisneste

### Tuotekuvaus

Mobilcut on Mobil-teollisuusvoiteluainesarjaan kuuluvien, erittäin suorituskykyisten veteen sekoitettavien lastuamisnesteiden tavaramerkki. Kaikki Mobilcut -tuotteet ovat kloorittomia ja vapaita formaldehydiä vapauttavista aineista (FAD).

Mobilcut 260-New on korkealuokkainen neste, joka sekoitettaessa muodostaa stabiilin maitomaisen emulsion. Tuote on suunniteltu käyttöön eri kovuisten vesien kanssa, erityisesti kovemmat vesilaadut. Sillä on myös alhainen vaahtoamistaipumus pehmeän veden kanssa ja jopa korkeapainejärjestelmissä.

Tuote sisältää vain vähän stabilointiaineita, mutta se kestää hyvin likaantumista ja epäpuhtauksia ja siksi se mahdollista lastuamisnesteiden käyttöä pidemmän ajan perinteisiin emulgoiviin öljyihin verrattuna, samalla kun sen huolto ja ylläpito on helppoa. Mobilcut 260-New on boorivapaa.

Se mahdollistaa ensiluokkaisen ja kestävä korroosiosuojan ja erinomaiset kostutus- ja puhdistusominaisuudet. Sen valikoidut perusöljyt yhdessä EP-lisäaineistuksen ja voitelevuuslisäaineiden kanssa mahdollistavat erinomaisen alumiinin ja sen seosten työstötehon ja korkealaatuisen työstötuloksen.

Tutkimusten mukaan Mobilcut 260-New ei ole dermatologisesti haitallinen.

### Edut ja ominaisuudet

Veteen sekoitettava Mobilcut 260-New lastuamisneste on suunniteltu lisäämään nykyaikaisten konepajojen tuottavuutta tarjoamalla korkealuokkaista suorituskykyä.

Ominaisuudet	Edut ja mahdolliset hyödyt
Soveltuu lukuisille materiaaleille, mm. alumiini- ja kupariseokset ja alumiini.	Ei tahroja valmiissa tuotteessa
Soveltuu lukuisiin eri työstösovelluksiin	Mahdollistaa tuoterationalisoinnin ja yksinkertaistaa varastointia
Korkealuokkaiset korroosionesto-ominaisuudet	Vähentää huoltotarvetta ja kappaleiden uudelleentyöstötarvetta
Erittäin hyvä lian ja epäpuhtauksien sietokyky	Helppo käyttö ja huolto, vähemmän epämiellyttäviä hajuja, pidemmät huoltovälit

### Käyttökohteet

Mobilcut 260-New parantaa suorituskykyä erityisesti työstettäessä alumiinia ja alumiiniseoksia ja kun herkkien komponenttien vähäinen tahraantuminen on tärkeää.

Mobilcut 260-New soveltuu myös teräksen ja kupariseosten työstämiseen. Kupariseoksia työstettäessä emulsion väri voi muuttua vihreäksi, se ei kuitenkaan tahraa työkappaleita.

Pitoisuuden on oltava vähintään 6%. Vaikeissa työstöissä tai materiaaleissa pitoisuus voi olla jopa 8–12 %.

Vedenkovuuden ihannealue on 15...25 °dH. Emulsio on käytössä vakaa jopa 60 °dH vedenkovuudessa. Neste on maitomainen emulsio. Mineraaliöljypitoisuus on 45 %. Refraktometrikerroin on 1,0.

Suosittelut pitoisuudet tavanomaisissa työstöissä:

Matalaseosteiset teräkset - jyräntä, sorvaus 6-9 %

Hiiliteräkset, raskas työstö: 8-12 %

Alumiini, alumiinin työstö: 8-12 %

## Tyypilliset ominaisuudet

Ominaisuus	
Ulkonäkö, AA.Lab.101	Keltainen, hieman samea
Ulkonäkö, 5,0 % 20 °dH vesi, AA.Lab.101	Maitomainen
Kinemaattinen viskositeetti @ 20°C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D7042	190
Ominaispaino 15°C, kg/l, DIN EN ISO12185	0,957
pH-arvo 5,0 % 20 °dH vesi, DIN 51369	9,9

## Käyttöturvallisuus

Käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavissa jälleenmyyjältä tai internetin kautta tai osoitteessa <http://www.msds.exxonmobil.com>

Kaikki tässä käytetyt tavamerkit ovat Exxon Mobil Corporationin tai sen tytäryhtiöiden tavamerkkejä tai rekisteröityjä tavamerkkejä, jollei muuta ilmoiteta.

09-2019

ExxonMobil Finland Oy Ab  
Satamatie 10  
21100 Naantali - FINLAND

+358 (0) 10 40 8500

<http://www.mobil.fi>

Tyypilliset arvot ovat tuotantotoleranssien puitteissa tyypillisesti saatavia eivätkä ne edusta spesifikaatiota. Vaihteluja, jotka eivät vaikuta tuotteen suorituskykyyn, voi esiintyä normaalin tuotannon puitteissa ja eri tehtaiden välillä. Tässä annettuja tietoja voidaan muuttaa ilman eri ilmoitusta. Kaikkia tuotteita ei ehkä ole paikallisesti saatavilla. Lisätietoja varten ota yhteys paikalliseen ExxonMobil -edustajaan tai käy osoitteessa [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com).

ExxonMobil koostuu useista tytäryhtiöistä ja liiketoimintayksiköistä, joiden nimissä esiintyy Esso, Mobil, tai ExxonMobil. Mitään tässä dokumentissa ei ole tarkoitettu kumoamaan tai syrjäyttämään paikallisten liiketoimintayksiköiden erillisyyttä. Vastuu paikallisista toiminnasta ja tilivelvollisuus säilyy paikallisilla ExxonMobil tytäryhtiöillä.

**ExxonMobil**

Exxon Mobil Esso XTO ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved