



## Mobil EAL™ 224H

Mobil Industrial , Chile

Fluido hidráulico

### Descripción del producto

Mobil EAL 224H es un fluido hidráulico de alto desempeño y respetuoso del medio ambiente, que está diseñado para proporcionar un desempeño sobresaliente en sistemas hidráulicos y de circulación que operan en condiciones moderadas. Proporciona excelentes características antidesgaste y de resistencia de la película, necesarias para los sistemas hidráulicos que operan bajo cargas y presiones elevadas. Su clasificación de 12 etapas en la prueba de carga de engranajes FZG demuestra un alto nivel de protección contra el desgaste y las rayaduras y la idoneidad de este producto para proteger los engranajes y cojinetes utilizados junto con los sistemas hidráulicos. Mobil EAL 224H proporciona una excelente protección contra la corrosión y asegura una muy buena compatibilidad con múltiples metales, lo cual permite su uso en sistemas que emplean diversas metalografías como las que pueden ser utilizadas en el diseño de bombas y componentes. También proporciona una muy buena protección de la fina película de aceite contra la herrumbre. Además de su excepcional desempeño, satisface los requisitos de fácil biodegradabilidad y no toxicidad, lo que lo convierte en un producto deseable en los casos en que la fuga o el derrame de aceites convencionales podría causar daños al medio ambiente.

Está formulado a partir de aceites vegetales selectos de alta calidad y alto índice de viscosidad y un sistema de aditivos específicamente diseñado para cumplir o superar los requisitos de desempeño de la mayoría de los constructores de bombas y sistemas hidráulicos, satisfaciendo al mismo tiempo los estrictos criterios de biodegradabilidad y toxicidad.

### Propiedades y beneficios

Mobil EAL 224H proporciona un excelente desempeño antidesgaste, lubricidad y resistencia de la película en sistemas hidráulicos y de circulación que operan en condiciones de operación moderadas. La fácil biodegradabilidad y la naturaleza virtualmente no tóxica de este producto lo convierte en una excelente elección cuando las fugas o derrames pueden entrar en zonas ambientalmente sensibles. La fuga involuntaria de derrames de este producto en zonas ambientalmente sensibles podría resultar en una limpieza más fácil de llevar a cabo y reducir los costos de remediación.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Fácilmente biodegradable y no tóxico	Reduce la posibilidad de daños medioambientales Reduce los posibles costos de remediación y limpieza causados por derrames o fugas Se convierte en una parte integral del programa ambientales de la planta
Sobresalientes propiedades de capacidad de carga y de antidesgaste	Protege los componentes del sistema contra el desgaste y las rayaduras Proporciona una larga vida útil a los equipos
Excepcional protección contra la corrosión	Reduce la corrosión de los componentes internos del sistema
Excelente compatibilidad con múltiples metales	No reaccionará con el acero o las aleaciones de cobre
Buena compatibilidad con los elastómeros	Funciona bien con los mismos elastómeros utilizados con los aceites minerales convencionales. No hay necesidad de sellos o elastómeros especiales

### Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos en los que los derrames o fugas podrían causar daños al medioambiente
- En sistemas donde pudieran requerirse fluidos fácilmente biodegradables y virtualmente no tóxicos
- Sistemas de engranajes que requieren un aceite ISO VG 32 o 46 con características de extrema presión leves.
- Sistemas que contienen servoválvulas
- Sistemas hidráulicos que operan con temperaturas de aceite en el rango de -18C a +80C

- Equipos marinos y móviles que operan en áreas ambientalmente sensibles
- Sistemas de circulación que operan en condiciones de servicio ligero a moderado
- Sistemas hidráulicos industriales donde los fluidos provenientes de fugas o derrames podrían ingresar al efluente de la planta
- Lubricadores de línea de aire y algunos sistemas limitados generadores de niebla de aceite
- Sistemas de fluido hidráulico que funcionan en zonas sensibles desde el punto de vista medioambiental

Se recomienda el uso de Mobil EAL 224H en aplicaciones que requieran:

- Características respetuosas del medio ambiente
- .Protección contra el desgaste
- Compatibilidad con los componentes de los sistemas

## Propiedades y especificaciones

Propiedad	
Toxicidad acuática, LL50, ppm, OCDE 203 Mod	>5000
Biodegradabilidad, conversión de CO2, %, EPA560/6-82-003	>70
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	294
Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 40 kg, 600 rpm, 30 min, 93 C, mm, ASTM D4172	0,35
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1	12
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	8,3
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	36,78
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-34
Gravedad específica, 15 C/15 C, ASTM D1298	0,921
Prueba de agua Vickers 104C a 66 C, mg, D2882	10
Índice de viscosidad, ASTM D2270	212

## Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

03-2022

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local

ExxonMobil-affiliate entities.

**ExxonMobil**

Exxon

Mobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved